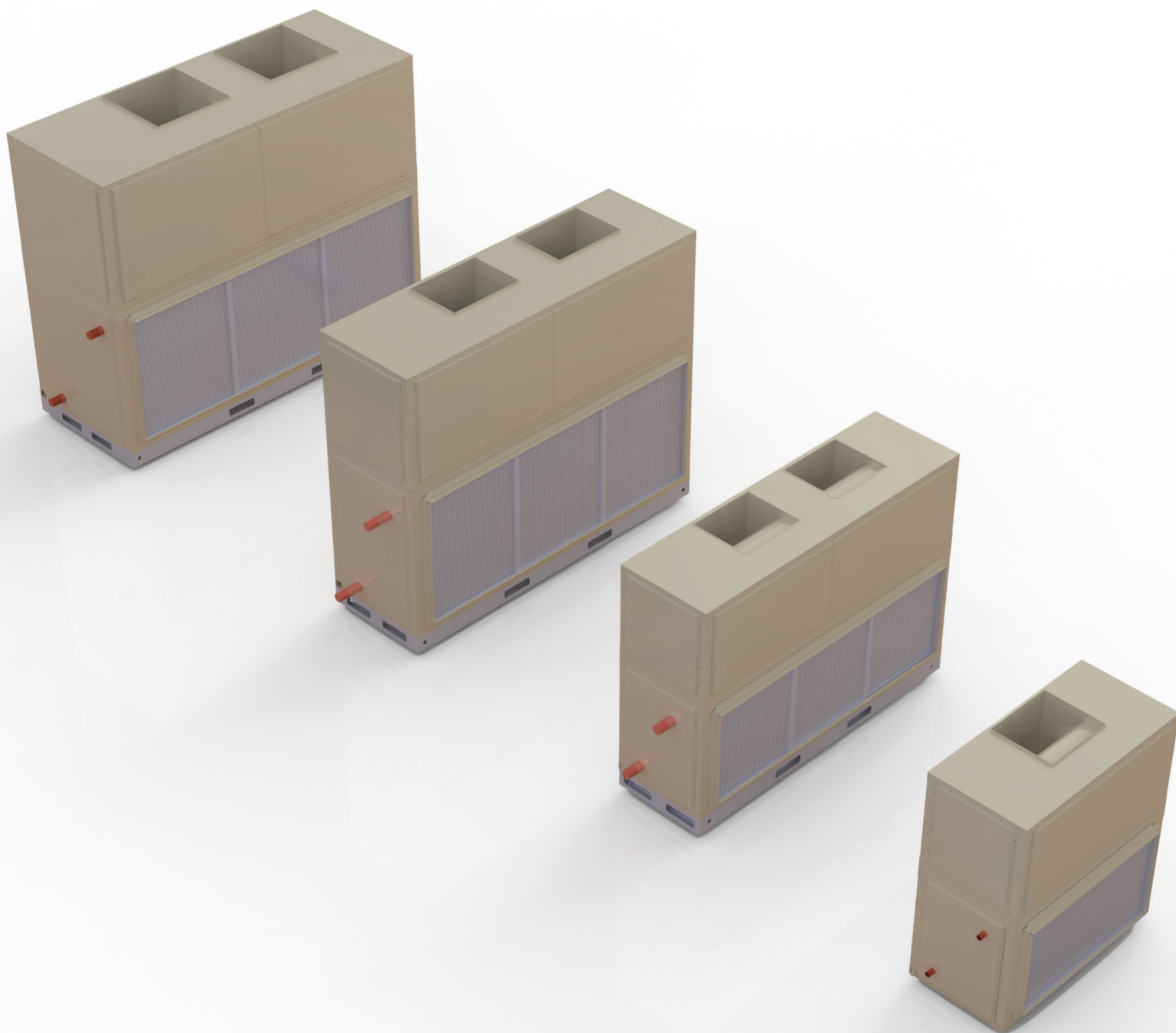




Manual Comercial **SERIE FCD-DWV**

Manejadora Vertical para Agua Helada

7.5 TON - 60 TON



3	Precauciones
4	Características Generales
5	Nomenclatura
6	Especificaciones Técnicas
16	Datos de Rendimiento del Blower
21	Dimensionamiento del Equipo
29	Distancia de Seguridad
30	Recomendaciones de Manejo del Equipo
32	Diagrama Eléctrico
34	Sugerencias para la Instalación
35	Sugerencias para el Encendido
36	Recomendaciones para Mantenimiento
37	Notas

Precauciones

En este documento, encontrará una serie de recomendaciones clave para asegurar el correcto arranque, uso eficiente y adecuado mantenimiento de su sistema de aire. El cuidado preventivo regular no solo garantizará el funcionamiento óptimo del equipo, sino que también prolongará su vida útil, optimizando su rendimiento y ayudándole a ahorrar tiempo y dinero a lo largo del tiempo.

Siguiendo estos sencillos pasos de mantenimiento y operación, puede mantener su sistema HVAC en las mejores condiciones posibles, maximizando su eficiencia energética y evitando reparaciones imprevistas y costosas. Recuerde, la atención regular al sistema no solo mejora el confort en su espacio, sino que también contribuye al bienestar general y la seguridad de todos los que lo utilizan.



PELIGRO



Un montaje, izaje o movimiento inadecuado de una unidad puede provocar daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte. Consulte los planos dimensionados certificados incluidos en la documentación del proyecto para conocer los pesos y el centro de gravedad de la unidad.



ADVERTENCIA



Una instalación, ajuste, alteración, servicio o mantenimiento incorrecto puede resultar en lesiones personales, muerte o daño a la propiedad. Por lo tanto, tanto la instalación como el servicio deben ser realizados exclusivamente por un instalador profesional con licencia o una agencia de servicio autorizada.



ADVERTENCIA



Desconecte la(s) fuente(s) de energía antes de realizar el mantenimiento. Confíe el servicio a personal calificado. ¡Riesgo de descarga eléctrica! ¡Puede causar lesiones o la muerte!



ADVERTENCIA



La instalación del sistema y todos los componentes, partes y accesorios asociados que forman parte de la instalación deben llevarse a cabo de acuerdo con las regulaciones de TODAS las autoridades pertinentes y DEBERÁN cumplir con todos los códigos aplicables. Es responsabilidad del contratista instalador determinar y cumplir con TODOS los códigos y regulaciones aplicables.



ADVERTENCIA



Este dispositivo no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos los niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o sin experiencia y conocimiento, a menos que reciban supervisión o instrucciones sobre el uso del dispositivo de una persona responsable de su seguridad.



ADVERTENCIA



El ángulo de izaje no debe superar los 30 grados desde la vertical, ya que la unidad puede volverse inestable, lo que podría resultar en daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte.



ADVERTENCIA



Las bandejas de drenaje deben limpiarse periódicamente. El material acumulado en bandejas sin limpiar puede causar enfermedades. La limpieza debe ser realizada por personal calificado.



ADVERTENCIA



Tenga en cuenta que el centro de gravedad no necesariamente se encuentra en el centro geométrico de la unidad. No se deben añadir elementos adicionales durante el izaje junto con la unidad, ya que esto podría afectar el centro de gravedad y causar daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte. Consulte los planos certificados según diseño para obtener información sobre el peso, la ubicación del centro de gravedad y los detalles específicos de la configuración de la unidad.



ADVERTENCIA



Los niños bajo supervisión NO deben jugar con el aparato.



PRECAUCIÓN



Los mecanismos de izaje no deben entrar en contacto con la unidad más allá del soporte de izaje. Se debe tener sumo cuidado al montar el equipo para evitar daños a los paneles de control, manijas de la unidad, tuberías y estructura de la unidad.



PRECAUCIÓN



No almacene ni instale las unidades en entornos corrosivos ni en lugares expuestos a temperaturas o humedad extremas. Las condiciones corrosivas y las altas temperaturas o humedad pueden reducir significativamente el rendimiento, la fiabilidad y la vida útil. Siempre mueva y almacene las unidades en posición vertical. Inclinar las unidades de lado causará daños al equipo.



PRECAUCIÓN



RIESGO DE CORTE – No seguir esta precaución puede causar lesiones personales. Las piezas metálicas pueden tener bordes afilados o rebabas. Sea cauteloso y use ropa protectora adecuada, gafas de seguridad y guantes al manipular las piezas y realizar el mantenimiento de las unidades de aire acondicionado.



PRECAUCIÓN



Para evitar daños al equipo, NO utilice estas unidades como fuente de refrigeración durante el proceso de construcción. Los componentes mecánicos y los filtros pueden obstruirse rápidamente con polvo y escombros de construcción, lo que podría dañar el sistema y anular la garantía del producto.



AVISO



El mantenimiento debe realizarse solo de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.



AVISO



Solo para instalación en lugares no accesibles al público en general.

Un manejo incorrecto debido a la falta de conocimiento de las instrucciones o recomendaciones contenidas en este manual puede causar daños al equipo, lo que podría afectar su rendimiento y durabilidad. No nos hacemos responsables de los daños derivados de un uso incorrecto, no anticipado o indebido, ni de las consecuencias de reparaciones o modificaciones no autorizadas que alteren el funcionamiento del equipo. Para garantizar una operación segura y eficiente, es esencial seguir todas las instrucciones aquí detalladas. Tenga en cuenta que este manual es exclusivamente aplicable al modelo de equipo especificado y no cubre la instalación completa ni otros componentes adicionales que puedan formar parte del sistema HVAC.

La siguiente información hace referencia a la serie FCD-DW. Los equipos suministrados pueden tener características variadas de acuerdo con los requerimientos del cliente. Para información más detallada del equipo adquirido, revisar las especificaciones técnicas y la etiqueta de características del mismo.

Construcción

Las Manejadoras de Agua Helada están diseñadas para servicio de trabajo pesado. Su construcción garantiza una estructura totalmente estable, capaz de soportar y distribuir de manera uniforme las cargas estáticas y dinámicas de los componentes internos.

- Fabricado en lámina de acero galvanizado de gran calibre, resistente a la corrosión.
- Paneles de pared sencilla de acero galvanizado con aislamiento de polietileno expandido.
- Compartimiento de ventilador-evaporador completamente aislado, con paneles de fácil acceso mediante puertas con asidero empotrado.
- Base estructural en lámina galvanizada, brinda facilidad y seguridad en transporte e instalación.
- Sistema de pintura en polvo electrostática: acabado profesional de larga duración, ideal para ambientes agresivos.
- Bandeja de condensado en lámina de alto calibre con pintura electrostática.
- Montaje de motor-ventilador en estructura de lámina galvanizada con soportes anti-vibración.
- Diseño modular que facilita el mantenimiento y permite ampliaciones o adaptaciones futuras.

Ventiladores y Motores

Las unidades manejadoras FCD-DW cuentan con una gran variedad de opciones en la selección de ventiladores y motores en distintas gamas y capacidades, asegurando siempre una operación ideal según el requerimiento del usuario.

Motores

- Capacidades según criterio de diseño y requerimiento del cliente.
- Motor eléctrico trifásico 220V / 440V
- Grado de protección IP54/IP55
- Opcional: trabajo en área clasificada, Explosion Proof, o ambientes agresivos
- Motores de alta eficiencia (IE3 / IE4) disponibles para reducir el consumo energético

Componentes

- Regleta de bornes para control a 24 V
- Filtros de aire intercambiables, tipo plano o de bolsa (según configuración), con acceso frontal
- Ventilador Evaporador:
 - Tipo centrífugo (convencional o Plug Fan)
 - Transmisión directa o por polea
 - Aletas inclinadas hacia adelante o hacia atrás

Enfriamiento de Aire

La serie FCD-DW está equipada con intercambiador de calor de tubo de cobre y aleta de aluminio. Disponible en distintos tamaños que brinda el área de transferencia adecuada.

- Serpentes de hasta 8 filas para expansión directa y/o agua helada
- Serpentin totalmente extraíble
- Disponible en Cobre / Aluminio y Cobre / Cobre
- Estructura de soporte en acero galvanizado
- Bandeja de drenaje disponible en acero inoxidable
- Opcional: recubrimiento anticorrosivo para aplicaciones en ambientes marinos o industriales

Control y Operación

- Termostato digital con funciones de programación horaria
- Sistema de control opcional con pantalla táctil HMI para monitoreo y configuración local
- Protecciones automáticas contra sobrecorriente, sobrepresión y secuencia incorrecta de fases

Mantenimiento y Seguridad

- Fácil acceso frontal a todos los componentes para tareas de inspección y mantenimiento
- Filtros, ventiladores, motores y serpentines accesibles sin necesidad de herramientas especiales
- Señalización de advertencia e identificación clara de conexiones eléctricas y componentes críticos
- Manual de instalación y mantenimiento incluido

FCD - 240 DW V - TP - 3

Categoría

FCD	Unidad Manejadora Estandar
MINIPK	Unidad Manejadora MINIPACK
FCAPK	Unidad Manejadora AIRPACK

Capacidad Nominal

060	5 Ton	480	40 Ton
090	7.5 Ton	600	50 Ton
120	10 Ton	720	60 Ton
150	12.5 Ton		
180	15 Ton		
210	17.5 Ton		
240	20 Ton		
300	25 Ton		
360	30 Ton		

Expansión

DW	Agua Helada
----	-------------

Configuración / Orientación de Mueble

V	Vertical
H	Horizontal
D	Dual
L	Configuración en L
C	Configuración en C

Transmisión

TD	Transmisión Directa
TP	Transmisión Polea
PF	Plug Fan (Plenum Fan)

Alimentación Eléctrica

1	220V / 60Hz / 1PH
2	110V / 60Hz / 1PH
3	220V / 60Hz / 3PH
4	440V / 60Hz / 3PH
5	380V / 50Hz / 3PH
7	380V / 60Hz / 3PH
8	220V / 50Hz / 3PH
9	440V / 50Hz / 3PH

Revisión / Opciones Adicionales

	(En blanco) Sin Revisiones Adicionales - Equipo Estandar
X	(Letra A - Z) Versión de Diseño - Especificado en el Plano / Pedido / Ficha Tecnica

	FCD-090DWV-TP-3	FCD-090DWV-TP-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	90,000	90,000
Toneladas de Refrigeración	7.5	7.5
Nivel de Sonido (dB)	72	72
VENTILADOR DEL EVAPORADOR		
Transmisión	Polea	Polea
Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Cantidad de Ventiladores	1	1
Flujo de Aire Nominal ^[1] (CFM)	3000	3000
Ventilador (DxW)	15 x 15	15 x 15
Cantidad de Motores	1	1
Corriente (A)	4.2	1.5
Potencia (HP)	1.5	1.5
RPM	1800	1800
SERPENTÍN EVAPORADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Configuración	Slant	Slant
Área (ft²)	8.0	8.0
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 14	4 / 14
Diametro de Tubería de Entrada (in.)	1-1/2" NPT	1-1/2" NPT
Diametro de Tubería de Salida (in.)	1-1/2" NPT	1-1/2" NPT
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	(208-230 / 3 / 60)	(440 / 3 / 60)
Corriente de Operación ^[1] (A)	4.2	1.5
Amperaje Total de la Unidad ^[1] (A)	4.2	1.5
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	5.3	1.9
Max. Protección de Sobrecarga (A)	9.5	3.4
PESO NETO (kg)	185	185
PESO BRUTO (kg)	190	190

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición de operación basado en el estándar AHRI 210/240 o 360.

² La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

	FCD-120DWV-TP-3	FCD-120DWV-TP-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	120,000	120,000
Toneladas de Refrigeración	10	10
Nivel de Sonido (dB)	72	72
VENTILADOR DEL EVAPORADOR		
Transmisión	Polea	Polea
Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Cantidad de Ventiladores	1	1
Flujo de Aire Nominal ^[1] (CFM)	4000	4000
Ventilador (DxW)	15 x 15	15 x 15
Cantidad de Motores	1	1
Corriente (A)	5.2	1.6
Potencia (HP)	2	2
RPM	1800	1800
SERPENTÍN EVAPORADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Configuración	Slant	Slant
Área (ft²)	11.1	11.1
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 14	4 / 14
Diametro de Tubería de Entrada (in.)	1-1/2" NPT	1-1/2" NPT
Diametro de Tubería de Salida (in.)	1-1/2" NPT	1-1/2" NPT
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	(208-230 / 3 / 60)	(440 / 3 / 60)
Corriente de Operación ^[1] (A)	5.2	1.6
Amperaje Total de la Unidad ^[1] (A)	5.2	1.6
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	6.5	2
Max. Protección de Sobrecarga (A)	11.7	3.6
PESO NETO (kg)	195	195
PESO BRUTO (kg)	200	200

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición de operación basado en el estándar AHRI 210/240 o 360.

² La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

	FCD-150DWV-TP-3	FCD-150DWV-TP-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	150,000	150,000
Toneladas de Refrigeración	12.5	12.5
Nivel de Sonido (dB)	72	72
VENTILADOR DEL EVAPORADOR		
Transmisión	Polea	Polea
Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Cantidad de Ventiladores	1	1
Flujo de Aire Nominal ^[1] (CFM)	5000	5000
Ventilador (DxW)	15 x 15	15 x 15
Cantidad de Motores	1	1
Corriente (A)	8.4	4.2
Potencia (HP)	3	3
RPM	1800	1800
SERPENTÍN EVAPORADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Configuración	Slant	Slant
Área (ft²)	11.1	11.1
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 14	4 / 14
Diametro de Tubería de Entrada (in.)	1-1/2" NPT	1-1/2" NPT
Diametro de Tubería de Salida (in.)	1-1/2" NPT	1-1/2" NPT
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	(208-230 / 3 / 60)	(440 / 3 / 60)
Corriente de Operación ^[1] (A)	8.4	4.2
Amperaje Total de la Unidad ^[1] (A)	8.4	4.2
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	10.5	5.3
Max. Protección de Sobrecarga (A)	18.9	9.5
PESO NETO (kg)	210	210
PESO BRUTO (kg)	215	215

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición de operación basado en el estándar AHRI 210/240 o 360.

² La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

	FCD-180DWV-TP-3	FCD-180DWV-TP-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	180,000	180,000
Toneladas de Refrigeración	15	15
Nivel de Sonido (dB)	72	72
VENTILADOR DEL EVAPORADOR		
Transmisión	Polea	Polea
Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Cantidad de Ventiladores	1	1
Flujo de Aire Nominal ^[1] (CFM)	6000	6000
Ventilador (DxW)	15 x 15	15 x 15
Cantidad de Motores	1	1
Corriente (A)	8.4	4.2
Potencia (HP)	3	3
RPM	1800	1800
SERPENTÍN EVAPORADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Configuración	Slant	Slant
Área (ft²)	14.9	14.9
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 13	4 / 13
Diametro de Tubería de Entrada (in.)	1-1/2" NPT	1-1/2" NPT
Diametro de Tubería de Salida (in.)	1-1/2" NPT	1-1/2" NPT
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	(208-230 / 3 / 60)	(440 / 3 / 60)
Corriente de Operación ^[1] (A)	8.4	4.2
Amperaje Total de la Unidad ^[1] (A)	8.4	4.2
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	10.5	5.3
Max. Protección de Sobrecarga (A)	18.9	9.5
PESO NETO (kg)	295	295
PESO BRUTO (kg)	300	300

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición de operación basado en el estándar AHRI 210/240 o 360.

² La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

	FCD-240DWV-TP-3	FCD-240DWV-TP-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	240,000	240,000
Toneladas de Refrigeración	20	20
Nivel de Sonido (dB)	72	72
VENTILADOR DEL EVAPORADOR		
Transmisión	Polea	Polea
Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Cantidad de Ventiladores	1	1
Flujo de Aire Nominal ^[1] (CFM)	8000	8000
Ventilador (DxW)	15 x 15	15 x 15
Cantidad de Motores	1	1
Corriente (A)	13.4	6.7
Potencia (HP)	5	5
RPM	1800	1800
SERPENTÍN EVAPORADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Configuración	Slant	Slant
Área (ft²)	18.4	18.4
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 13	4 / 13
Diametro de Tubería de Entrada (in.)	2" NPT	2" NPT
Diametro de Tubería de Salida (in.)	2" NPT	2" NPT
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	(208-230 / 3 / 60)	(440 / 3 / 60)
Corriente de Operación ^[1] (A)	13.4	6.7
Amperaje Total de la Unidad ^[1] (A)	13.4	6.7
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	16.8	8.4
Max. Protección de Sobrecarga (A)	30.2	15.1
PESO NETO (kg)	345	345
PESO BRUTO (kg)	350	350

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición de operación basado en el estándar AHRI 210/240 o 360.

² La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

	FCD-300DWV-TP-3	FCD-300DWV-TP-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	300,000	300,000
Toneladas de Refrigeración	25	25
Nivel de Sonido (dB)	72	72
VENTILADOR DEL EVAPORADOR		
Transmisión	Polea	Polea
Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Cantidad de Ventiladores	1	1
Flujo de Aire Nominal ^[1] (CFM)	10000	10000
Ventilador (DxW)	18 x 18	18 x 18
Cantidad de Motores	1	1
Corriente (A)	13.4	6.7
Potencia (HP)	5	5
RPM	1800	1800
SERPENTÍN EVAPORADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Configuración	Slant	Slant
Área (ft²)	27.5	27.5
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 13	4 / 13
Diametro de Tubería de Entrada (in.)	2" NPT	2" NPT
Diametro de Tubería de Salida (in.)	2" NPT	2" NPT
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	(208-230 / 3 / 60)	(440 / 3 / 60)
Corriente de Operación ^[1] (A)	13.4	6.7
Amperaje Total de la Unidad ^[1] (A)	13.4	6.7
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	16.8	8.4
Max. Protección de Sobrecarga (A)	30.2	15.1
PESO NETO (kg)	475	475
PESO BRUTO (kg)	485	485

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición de operación basado en el estándar AHRI 210/240 o 360.

² La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

	FCD-360DWV-TP-3	FCD-360DWV-TP-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	360,000	360,000
Toneladas de Refrigeración	30	30
Nivel de Sonido (dB)	72	72
VENTILADOR DEL EVAPORADOR		
Transmisión	Polea	Polea
Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Cantidad de Ventiladores	1	1
Flujo de Aire Nominal ^[1] (CFM)	12000	12000
Ventilador (DxW)	18 x 18	18 x 18
Cantidad de Motores	1	1
Corriente (A)	19.0	9.6
Potencia (HP)	7.5	7.5
RPM	1800	1800
SERPENTÍN EVAPORADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Configuración	Slant	Slant
Área (ft²)	27.5	27.5
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 12	4 / 12
Diametro de Tubería de Entrada (in.)	2" NPT	2" NPT
Diametro de Tubería de Salida (in.)	2" NPT	2" NPT
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	(208-230 / 3 / 60)	(440 / 3 / 60)
Corriente de Operación ^[1] (A)	19.0	9.6
Amperaje Total de la Unidad ^[1] (A)	19.0	9.6
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	23.8	12.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	42.8	21.6
PESO NETO (kg)	495	495
PESO BRUTO (kg)	505	505

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición de operación basado en el estándar AHRI 210/240 o 360.

² La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

	FCD-480DWV-TP-3	FCD-480DWV-TP-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	480,000	480,000
Toneladas de Refrigeración	40	40
Nivel de Sonido (dB)	72	72
VENTILADOR DEL EVAPORADOR		
Transmisión	Polea	Polea
Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Cantidad de Ventiladores	1	1
Flujo de Aire Nominal ^[1] (CFM)	16000	16000
Ventilador (DxW)	20 x 20	20 x 20
Cantidad de Motores	1	1
Corriente (A)	25.0	12.5
Potencia (HP)	10	10
RPM	1800	1800
SERPENTÍN EVAPORADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Configuración	Slant	Slant
Área (ft²)	32.5	32.5
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 13	4 / 13
Diametro de Tubería de Entrada (in.)	2-1/2" NPT	2-1/2" NPT
Diametro de Tubería de Salida (in.)	2-1/2" NPT	2-1/2" NPT
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	(208-230 / 3 / 60)	(440 / 3 / 60)
Corriente de Operación ^[1] (A)	25.0	12.5
Amperaje Total de la Unidad ^[1] (A)	25.0	12.5
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	31.2	15.6
Max. Protección de Sobrecarga (A)	56.2	28.1
PESO NETO (kg)	660	660
PESO BRUTO (kg)	670	670

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición de operación basado en el estándar AHRI 210/240 o 360.

² La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

	FCD-600DWV-TP-3	FCD-600DWV-TP-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	600,000	600,000
Toneladas de Refrigeración	50	50
Nivel de Sonido (dB)	74	74
VENTILADOR DEL EVAPORADOR		
Transmisión	Polea	Polea
Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Cantidad de Ventiladores	1	1
Flujo de Aire Nominal ^[1] (CFM)	20000	20000
Ventilador (DxW)	20 x 20	20 x 20
Cantidad de Motores	1	1
Corriente (A)	37.5	18.8
Potencia (HP)	15	15
RPM	1800	1800
SERPENTÍN EVAPORADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Configuración	Slant	Slant
Área (ft²)	32.5	32.5
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 11	4 / 11
Diametro de Tubería de Entrada (in.)	3" NPT	3" NPT
Diametro de Tubería de Salida (in.)	3" NPT	3" NPT
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	(208-230 / 3 / 60)	(440 / 3 / 60)
Corriente de Operación ^[1] (A)	25.0	12.5
Amperaje Total de la Unidad ^[1] (A)	25.0	12.5
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	31.2	15.6
Max. Protección de Sobrecarga (A)	56.2	28.1
PESO NETO (kg)	633	633
PESO BRUTO (kg)	638	638

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición de operación basado en el estándar AHRI 210/240 o 360.

² La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

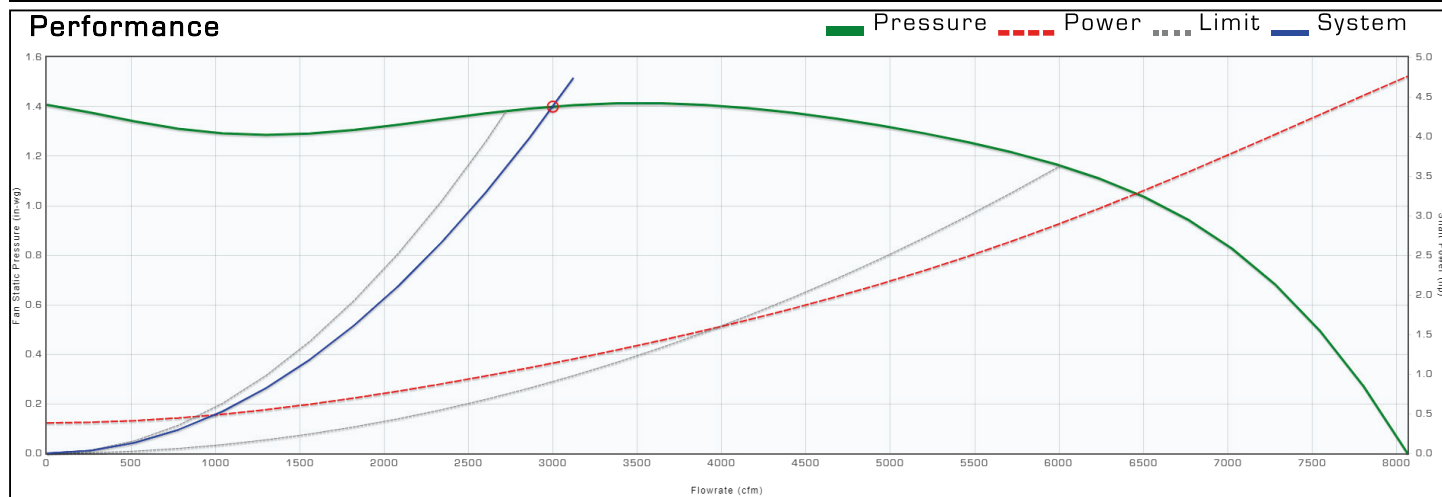
	FCD-720DWV-TP-3	FCD-720DWV-TP-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	720,000	720,000
Toneladas de Refrigeración	60	60
Nivel de Sonido (dB)	74	74
VENTILADOR DEL EVAPORADOR		
Transmisión	Polea	Polea
Tipo	Centrifugo	Centrifugo
Cantidad de Ventiladores	1	1
Flujo de Aire Nominal ^[1] (CFM)	24000	24000
Ventilador (DxW)	20 x 20	20 x 20
Cantidad de Motores	1	1
Corriente (A)	37.5	18.8
Potencia (HP)	15	15
RPM	1800	1800
SERPENTÍN EVAPORADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Configuración	Slant	Slant
Área (ft²)	32.5	32.5
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 11	4 / 11
Diametro de Tubería de Entrada (in.)	3-1/2" NPT	3-1/2" NPT
Diametro de Tubería de Salida (in.)	3-1/2" NPT	3-1/2" NPT
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	(208-230 / 3 / 60)	(440 / 3 / 60)
Corriente de Operación ^[1] (A)	25.0	12.5
Amperaje Total de la Unidad ^[1] (A)	25.0	12.5
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	31.2	15.6
Max. Protección de Sobrecarga (A)	56.2	28.1
PESO NETO (kg)	667	667
PESO BRUTO (kg)	672	672

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición de operación basado en el estándar AHRI 210/240 o 360.

² La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

7.5 TON

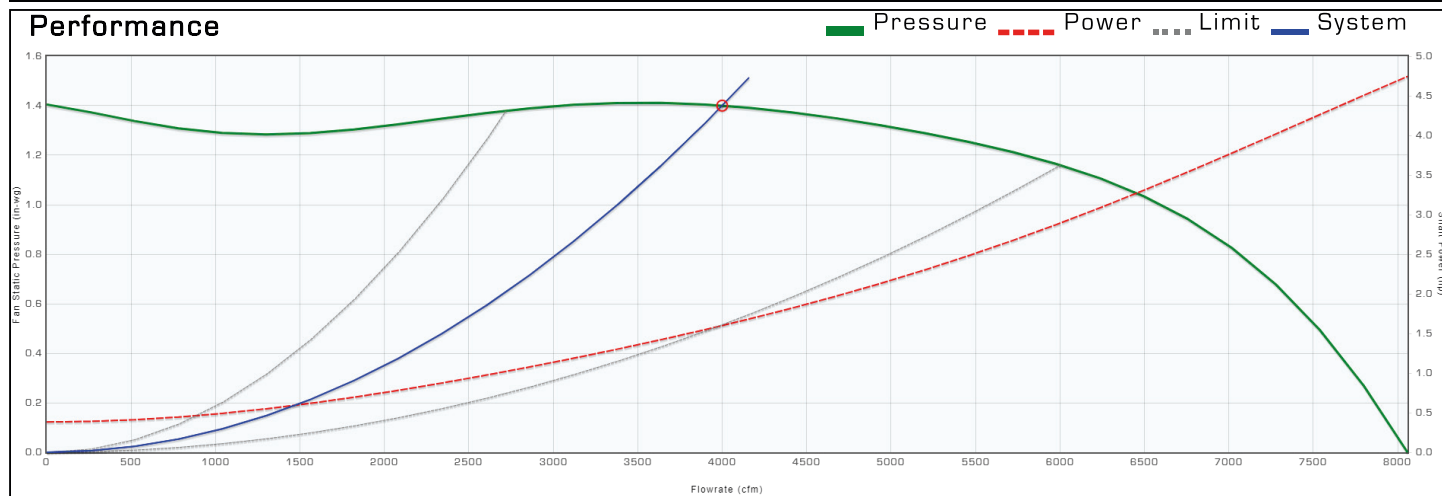
Model A15-15A	Flow 3000 cfm	Pressure 1.40 in-wg	Temperature 70 °F	Altitude 0 ft	Density 0.075 lb/ft ³	Q Derate 0 cfm	P Derate 0.00 in-wg	Vav Set Point 0.00 in-wg
Fan Tag	Flow 3000 cfm	Pressure 1.40 in-wg	Power 1.14 hp	Static Efficiency 58.2 %	Total Efficiency 64.0 %	Speed 791 rpm	Outlet Velocity 1493 fpm	Efficiency Rating FEG71
	Impeller Dia 15.0 in	Outlet Area 2.01 ft ²	Max. Speed 1600 rpm	AMCA Class 0	Drive Belt Drive	Blades 51	P Volume 7.32 ft ³	TurnDown 100 %



Sound(Lwi)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw	LwA
	83	82	77	76	74	73	71	69	87	80

10 TON

Model A15-15A	Flow 4000 cfm	Pressure 1.40 in-wg	Temperature 70 °F	Altitude 0 ft	Density 0.075 lb/ft ³	Q Derate 0 cfm	P Derate 0.00 in-wg	Vav Set Point 0.00 in-wg
Fan Tag	Flow 4000 cfm	Pressure 1.40 in-wg	Power 1.60 hp	Static Efficiency 55.2 %	Total Efficiency 64.9 %	Speed 791 rpm	Outlet Velocity 1990 fpm	Efficiency Rating FEG71
	Impeller Dia 15.0 in	Outlet Area 2.01 ft ²	Max. Speed 1600 rpm	AMCA Class 0	Drive Belt Drive	Blades 51	P Volume 7.32 ft ³	TurnDown 100 %

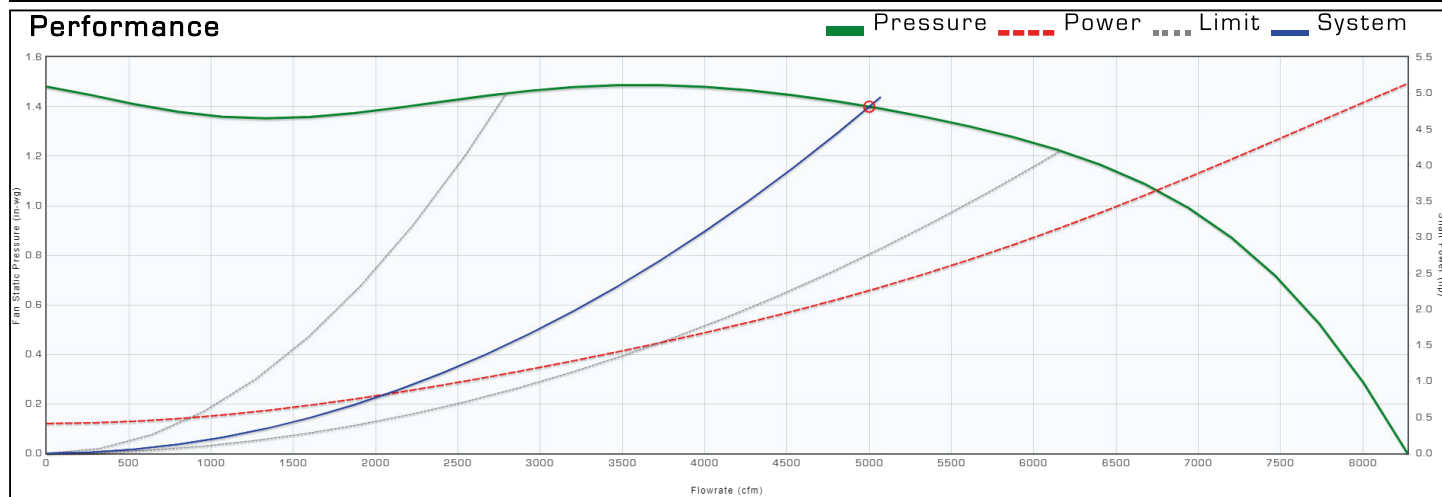


Sound(Lwi)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw	LwA
	84	83	79	78	76	74	73	71	89	82

Notas: Los datos de rendimiento del flujo de aire se obtienen de acuerdo con AMCA 210-07. El rendimiento instalado variará según la extensión de la geometría del gabinete. Los datos de sonido se estiman a partir de la experiencia de la industria para el tipo de producto seleccionado. Los datos deben utilizarse únicamente con fines comparativos y no representan valores instalados.

12.5 TON

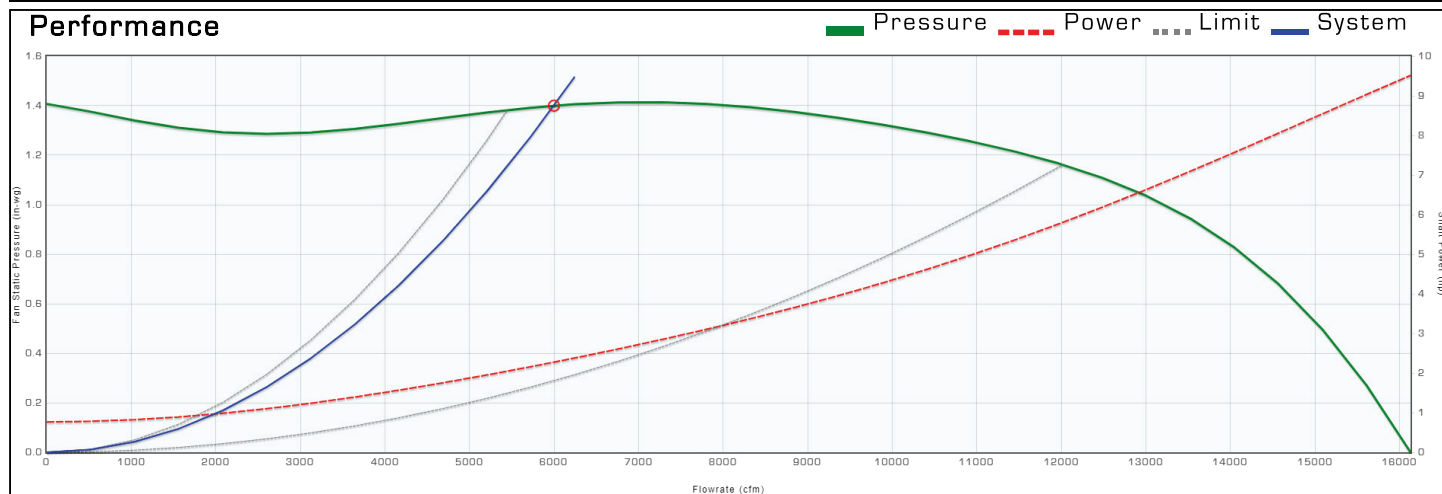
Model A15-15A	Flow 5000 cfm	Pressure 1.40 in-wg	Temperature 70 °F	Altitude 0 ft	Density 0.075 lb/ft ³	Q Derate 0 cfm	P Derate 0.00 in-wg	Vav Set Point 0.00 in-wg
Fan Tag	Flow 5000 cfm	Pressure 1.40 in-wg	Power 2.26 hp	Static Efficiency 48.8 %	Total Efficiency 62.3 %	Speed 812 rpm	Outlet Velocity 2488 fpm	Efficiency Rating FEG71
	Impeller Dia 15.0 in	Outlet Area 2.01 ft ²	Max. Speed 1600 rpm	AMCA Class 0	Drive Belt Drive	Blades 51	P Volume 7.32 ft ³	TurnDown 100 %



Sound(Lwi)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw	LwA
	87	86	82	80	79	77	75	73	91	84

15 TON

Model 2A15-15A	Flow 6000 cfm	Pressure 1.40 in-wg	Temperature 70 °F	Altitude 0 ft	Density 0.075 lb/ft ³	Q Derate 0 cfm	P Derate 0.00 in-wg	Vav Set Point 0.00 in-wg
Fan Tag	Flow 6000 cfm	Pressure 1.40 in-wg	Power 2.27 hp	Static Efficiency 58.2 %	Total Efficiency 64.0 %	Speed 791 rpm	Outlet Velocity 1493 fpm	Efficiency Rating FEG71
	Impeller Dia 15.0 in	Outlet Area 4.02 ft ²	Max. Speed 1730 rpm	AMCA Class 0	Drive Belt Drive	Blades 51	P Volume 22.72 ft ³	TurnDown 100 %

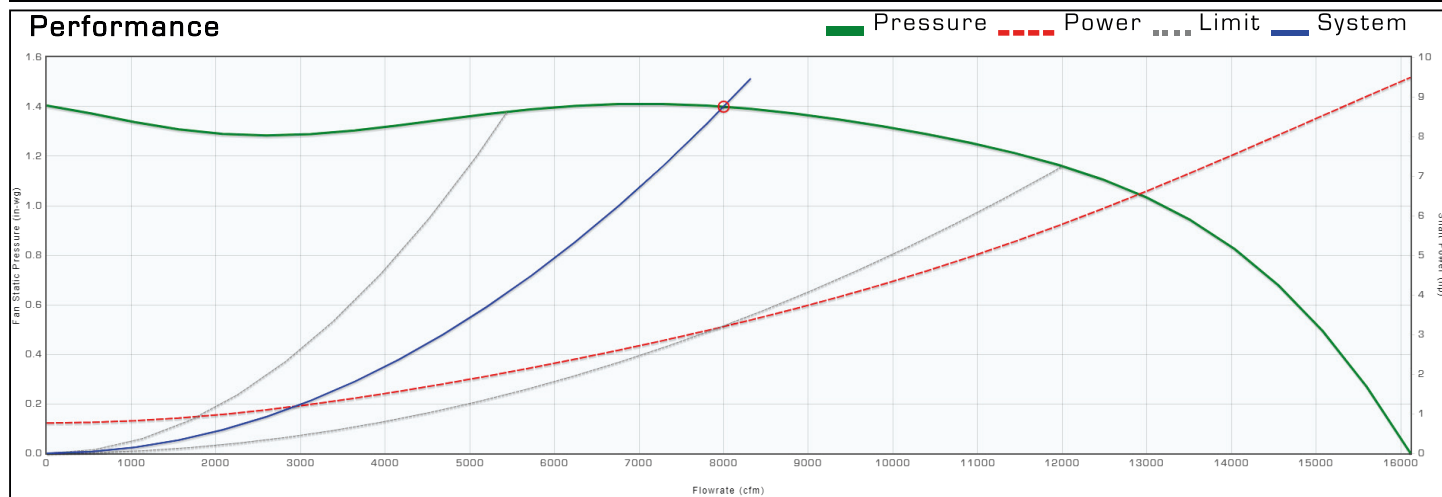


Sound(Lwi)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw	LwA
	87	85	79	78	79	76	74	72	90	83

Notas: Los datos de rendimiento del flujo de aire se obtienen de acuerdo con AMCA 210-07. El rendimiento instalado variará según la extensión de la geometría del gabinete. Los datos de sonido se estiman a partir de la experiencia de la industria para el tipo de producto seleccionado. Los datos deben utilizarse únicamente con fines comparativos y no representan valores instalados.

20 TON

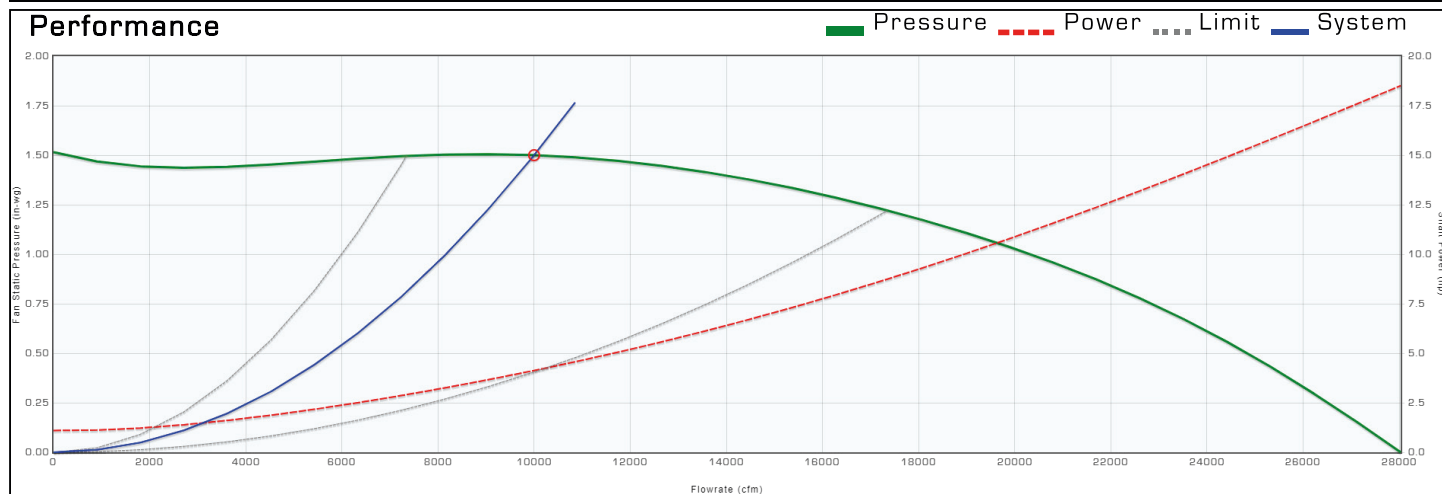
Model 2A15-15A	Flow 8000 cfm	Pressure 1.40 in-wg	Temperature 70 °F	Altitude 0 ft	Density 0.075 lb/ft³	Q Derate 0 cfm	P Derate 0.00 in-wg	Vav Set Point 0.00 in-wg
Fan Tag	Flow 8000 cfm	Pressure 1.40 in-wg	Power 3.20 hp	Static Efficiency 55.2 %	Total Efficiency 64.9 %	Speed 791 rpm	Outlet Velocity 1990 fpm	Efficiency Rating FEG71
	Impeller Dia 15.0 in	Outlet Area 4.02 ft²	Max. Speed 1730 rpm	AMCA Class 0	Drive Belt Drive	Blades 51	P Volume 22.72 ft³	TurnDown 100 %



Sound(Lwi)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw	LwA
	88	87	81	80	80	77	76	74	92	85

25 TON

Model 2A18-18A	Flow 10000 cfm	Pressure 1.50 in-wg	Temperature 70 °F	Altitude 0 ft	Density 0.075 lb/ft³	Q Derate 0 cfm	P Derate 0.00 in-wg	Vav Set Point 0.00 in-wg
Fan Tag	Flow 10000 cfm	Pressure 1.50 in-wg	Power 4.13 hp	Static Efficiency 57.3 %	Total Efficiency 64.5 %	Speed 708 rpm	Outlet Velocity 1742 fpm	Efficiency Rating FEG71
	Impeller Dia 18.0 in	Outlet Area 5.74 ft²	Max. Speed 1500 rpm	AMCA Class 0	Drive Belt Drive	Blades 48	P Volume 37.75 ft³	TurnDown 100 %

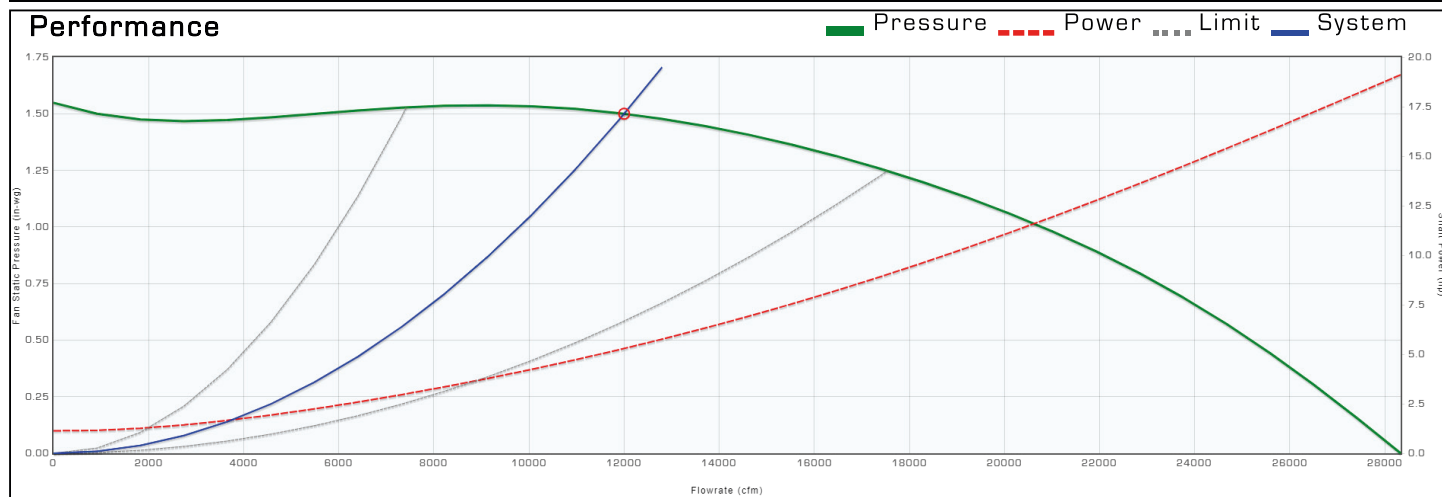


Sound(Lwi)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw	LwA
	80	79	78	80	76	74	71	66	86	81

Notas: Los datos de rendimiento del flujo de aire se obtienen de acuerdo con AMCA 210-07. El rendimiento instalado variará según la extensión de la geometría del gabinete. Los datos de sonido se estiman a partir de la experiencia de la industria para el tipo de producto seleccionado. Los datos deben utilizarse únicamente con fines comparativos y no representan valores instalados.

30 TON

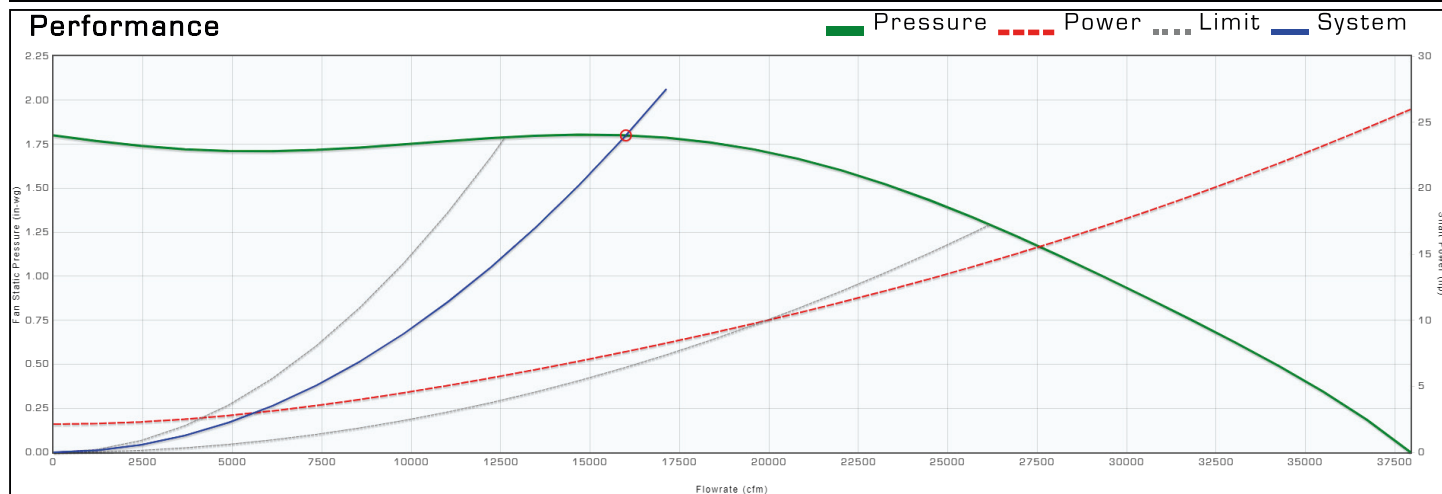
Model 2A18-18A	Flow 12000 cfm	Pressure 1.50 in-wg	Temperature 70 °F	Altitude 0 ft	Density 0.075 lb/ft³	Q Derate 0 cfm	P Derate 0.00 in-wg	Vav Set Point 0.00 in-wg
Fan Tag	Flow 12000 cfm	Pressure 1.50 in-wg	Power 5.29 hp	Static Efficiency 53.6 %	Total Efficiency 63.4 %	Speed 715 rpm	Outlet Velocity 2091 fpm	Efficiency Rating FEG71
	Impeller Dia 18.0 in	Outlet Area 5.74 ft²	Max. Speed 1500 rpm	AMCA Class 0	Drive Belt Drive	Blades 48	P Volume 37.75 ft³	TurnDown 100 %



Sound(Lwi)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw	LwA
	81	81	79	81	77	75	72	67	88	83

40 TON

Model 2A20-20H	Flow 16000 cfm	Pressure 1.80 in-wg	Temperature 70 °F	Altitude 0 ft	Density 0.075 lb/ft³	Q Derate 0 cfm	P Derate 0.00 in-wg	Vav Set Point 0.00 in-wg
Fan Tag	Flow 16000 cfm	Pressure 1.80 in-wg	Power 7.62 hp	Static Efficiency 59.6 %	Total Efficiency 67.0 %	Speed 662 rpm	Outlet Velocity 1905 fpm	Efficiency Rating FEG71
	Impeller Dia 20.0 in	Outlet Area 8.40 ft²	Max. Speed 1280 rpm	AMCA Class 0	Drive Belt Drive	Blades 37	P Volume 58.50 ft³	TurnDown 100 %

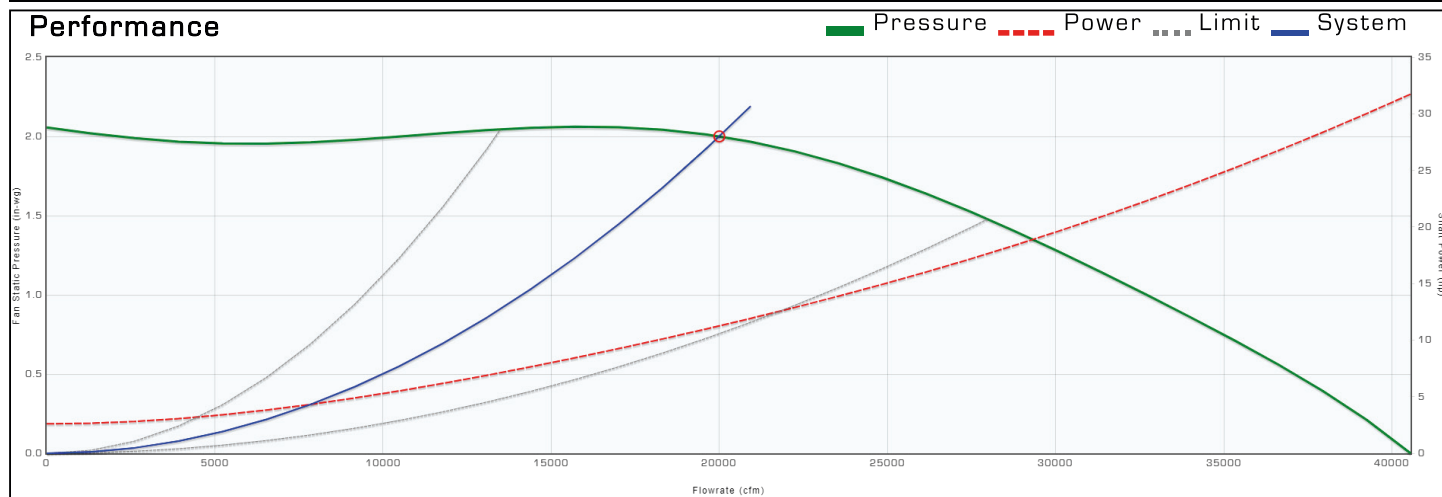


Sound(Lwi/Lwo)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw	LwA
	87/88	89/89	85/88	87/89	85/86	87/86	83/81	75/73	95/96	92/92

Notas: Los datos de rendimiento del flujo de aire se obtienen de acuerdo con AMCA 210-07. El rendimiento instalado variará según la extensión de la geometría del gabinete. Los datos de sonido se estiman a partir de la experiencia de la industria para el tipo de producto seleccionado. Los datos deben utilizarse únicamente con fines comparativos y no representan valores instalados.

50 TON

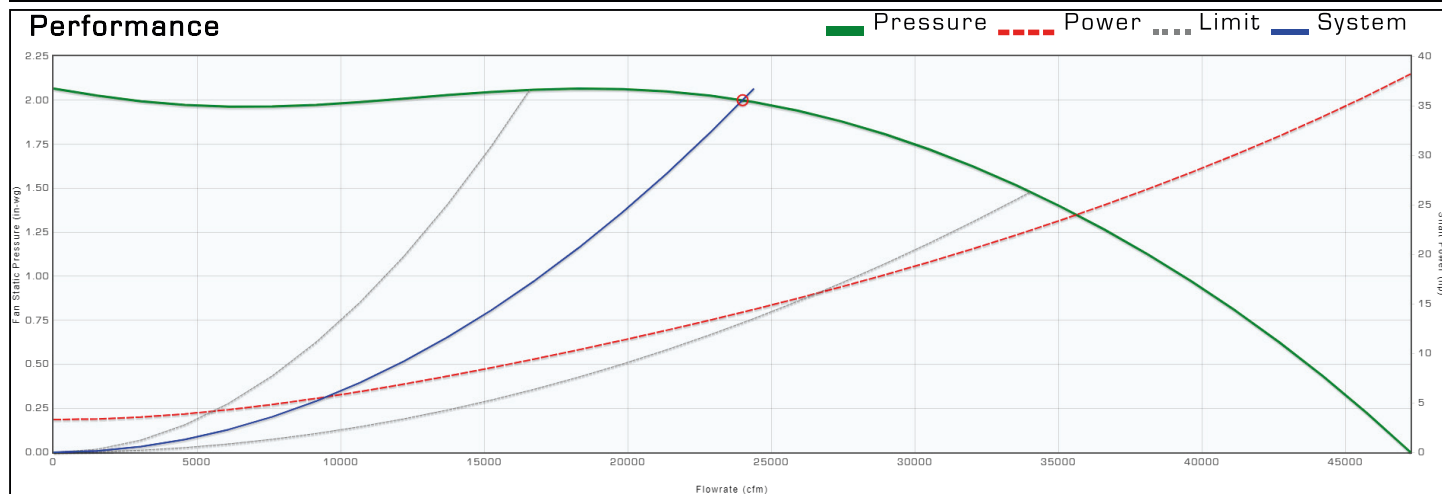
Model	2A20-20H	Flow	20000 cfm	Pressure	2.00 in-wg	Temperature	70 °F	Altitude	0 ft	Density	0.075 lb/ft ³	Q Derate	0 cfm	P Derate	0.00 in-wg	Vav Set Point	0.00 in-wg
Fan Tag	Flow	20000 cfm	Pressure	2.00 in-wg	Power	11.26 hp	Static Efficiency	56.0 %	Total Efficiency	65.9 %	Speed	708 rpm	Outlet Velocity	2381 fpm	Efficiency Rating	FEG71	
	Impeller Dia	20.0 in	Outlet Area	8.40 ft ²	Max. Speed	1280 rpm	AMCA Class	0	Drive	Belt Drive	Blades	37	P Volume	58.50 ft ³	TurnDown	100 %	



Sound(Lwi/Lwo)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw	LwA
	88/88	90/90	87/89	89/91	87/87	88/87	85/83	78/75	97/97	93/94

60 TON

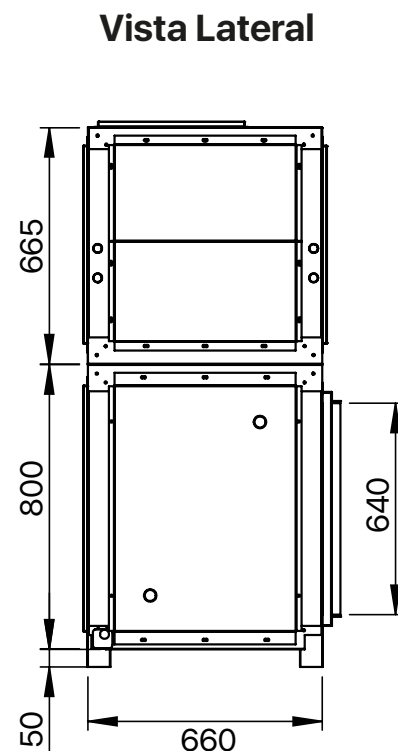
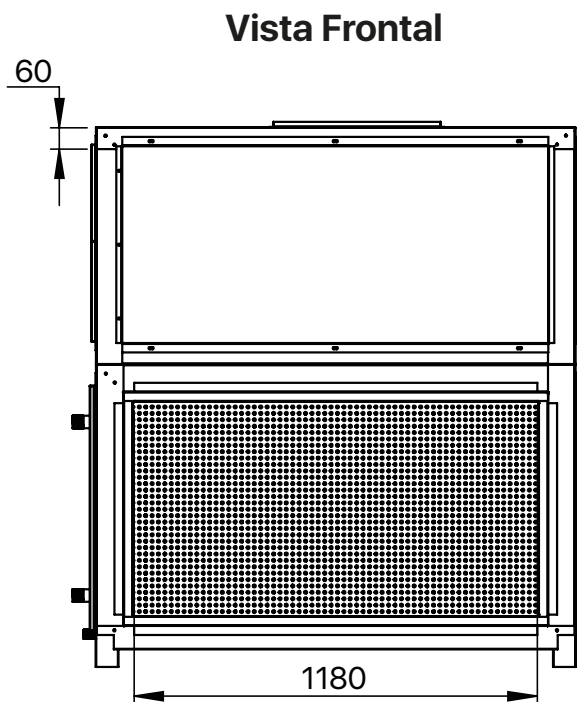
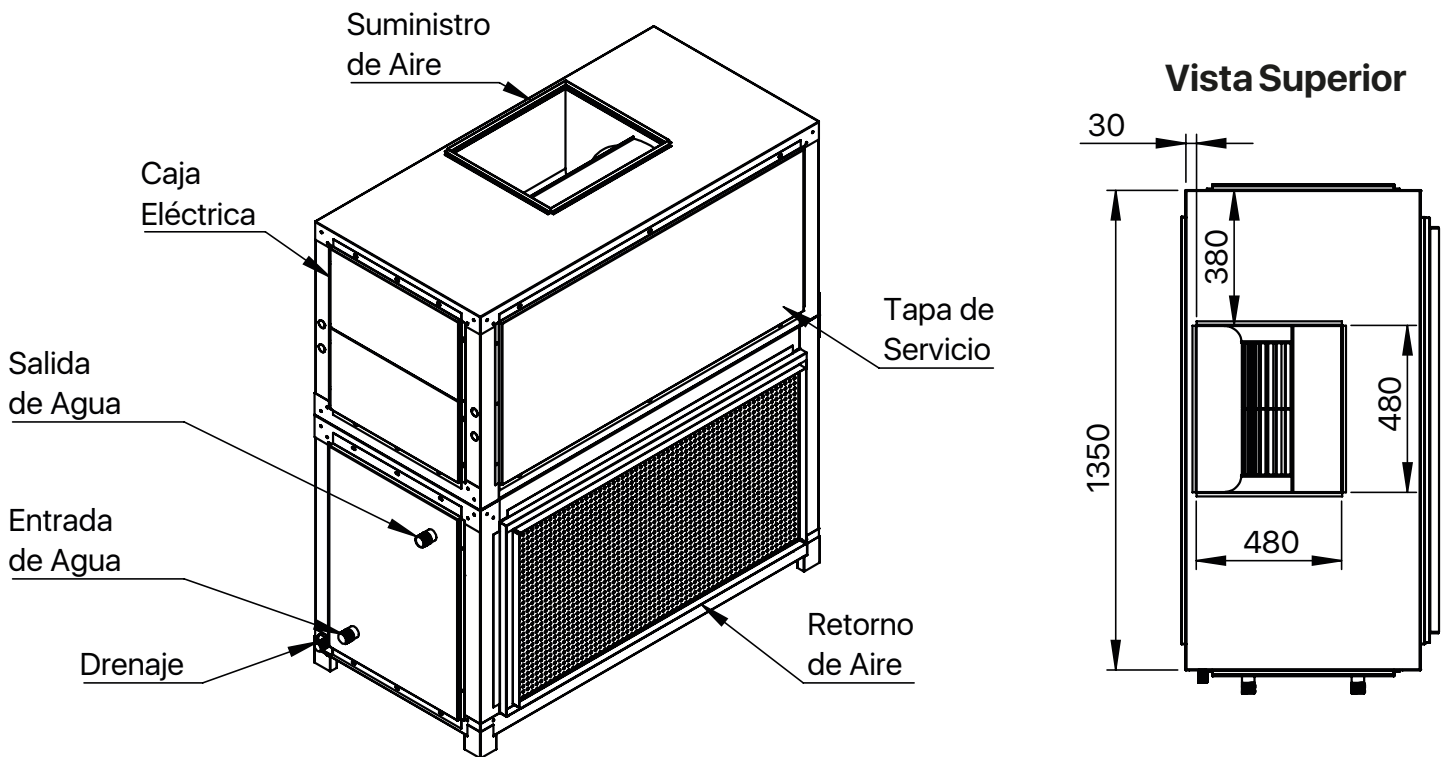
Model	2A22-22H	Flow	24000 cfm	Pressure	2.00 in-wg	Temperature	70 °F	Altitude	0 ft	Density	0.075 lb/ft ³	Q Derate	0 cfm	P Derate	0.00 in-wg	Vav Set Point	0.00 in-wg
Fan Tag	Flow	24000 cfm	Pressure	2.00 in-wg	Power	14.15 hp	Static Efficiency	53.5 %	Total Efficiency	62.7 %	Speed	655 rpm	Outlet Velocity	2353 fpm	Efficiency Rating	FEG67	
	Impeller Dia	22.0 in	Outlet Area	10.20 ft ²	Max. Speed	1180 rpm	AMCA Class	0	Drive	Belt Drive	Blades	37	P Volume	75.75 ft ³	TurnDown	100 %	



Sound(Lwi/Lwo)	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Lw	LwA
	89/87	91/89	89/88	90/87	87/83	87/83	85/78	80/71	97/95	93/90

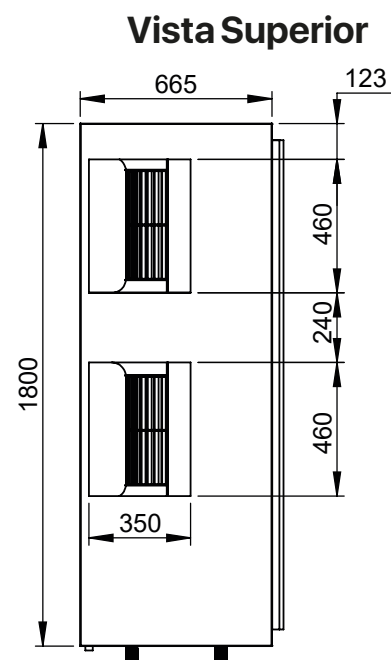
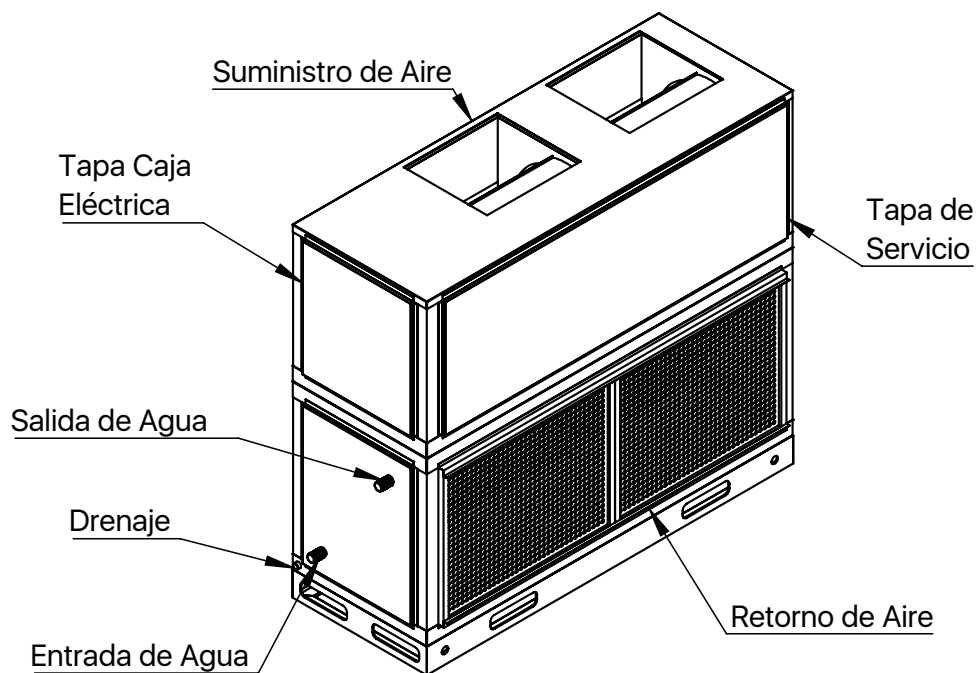
Notas: Los datos de rendimiento del flujo de aire se obtienen de acuerdo con AMCA 210-07. El rendimiento instalado variará según la extensión de la geometría del gabinete. Los datos de sonido se estiman a partir de la experiencia de la industria para el tipo de producto seleccionado. Los datos deben utilizarse únicamente con fines comparativos y no representan valores instalados.

7.5 TON - 12.5 TON



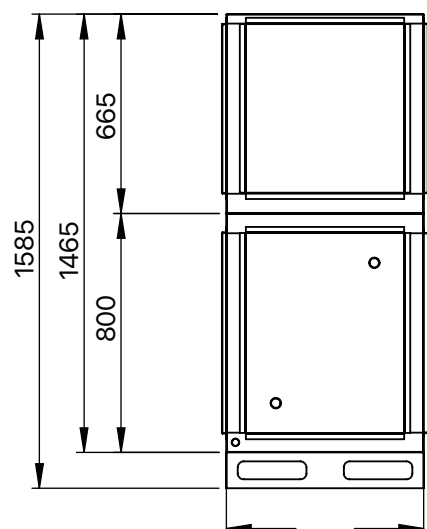
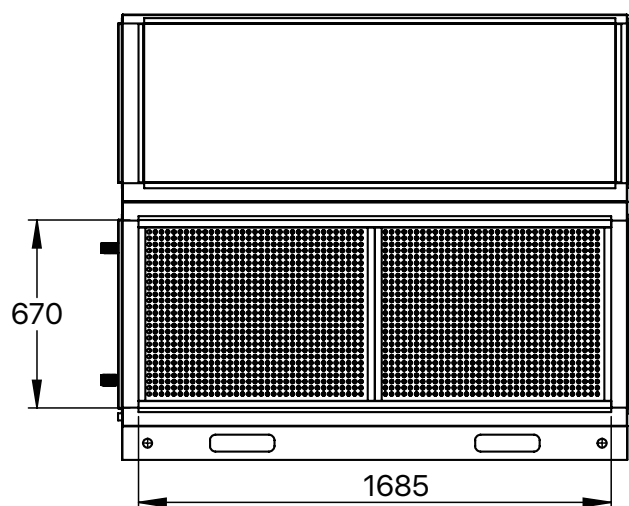
Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

15 TON



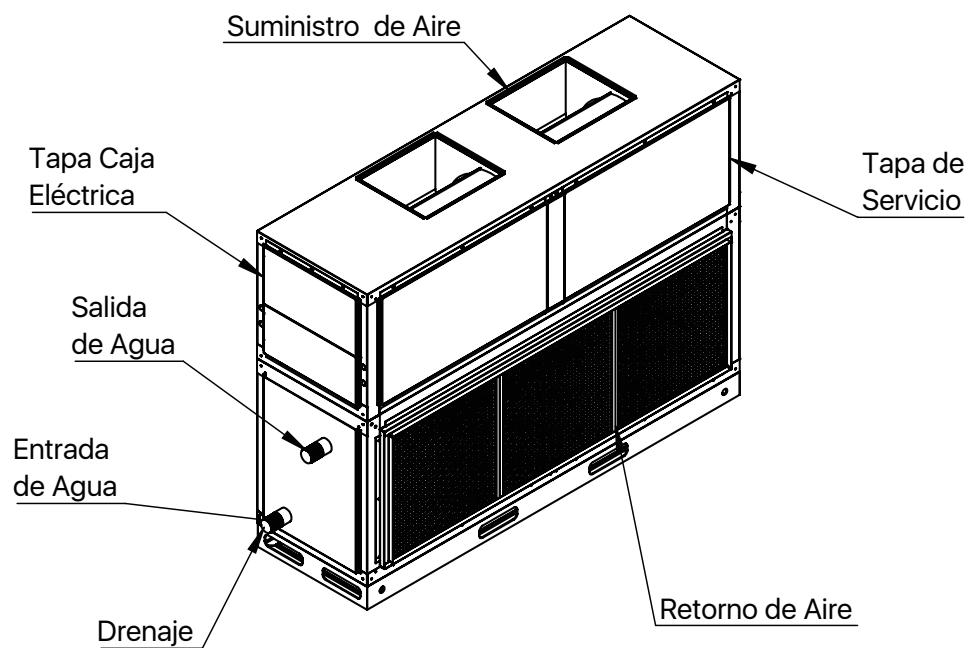
Vista Frontal

Vista Lateral

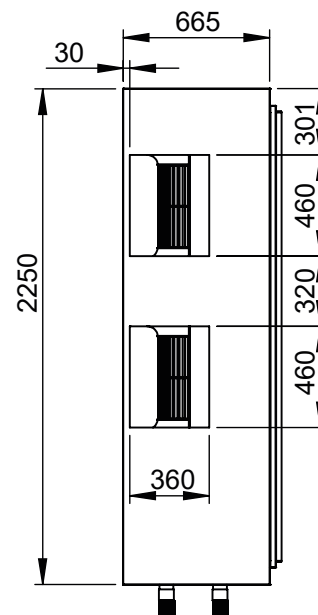


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

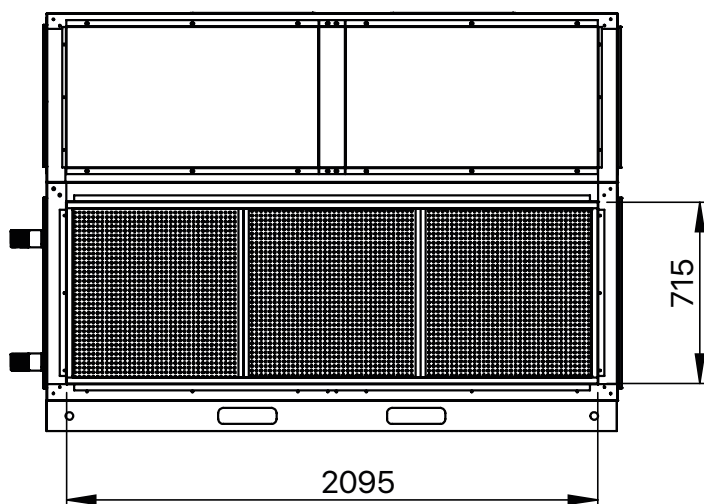
20 TON



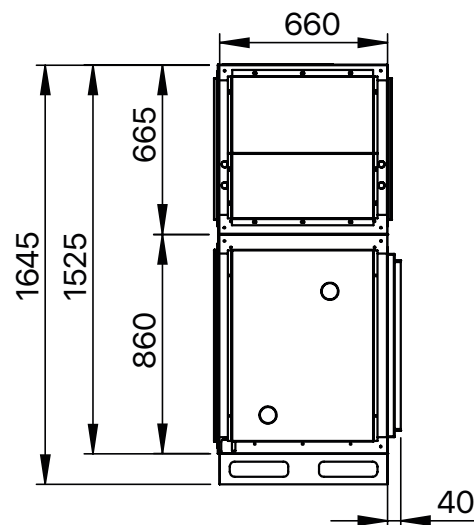
Vista Superior



Vista Frontal

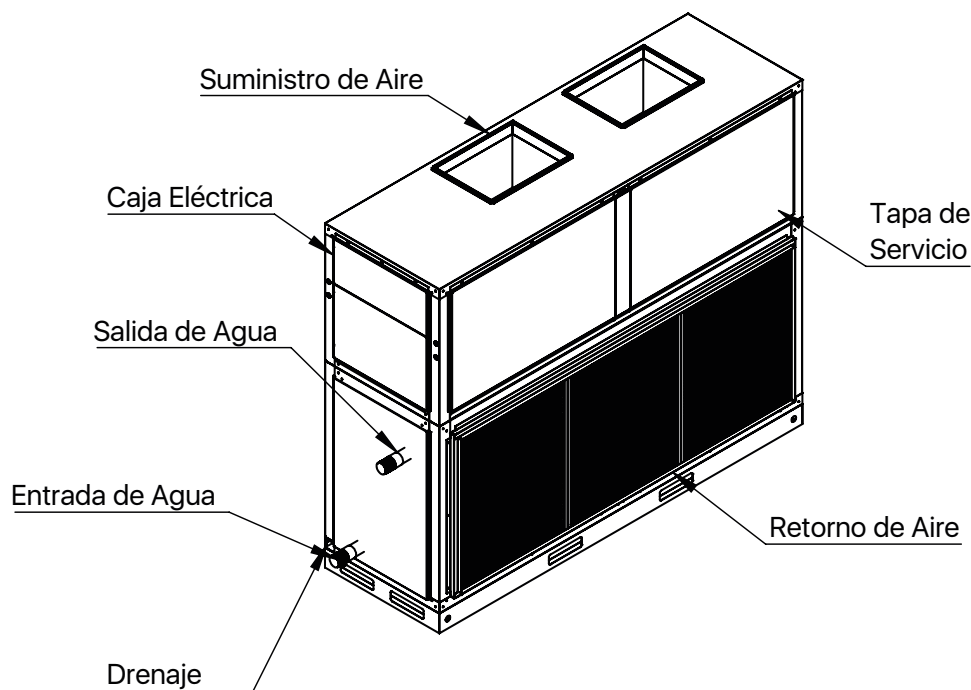


Vista Lateral

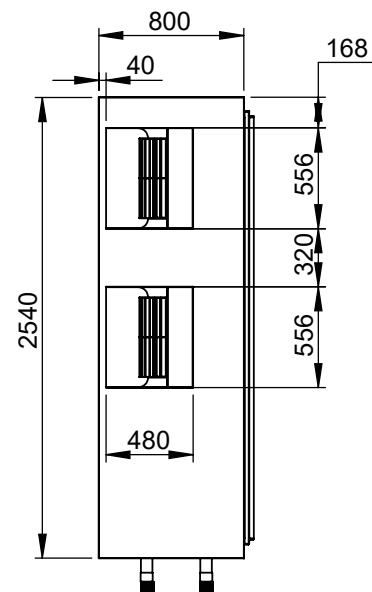


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

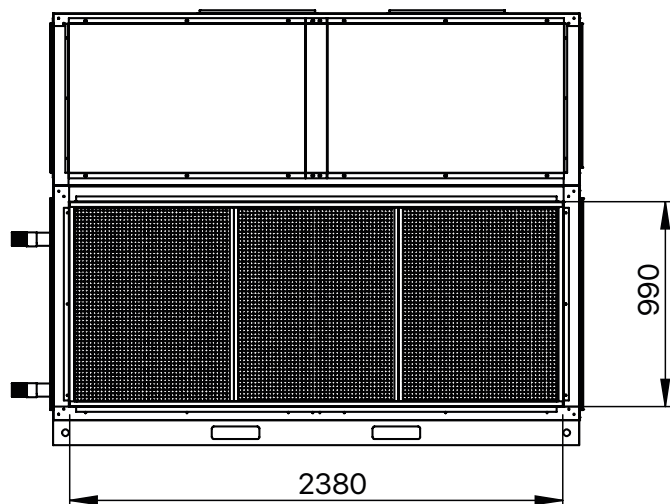
25 TON



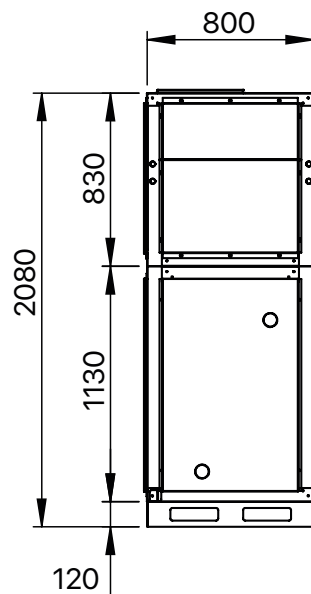
Vista Superior



Vista Frontal

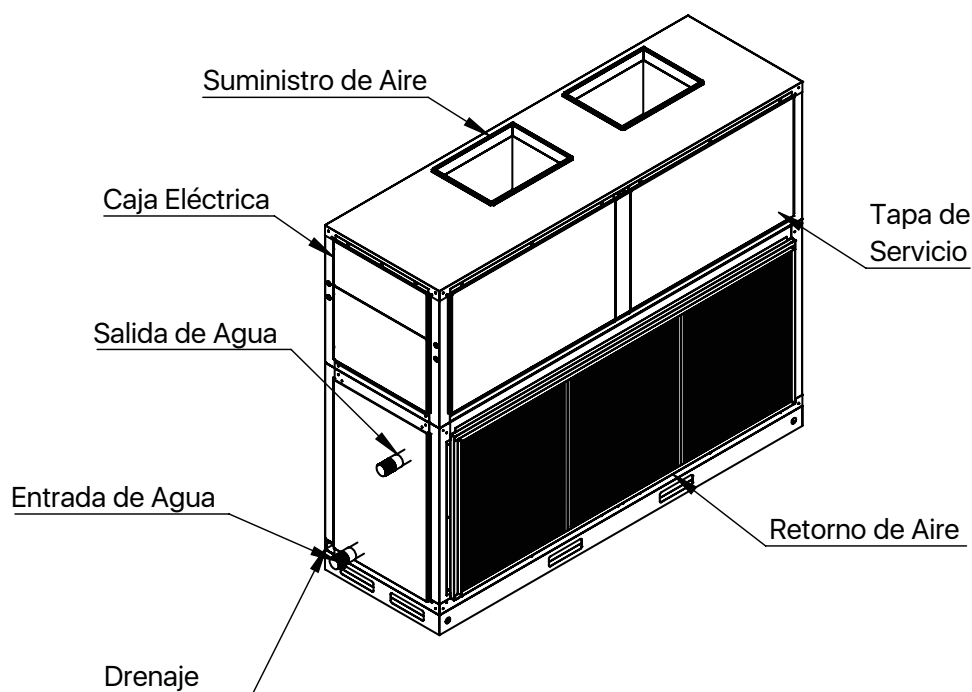


Vista Lateral

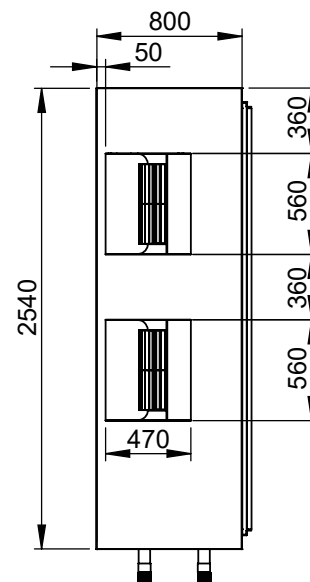


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

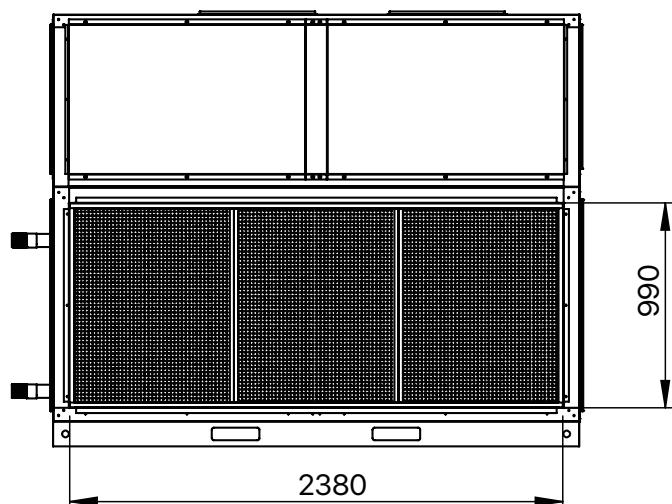
30 TON



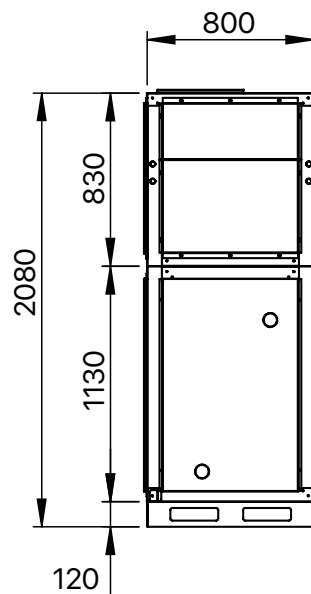
Vista Superior



Vista Frontal

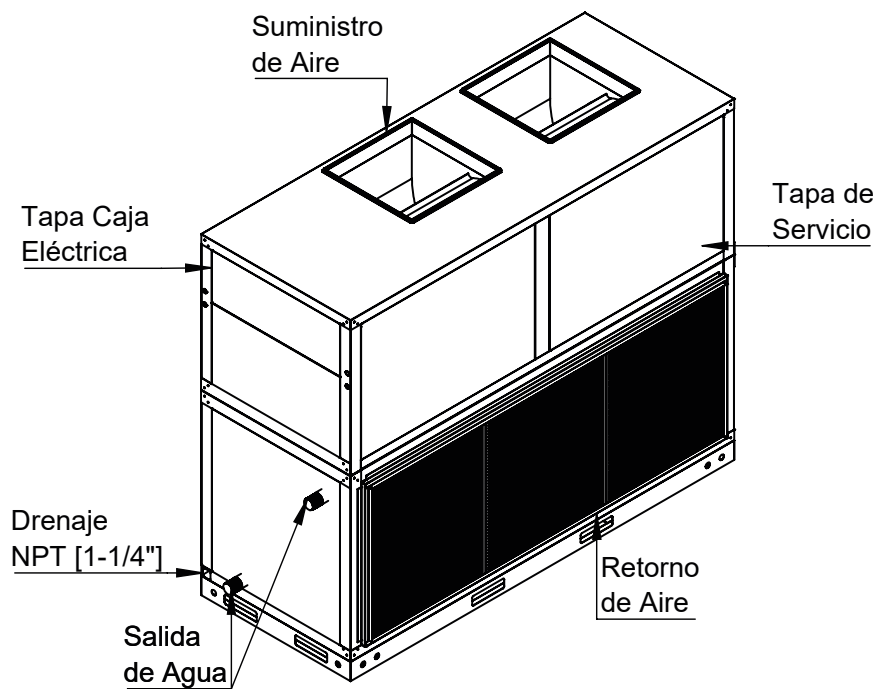


Vista Lateral

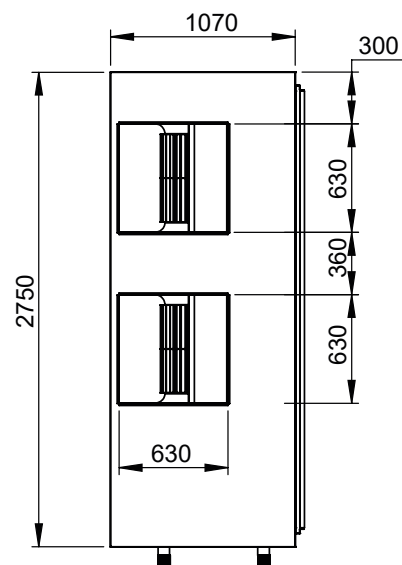


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

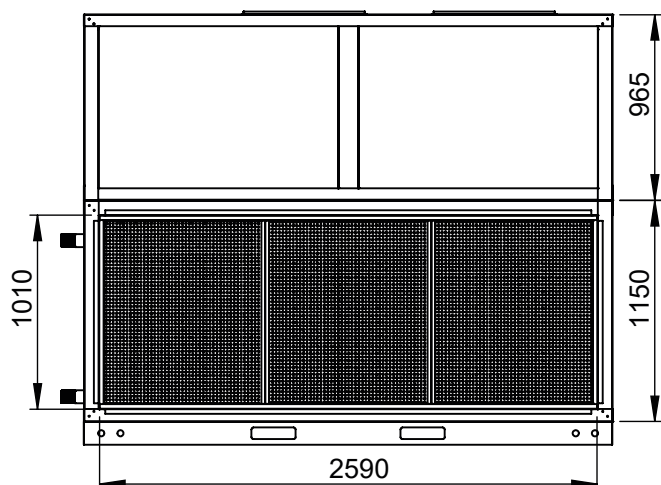
40 TON



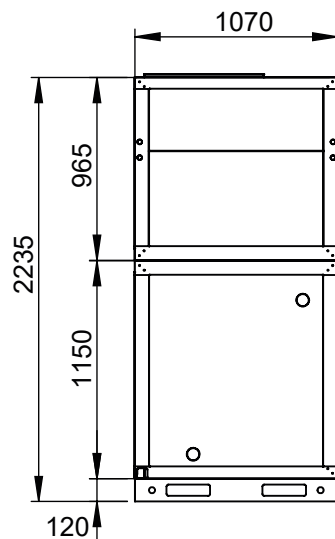
Vista Superior



Vista Frontal

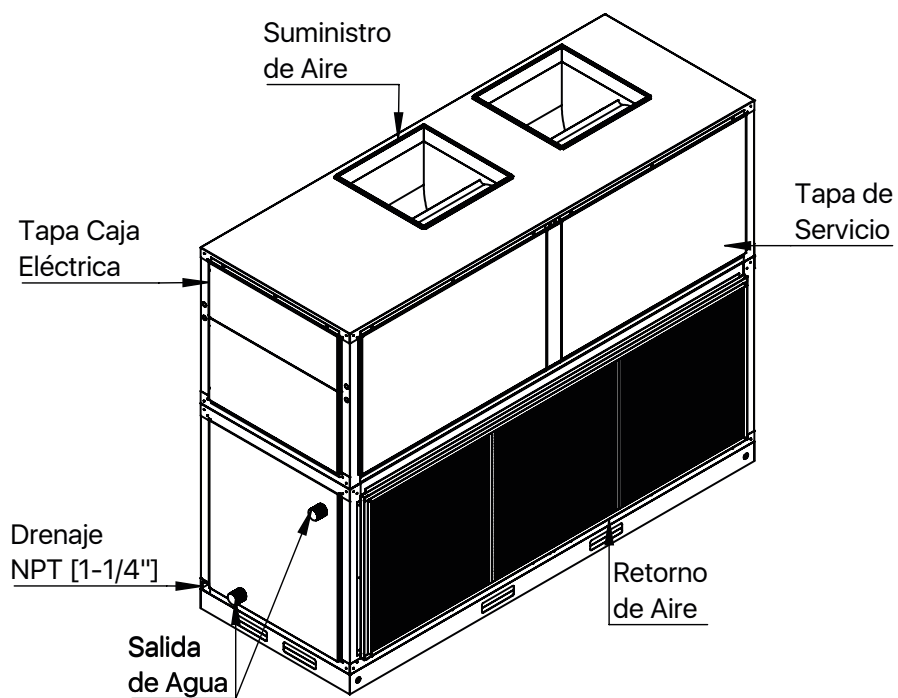


Vista Lateral

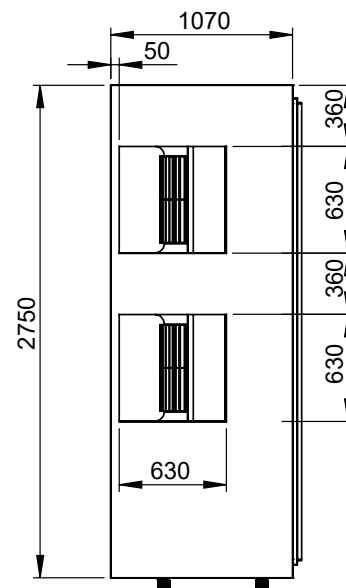


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

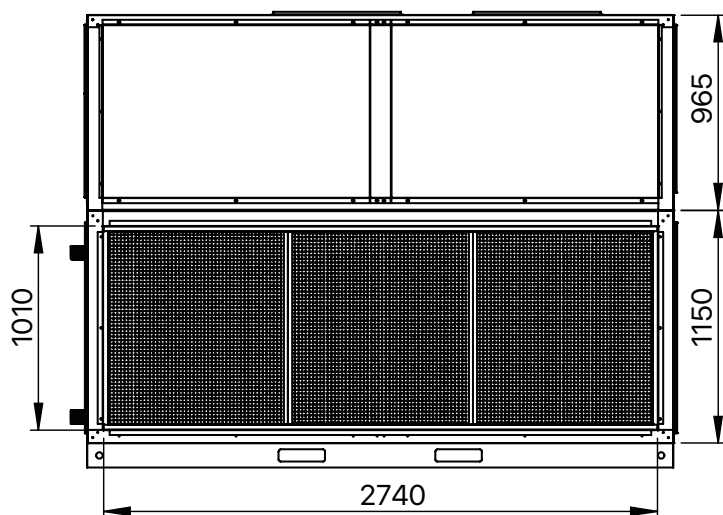
50 TON



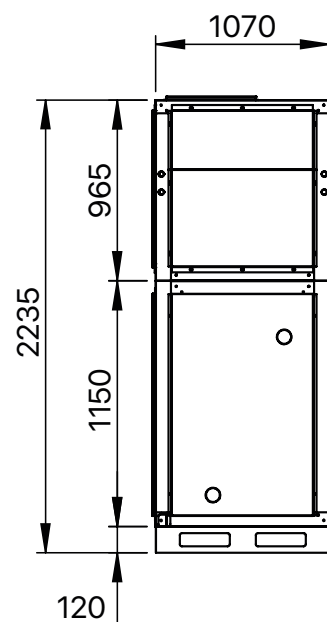
Vista Superior



Vista Frontal

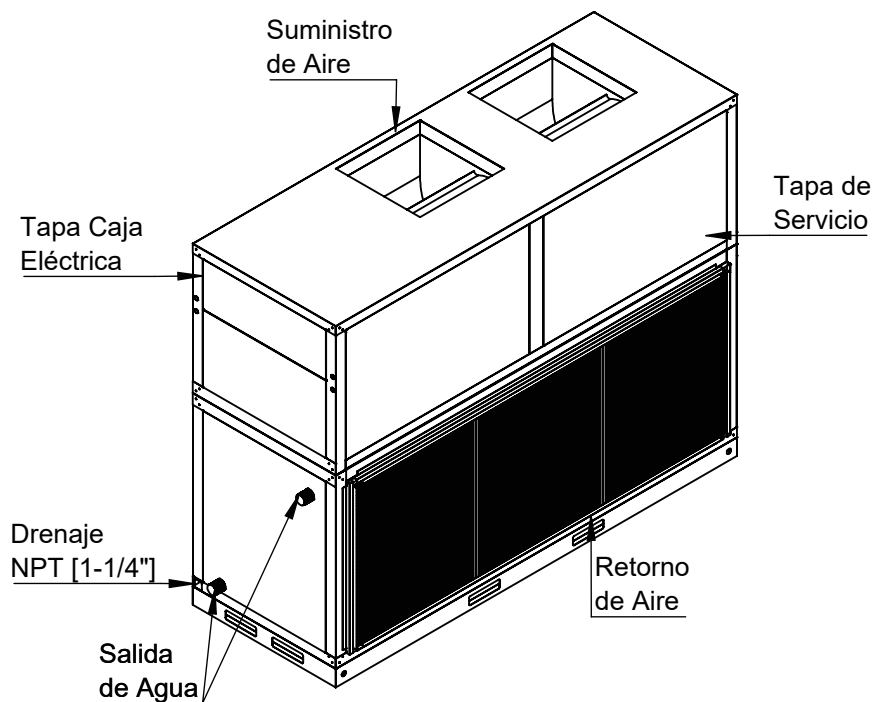


Vista Lateral

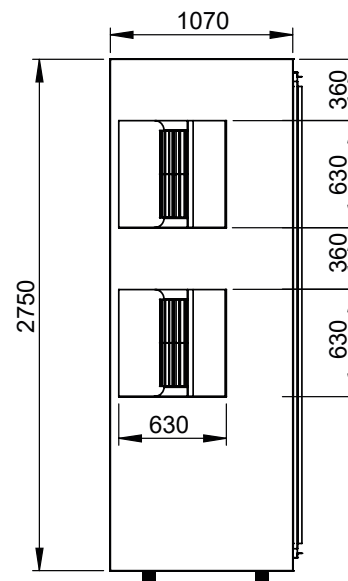


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

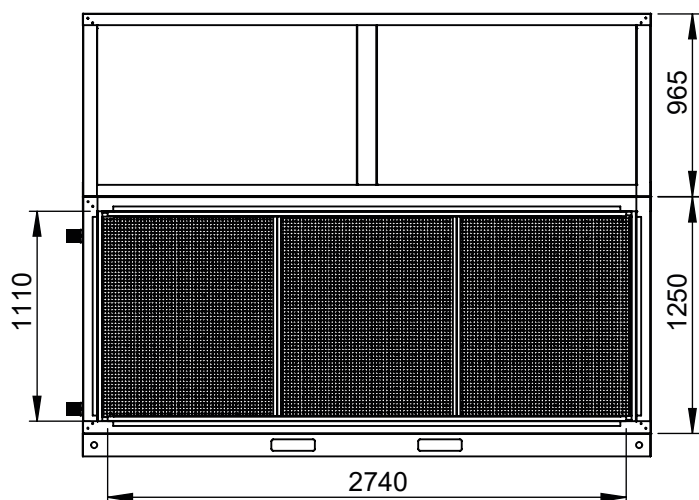
60 TON



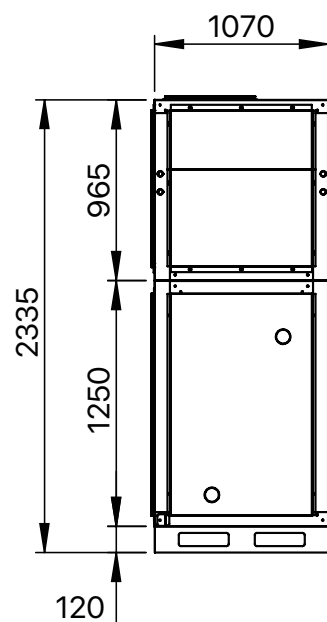
Vista Superior



Vista Frontal



Vista Lateral



Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

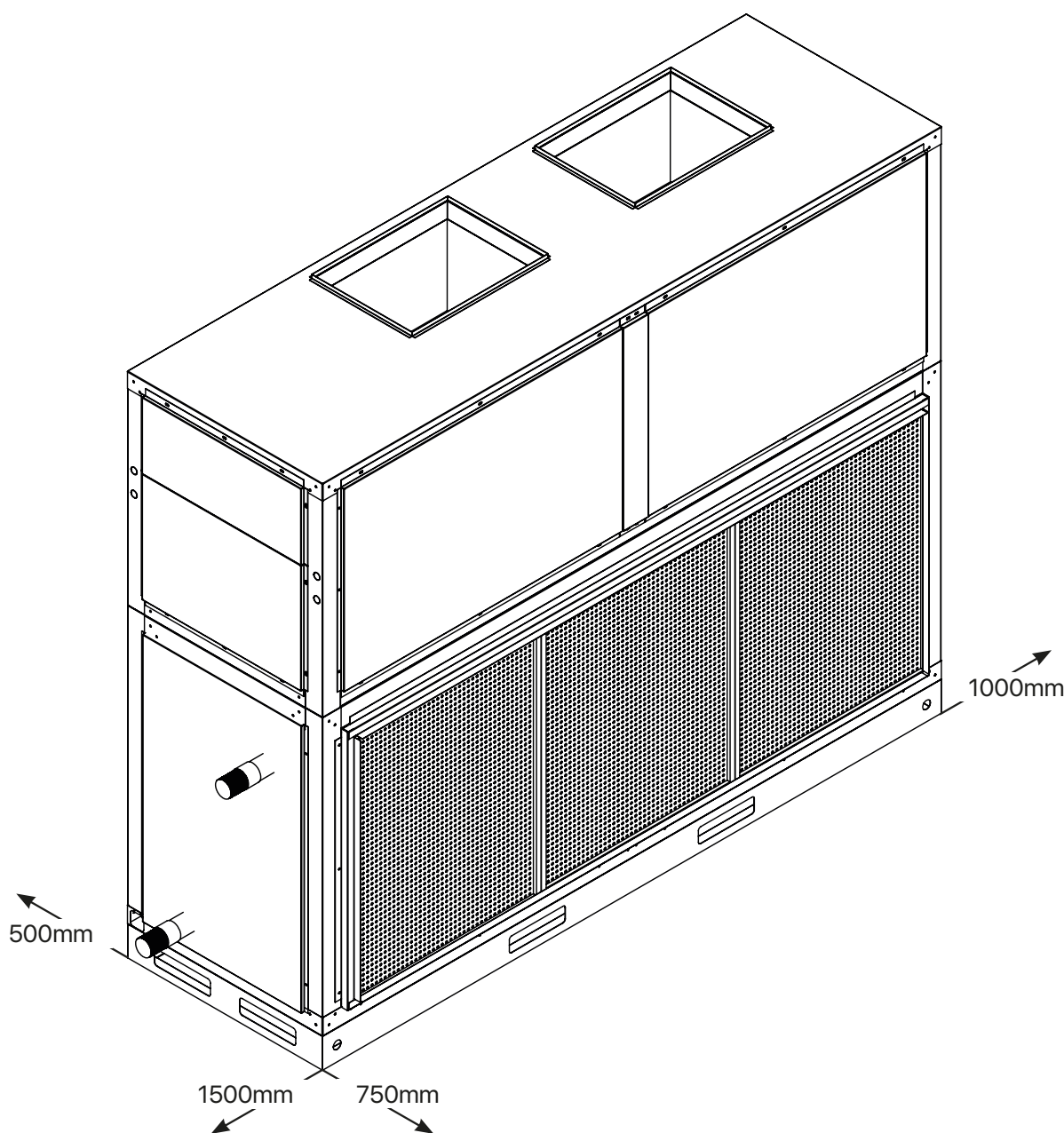
A continuación se presentan las recomendaciones mínimas de espacio libre para ventilación. El instalador debe considerar cada aplicación y proporcionar una ventilación adecuada. Si no se hace, la unidad podría no funcionar correctamente.

Razones para dejar espacio libre:

1. Apertura de puertas – Todas las puertas de acceso con bisagras necesitan espacio para abrirse completamente y permitir el mantenimiento estándar, como el reemplazo de filtros.
2. Extracción de componentes – En caso de que falle un componente, como una rueda de recuperación de energía, se requerirá espacio lateral en la unidad para permitir su extracción completa.

3. Recirculación de aire – Ya sea por el escape del edificio o la chimenea de un quemador de gas, se requiere una distancia mínima para evitar que estas corrientes de aire no deseadas se acerquen a la toma de aire exterior.
4. Códigos pertinentes – Ya sean eléctricos u otros, muchas municipalidades exigen distancias mínimas alrededor de dispositivos eléctricos o motorizados.

Se deben observar los siguientes espacios libres mínimos para el rendimiento y la capacidad de servicio adecuados de la unidad. Es muy importante que las salidas de aire no sean unidas en un mismo ducto antes de una distancia mínima de 1.5 metros y preferiblemente a una distancia de 2 metros.





PELIGRO



Un montaje, izado o movimiento inadecuado de una unidad puede provocar daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte. Consulte los planos dimensionados certificados incluidos en la documentación del proyecto para conocer los pesos y el centro de gravedad de la unidad.



ADVERTENCIA

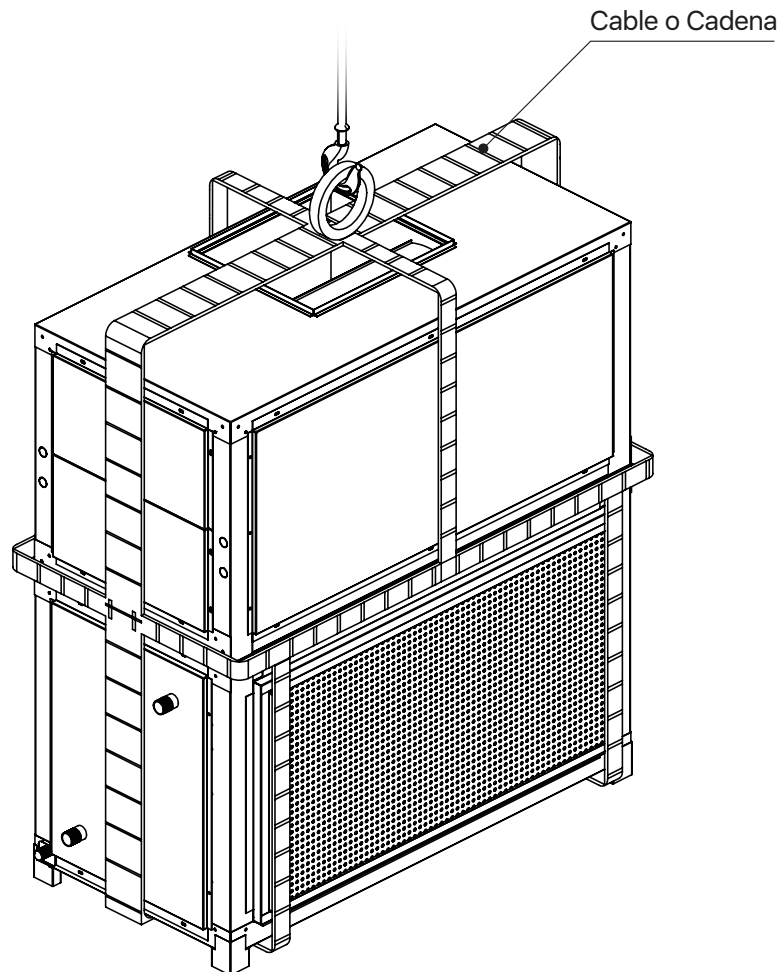


El ángulo de izaje no debe superar los 30 grados desde la vertical, ya que la unidad puede volverse inestable, lo que podría resultar en daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte.

El equipo está diseñado para soportar las cargas del proceso de izaje y manipulación según lo establecido en la norma ASME P30.1 - Planificación para Actividades de Manejo de

Cargas o su equivalente. Las indicaciones sobre izaje están destinadas para la instalación de equipos recién entregados. Si se va a mover un equipo previamente instalado para su reubicación o eliminación, se debe tener en cuenta el estado del equipo. Además, el equipo debe ser drenado, ya que los valores de peso y centro de gravedad no consideran la adición de agua durante el levantamiento.

La instalación debe ser realizada únicamente por personal calificado, familiarizado con los códigos y regulaciones locales, y con experiencia en este tipo de equipos. El equipo y los mecanismos de izaje deben ser determinados por el Director de Izaje conforme a la versión vigente de la norma ASME P30.1 o su equivalente, y deben ser adecuados para la capacidad de carga. Es responsabilidad del cliente consultar a un contratista certificado en izaje para izar, levantar y mover componentes y subcomponentes de forma adecuada y segura según sea necesario.





PELIGRO



Un montaje, izado o movimiento inadecuado de una unidad puede provocar daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte. Consulte los planos dimensionados certificados incluidos en la documentación del proyecto para conocer los pesos y el centro de gravedad de la unidad.



ADVERTENCIA

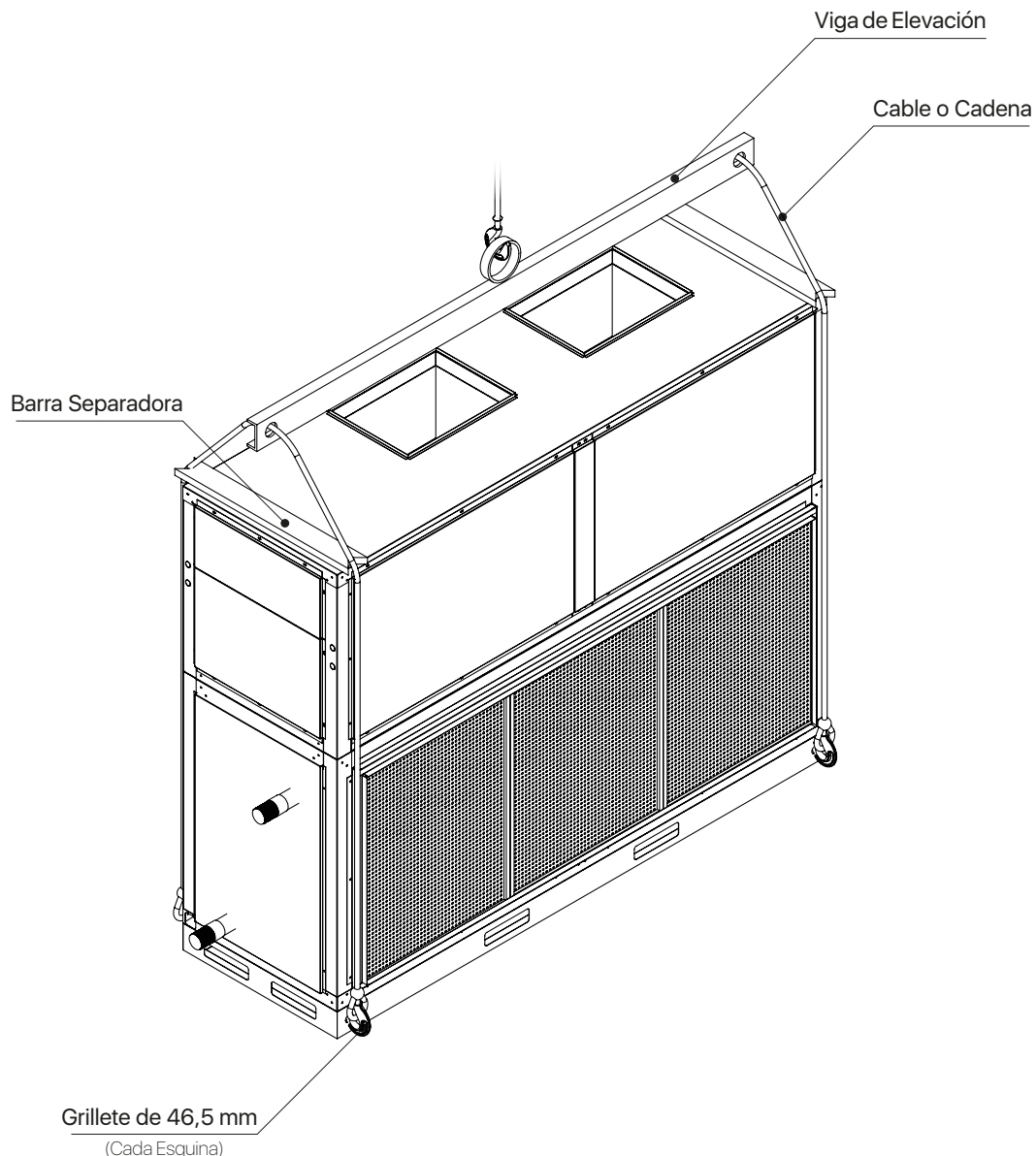


El ángulo de izaje no debe superar los 30 grados desde la vertical, ya que la unidad puede volverse inestable, lo que podría resultar en daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte.

El equipo está diseñado para soportar las cargas del proceso de izaje y manipulación según lo establecido en la norma ASME P30.1 - Planificación para Actividades de Manejo de

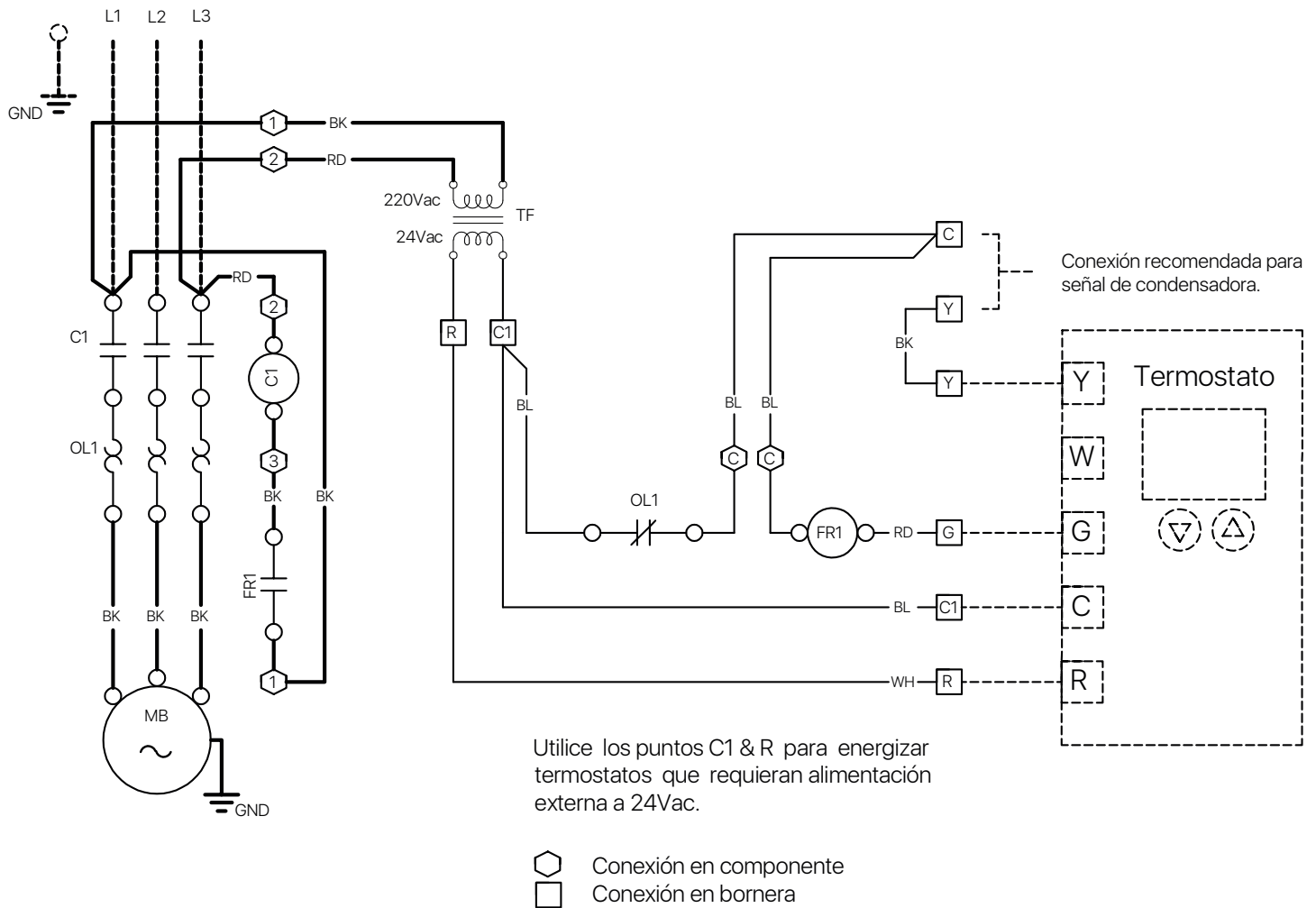
Cargas o su equivalente. Las indicaciones sobre izaje están destinadas para la instalación de equipos recién entregados. Si se va a mover un equipo previamente instalado para su reubicación o eliminación, se debe tener en cuenta el estado del equipo. Además, el equipo debe ser drenado, ya que los valores de peso y centro de gravedad no consideran la adición de agua durante el levantamiento.

La instalación debe ser realizada únicamente por personal calificado, familiarizado con los códigos y regulaciones locales, y con experiencia en este tipo de equipos. El equipo y los mecanismos de izaje deben ser determinados por el Director de Izaje conforme a la versión vigente de la norma ASME P30.1 o su equivalente, y deben ser adecuados para la capacidad de carga. Es responsabilidad del cliente consultar a un contratista certificado en izaje para izar, levantar y mover componentes y subcomponentes de forma adecuada y segura según sea necesario.



Mientras realiza la instalación eléctrica, el técnico autorizado, deberá verificar que esté cumpliendo con el circuito eléctrico del equipo que se muestra a continuación:

220V / 3PH / 60Hz



⚠ ADVERTENCIA ⚠

Alto Voltaje: Desconecte la(s) fuente(s) de energía antes de realizar el mantenimiento. Confíe el servicio a personal calificado. ¡Riesgo de descarga eléctrica! ¡Puede causar lesiones o la muerte!

Elementos:

MB: Motor Blower
TF: Transformador
L: Línea Alimentación AC
FR: Relé Auxiliar
G: Señal Ventilador
Y: Señal Condensador
R: Línea Común 24Vac
C: Línea Auxiliar 24Vac
GND: Puesta a Tierra
C1: Contactor
OL: Relé Térmico

Código de Colores:

BK: Negro
BL: Azul
BR: Marrón
OR: Naranja
RD: Rojo
WH: Blanco
YL: Amarillo
GR: Verde

Cableado de Fabrica:

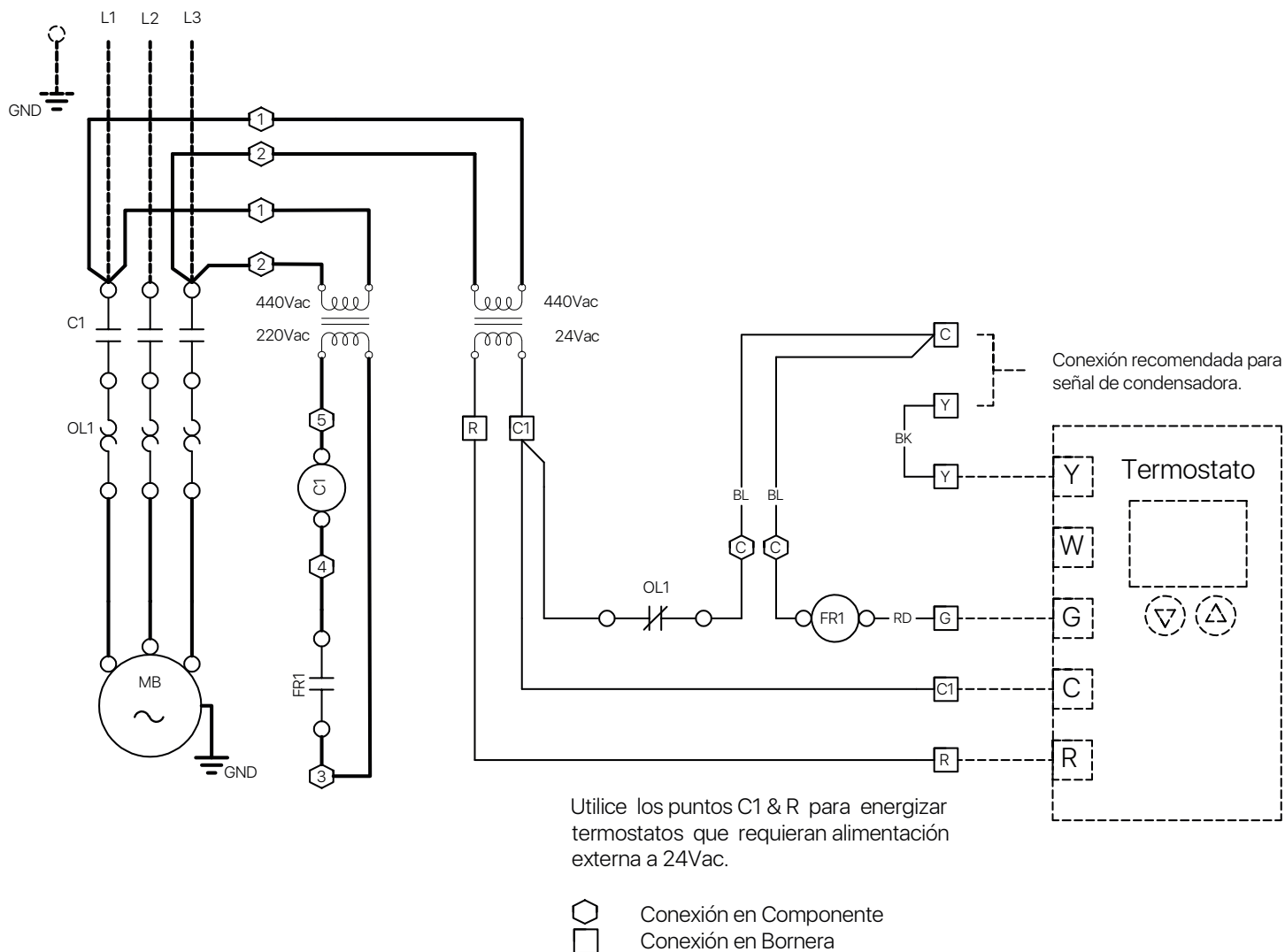
— Alto Voltaje
 — Bajo Voltaje

Cableado de Campo:

- - - Alto Voltaje
 - - - Bajo Voltaje

Mientras realiza la instalación eléctrica, el técnico autorizado, deberá verificar que esté cumpliendo con el circuito eléctrico del equipo que se muestra a continuación:

440V / 3PH / 60Hz



⚠ ADVERTENCIA ⚠

Alto Voltaje: Desconecte la(s) fuente(s) de energía antes de realizar el mantenimiento. Confíe el servicio a personal calificado. ¡Riesgo de descarga eléctrica! ¡Puede causar lesiones o la muerte!

Elementos:

MB: Motor Blower
TF: Transformador
L: Línea Alimentación AC
FR: Relé Auxiliar
G: Señal Ventilador
Y: Señal Condensador
R: Línea Común 24Vac
C: Línea Auxiliar 24Vac
GND: Puesta a Tierra
C1: Contactor
OL: Relé Térmico

Código de Colores:

BK: Negro
BL: Azul
BR: Marrón
OR: Naranja
RD: Rojo
WH: Blanco
YL: Amarillo
GR: Verde

Cableado de Fabrica:

— Alto Voltaje
- - - Bajo Voltaje

Cableado de Campo:

- - - Alto Voltaje
----- Bajo Voltaje

Las condiciones generales que deben tenerse en cuenta antes de instalar el equipo:



ADVERTENCIA



El trabajo en el equipo debe ser realizado exclusivamente por profesionales. No conecte el suministro de energía hasta que todo el trabajo esté completado.



PRECAUCIÓN



RIESGO DE CORTE – No seguir esta precaución puede resultar en lesiones personales. Las partes metálicas pueden tener bordes afilados o rebabas. Sea cauteloso y use ropa protectora adecuada, gafas de seguridad y guantes al manipular las piezas y realizar mantenimiento en las unidades de aire acondicionado.



AVISO



Para instalación únicamente en lugares no accesibles al público en general, como cuartos mecánicos o azoteas.

CONSIDERACIONES IMPORTANTES

1. Instalación eléctrica: Todo el cableado debe ser realizado por personal calificado, cumpliendo con normativas locales y nacionales aplicables.
2. Conexión a tierra: Siga las normas del NEC o regulaciones locales para la conexión a tierra, garantizando seguridad y protección contra fallas.
3. Suministro eléctrico: Asegúrese de que el suministro eléctrico cumpla con las especificaciones del fabricante, incluyendo estabilidad de voltaje y disponibilidad de corriente.
4. Protección contra sobretensiones: Instale protectores para evitar daños por picos de voltaje de rayos o fluctuaciones eléctricas.
5. Conexiones eléctricas a la intemperie: Use cajas resistentes al agua y selladores en conexiones eléctricas exteriores para evitar corrosión o fallas.
6. Entorno seguro: Seleccione una ubicación alejada de gases, vapores inflamables o materiales combustibles que representen riesgos durante operación o mantenimiento.
7. Soporte estructural: Asegure que la estructura de soporte resista el peso total de la unidad, especialmente ante vibraciones y estrés a largo plazo.
8. Restricciones sísmicas (si aplica): En zonas sísmicas, asegure la unidad con anclajes o sistemas de sujeción que cumplan con códigos locales.
9. Nivelación de la unidad: Instale la unidad nivelada para asegurar buen rendimiento, drenaje eficiente y evitar problemas operativos o desgaste por vibración.
10. Aislamiento contra vibraciones: Instale aisladores de vibraciones entre la unidad y la base para minimizar ruido y transmisión de vibraciones.
11. Ubicación del drenaje: Elija un lugar que permita conexión fácil al sistema de drenaje. Instale un sifón o trampa para evitar reflujos u olores.
12. Condensado por presión negativa: En manejadoras instaladas en presión negativa, instale un sifón con sello profundo para evitar succión de olores.
13. Revisión del sentido de giro del ventilador: Asegúrese de que el motor esté girando en el sentido correcto antes de poner en marcha la unidad.
14. Verificación del equipo: Confirme que modelo, opciones y voltaje coincidan con la placa de características para evitar problemas de compatibilidad o garantía.
15. Inspección visual externa: Revise el exterior —parte superior, paneles y herrajes— para detectar daños de transporte o manipulación.
16. Inspección interna: Inspeccione visualmente componentes internos de la unidad, buscando aletas dobladas, cables sueltos o ventiladores desalineados.
17. Verificación de flujo de aire: Asegure que el flujo de ventiladores y ductos sea correcto antes de sellar para evitar retrabajos.
18. Flujo de aire libre: Asegure ausencia de obstrucciones en suministro y retorno de aire para buena circulación y control de temperatura.
19. Verificación de estanqueidad: Asegure que las compuertas de inspección, paneles y ductos estén bien sellados para evitar fugas de aire.
20. Conexiones de ductos: Use conectores flexibles herméticos al instalar ductos para evitar transmisión de ruido, vibración o esfuerzo térmico.
21. Separación de salidas de aire: En unidades con transmisión directa, no junte salidas en el mismo ducto antes de 1.5 metros (2 metros ideal).
22. Aislamiento de tuberías: Aísle líneas de refrigerante y drenaje para evitar condensación, pérdida de energía y desgaste térmico.
23. Espacio para mantenimiento: Mantenga el espacio libre mínimo recomendado para acceso a mantenimiento, cambio de filtros y servicio técnico.
24. Acceso a filtros: Verifique que la ubicación permita la remoción fácil de filtros para su limpieza o reemplazo sin interferencias estructurales.
25. Protección contra plagas: Selle entradas de cables, tuberías y ductos para evitar ingreso de roedores o insectos.
26. Etiquetado y documentación: Etiquete todos los cables y líneas. Mantenga diagramas y manuales accesibles cerca de la unidad.

La siguiente es una descripción breve de los pasos para la puesta en marcha y la puesta en funcionamiento del equipo (a ser realizados únicamente por un técnico autorizado):



ADVERTENCIA



Nunca realice trabajos en el equipo sin la asistencia de profesionales capacitados. Antes de hacer cualquier conexión, asegúrese de que las líneas de alimentación eléctrica del equipo estén desconectadas y sin energía hasta que todo el trabajo esté completamente terminado.

PASOS PARA LA PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA:

1. Verifique la conexión a tierra: Confirme que la conexión a tierra sea confiable y que el cable esté correctamente conectado al dispositivo de puesta a tierra del edificio. Nunca conecte el cable de tierra a tuberías de gas, agua, cables de teléfono u otros sistemas no dedicados, ya que esto podría comprometer la seguridad del equipo.
2. Asegure suficiente capacidad eléctrica: Verifique que se proporcione la capacidad eléctrica adecuada para el funcionamiento del equipo, respetando el calibre del cable según el consumo especificado en las especificaciones.
3. Lleve energía desde la caja de interruptores: Conecte la alimentación eléctrica al equipo desde la caja de interruptores. Asegúrese de que la capacidad del interruptor sea suficiente para proteger el equipo y evitar sobrecargas o daños a los componentes internos.
4. Conecte las líneas de alimentación: Conecte las líneas de alimentación a los terminales correspondientes. Para equipos monofásicos, use los terminales marcados como L1 y L2. Para equipos trifásicos, asegúrese de que las tres fases (L1, L2 y L3) estén conectadas correctamente en la caja eléctrica.
5. Ajuste todos los terminales eléctricos: Con el tiempo o durante el transporte, los terminales pueden aflojarse. Reajuste todos los tornillos de los terminales para evitar arcos o fallas eléctricas.
6. Inspeccione daños o residuos visibles: Revise la unidad por posibles daños físicos, paneles sueltos u objetos extraños dentro del gabinete antes de energizarla. Retire cualquier obstrucción que pueda afectar las partes móviles o el flujo de aire.
7. Revise las líneas de drenaje: Asegúrese de que la línea de drenaje esté libre de obstrucciones y correctamente dirigida para evitar desbordamientos o daños en la unidad o el edificio.
8. Cablee las líneas de control: Desde el equipo, conecte las tres líneas de control (R, G, Y y O*) según lo indicado en la caja eléctrica a los terminales correspondientes del termostato. Esto permitirá un control adecuado de las funciones del equipo.
9. Verifique conexiones y sujeciones: Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas estén correctamente realizadas y aseguradas según los diagramas eléctricos provistos con el equipo. Esto garantizará una instalación segura y el correcto funcionamiento del sistema.
10. Verifique la dirección de rotación del ventilador (para unidades trifásicas): Para equipos trifásicos, confirme que el motor del ventilador o soplador esté girando en la dirección correcta. De no ser así, invierta dos de las fases (por ejemplo, L1 y L2) para corregir la rotación.
11. Inspeccione los filtros de aire y ductos antes del arranque: Asegúrese de que los filtros estén limpios y correctamente instalados. También revise los ductos para detectar bloqueos, fugas o desconexiones que afecten el flujo de aire y la eficiencia.
12. Active los interruptores para encender el equipo: Una vez conectados, active los interruptores de campo para energizar el equipo. Verifique que todas las conexiones sean correctas antes de continuar.
13. Verifique los niveles de refrigerante: Antes de encender la unidad, asegúrese de que los niveles de refrigerante estén dentro del rango recomendado. Niveles bajos pueden afectar el rendimiento, la eficiencia y dañar el compresor. Si los niveles son incorrectos, contacte a un técnico certificado.
14. Mida voltaje y amperaje en el arranque: Tras energizar la unidad, mida el voltaje de suministro y el amperaje operativo para confirmar que estén dentro del rango aceptable según la placa del equipo. Esto ayuda a detectar problemas como bajo voltaje o sobrecorriente.
15. Pruebe la operación del sistema: Tras confirmar que todas las conexiones están seguras y que el equipo está energizado, pruebe el sistema para asegurar que funciona correctamente. Ajuste el termostato a la temperatura deseada y verifique que la unidad enfríe el espacio sin ruidos o vibraciones inusuales.
16. Permita que la unidad opere en periodo de prueba: Después del arranque, deje que el sistema funcione durante al menos 15–20 minutos mientras se monitorean presiones, temperaturas y la operación general. Esto ayudará a detectar signos tempranos de falla.
17. Ajuste del termostato: El funcionamiento del sistema de aire acondicionado se controla mediante el termostato interior. Asegúrese de que esté ajustado a la temperatura deseada para mantener el ambiente interior cómodo.
18. Programe el termostato (si aplica): Si se utiliza un termostato programable, asegúrese de que esté configurado correctamente con horarios, puntos de enfriamiento y ajustes del ventilador.

Con un mantenimiento y cuidado adecuados, su unidad de aire acondicionado funcionará de manera eficiente y rentable. Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento, tenga en cuenta las siguientes precauciones de seguridad esenciales:



ADVERTENCIA



Para evitar daños al equipo y prevenir lesiones personales o incluso la muerte, asegúrese de desconectar completamente el suministro de energía antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento. Esto incluye desconectar la electricidad tanto de las unidades interiores como exteriores. **NOTA:** Puede haber múltiples interruptores de desconexión eléctrica. Verifique y desactive todos ellos para garantizar su seguridad.



ADVERTENCIA



Aunque se ha prestado especial atención para minimizar los bordes afilados durante la fabricación del equipo, recomendamos manipular las piezas con mucho cuidado y evitar colocar las manos en su interior sin las debidas precauciones.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

1. Inspección de la alimentación eléctrica: Revise periódicamente la fuente de alimentación eléctrica de la unidad para asegurar un funcionamiento adecuado. Controle la corriente de los componentes principales según la placa del equipo.
2. Ajustar las conexiones eléctricas: Inspeccione y apriete todos los terminales y conexiones eléctricas para evitar arcos, caídas de voltaje o sobrecalentamiento debido a conexiones flojas o corroídas.
3. Inspección y prueba de capacitores y contactores: Examine los capacitores en busca de abultamientos o fugas y pruebe los contactores para asegurar su funcionamiento adecuado. Los componentes defectuosos pueden causar fallos en el arranque.
4. Inspección de controles de seguridad y sensores: Pruebe el funcionamiento de los interruptores de seguridad, sensores de presión y otros sistemas de apagado automático para garantizar su funcionamiento adecuado en condiciones de emergencia o sobrecarga.
5. Inspección de presión de trabajo: Revise periódicamente las presiones operativas del sistema (alta y baja presión). Asegúrese de que no excedan los rangos establecidos para el funcionamiento normal.
6. Inspección de la línea de drenaje: Asegúrese de que no haya bloqueos en la línea de drenaje de la unidad para evitar desbordamientos de agua, lo que podría causar daños o drenaje inadecuado.
7. Lubricación del motor del ventilador (si aplica): Lubrique los motores y rodamientos del ventilador (para modelos con componentes reparables) según las recomendaciones del fabricante para evitar sobrecalentamientos o fallos.
8. Limpieza del filtro de aire: Limpie el filtro de aire para evitar restricción del flujo de aire, lo que puede reducir la eficiencia de la unidad y acortar su vida útil.
9. Inspección del serpentín evaporador: Verifique el estado del serpentín evaporador para asegurarse de que no haya obstrucciones, permitiendo un flujo de aire libre y un intercambio de calor adecuado.
10. Limpieza del serpentín: Si es necesario, limpie el serpentín con una solución de detergente suave y enjuáguela con agua. Este proceso puede requerir la remoción de la bobina. Tenga cuidado de no dañar las aletas.
11. Inspección de las líneas de refrigerante para desgaste del aislamiento: Revise si el aislamiento de las líneas de refrigerante está deteriorado, lo que puede provocar pérdida de energía o reducción en el rendimiento de refrigeración.
12. Inspección del blower: Inspeccione regularmente el blower para evitar la acumulación de suciedad o fricción entre las aspas, lo que podría afectar el rendimiento del sistema.
13. Evitar la acumulación de escombros: No permita que se acumulen escombros alrededor o sobre la unidad. Esto puede reducir la capacidad de enfriamiento.
14. Revisar ruidos o vibraciones inusuales: Escuche ruidos anormales (golpeteos, zumbidos, chirridos) que pueden indicar componentes flojos o fallos inminentes.
15. Calibración del termostato: Revise y calibre periódicamente el termostato para garantizar un control preciso de la temperatura y confort óptimo.
16. Limpieza o reemplazo de las rejillas de aire de retorno: Limpie el polvo y los escombros de las rejillas de aire de retorno o reemplácelas si están dañadas.
17. Prueba del apagado y reinicio del sistema: Verifique que el sistema se apague y reinicie correctamente después de una interrupción de energía o un cambio de termostato.
18. Mantenimiento completo anual: Después de un año de operación, realice una revisión de mantenimiento completa de la unidad, incluyendo revisar el motor, los rodamientos y el estado del eje.



De acuerdo con su política de progreso continuo y mejora del producto, Thermotar se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso. ©2026 THERMOTAR LTDA.