



Manual Comercial **SERIE CV410**

Condensadora Vertical

7.5 TON - 60 TON



3	Precauciones
4	Características Generales
5	Nomenclatura
6	Especificaciones Tecnicas
21	Dimensionamiento del Equipo
30	Distancia de Seguridad
31	Recomendaciones de Manejo del Equipo
32	Diagrama Eléctrico
38	Sugerencias para la Instalación
39	Sugerencias para el Encendido
40	Recomendaciones para Mantenimiento
41	Notas

Precauciones

En este documento, encontrará una serie de recomendaciones clave para asegurar el correcto arranque, uso eficiente y adecuado mantenimiento de su sistema de aire. El cuidado preventivo regular no solo garantizará el funcionamiento óptimo del equipo, sino que también prolongará su vida útil, optimizando su rendimiento y ayudándole a ahorrar tiempo y dinero a lo largo del tiempo.

Siguiendo estos sencillos pasos de mantenimiento y operación, puede mantener su sistema HVAC en las mejores condiciones posibles, maximizando su eficiencia energética y evitando reparaciones imprevistas y costosas. Recuerde, la atención regular al sistema no solo mejora el confort en su espacio, sino que también contribuye al bienestar general y la seguridad de todos los que lo utilizan.



PELIGRO



Un montaje, izado o movimiento inadecuado de una unidad puede provocar daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte. Consulte los planos dimensionados certificados incluidos en la documentación del proyecto para conocer los pesos y el centro de gravedad de la unidad.



ADVERTENCIA



Una instalación, ajuste, alteración, servicio o mantenimiento incorrecto puede resultar en lesiones personales, muerte o daño a la propiedad. Por lo tanto, tanto la instalación como el servicio deben ser realizados exclusivamente por un instalador profesional con licencia o una agencia de servicio autorizada.



ADVERTENCIA



Desconecte la(s) fuente(s) de energía antes de realizar el mantenimiento. Confíe el servicio a personal calificado. ¡Riesgo de descarga eléctrica! ¡Puede causar lesiones o la muerte!



ADVERTENCIA



Para evitar la liberación de refrigerante a la atmósfera, el circuito de refrigeración de esta unidad debe ser reparado únicamente por técnicos que cumplan con los requisitos de competencia locales, estatales y federales.



ADVERTENCIA



La instalación del sistema y todos los componentes, partes y accesorios asociados que forman parte de la instalación deben llevarse a cabo de acuerdo con las regulaciones de TODAS las autoridades pertinentes y DEBERÁN cumplir con todos los códigos aplicables. Es responsabilidad del contratista instalador determinar y cumplir con TODOS los códigos y regulaciones aplicables.



ADVERTENCIA



Este dispositivo no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos los niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o sin experiencia y conocimiento, a menos que reciban supervisión o instrucciones sobre el uso del dispositivo de una persona responsable de su seguridad.



ADVERTENCIA



El ángulo de izaje no debe superar los 30 grados desde la vertical, ya que la unidad puede volverse inestable, lo que podría resultar en daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte.



ADVERTENCIA



Tenga en cuenta que el centro de gravedad no necesariamente se encuentra en el centro geométrico de la unidad. No se deben añadir elementos adicionales durante el izaje junto con la unidad, ya que esto podría afectar el centro de gravedad y causar daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte. Consulte los planos certificados según diseño para obtener información sobre el peso, la ubicación del centro de gravedad y los detalles específicos de la configuración de la unidad.



ADVERTENCIA



Tenga en cuenta que los refrigerantes pueden ser inodoros.



ADVERTENCIA



Los niños bajo supervisión NO deben jugar con el aparato.



PRECAUCIÓN



Los mecanismos de izaje no deben entrar en contacto con la unidad más allá del soporte de izaje. Se debe tener sumo cuidado al montar el equipo para evitar daños a los paneles de control, manijas de la unidad, tuberías y estructura de la unidad.



PRECAUCIÓN



No almacene ni instale las unidades en entornos corrosivos ni en lugares expuestos a temperaturas o humedad extremas. Las condiciones corrosivas y las altas temperaturas o humedad pueden reducir significativamente el rendimiento, la fiabilidad y la vida útil. Siempre mueva y almacene las unidades en posición vertical. Inclinar las unidades de lado causará daños al equipo.



PRECAUCIÓN



RIESGO DE CORTE – No seguir esta precaución puede causar lesiones personales. Las piezas metálicas pueden tener bordes afilados o rebabas. Sea cauteloso y use ropa protectora adecuada, gafas de seguridad y guantes al manipular las piezas y realizar el mantenimiento de las unidades de aire acondicionado.



PRECAUCIÓN



Para evitar daños al equipo, NO utilice estas unidades como fuente de refrigeración durante el proceso de construcción. Los componentes mecánicos y los filtros pueden obstruirse rápidamente con polvo y escombros de construcción, lo que podría dañar el sistema y anular la garantía del producto.



PRECAUCIÓN



Todos los compresores scroll trifásicos deben verificar la dirección de rotación al momento del arranque. La verificación se realiza comprobando el consumo de amperaje del compresor. El consumo será considerablemente más bajo en comparación con los valores en la placa de características. Además, la rotación en sentido contrario produce un nivel de ruido más alto en comparación con la rotación correcta. La rotación inversa activará la protección interna contra sobrecarga del compresor en pocos minutos. Verifique el tipo de compresor antes de continuar.



AVISO



El mantenimiento debe realizarse solo de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.



AVISO



Solo para instalación en lugares no accesibles al público en general.

Un manejo incorrecto debido a la falta de conocimiento de las instrucciones o recomendaciones contenidas en este manual puede causar daños al equipo, lo que podría afectar su rendimiento y durabilidad. No nos hacemos responsables de los daños derivados de un uso incorrecto, no anticipado o indebido, ni de las consecuencias de reparaciones o modificaciones no autorizadas que alteren el funcionamiento del equipo. Para garantizar una operación segura y eficiente, es esencial seguir todas las instrucciones aquí detalladas. Tenga en cuenta que este manual es exclusivamente aplicable al modelo de equipo especificado y no cubre la instalación completa ni otros componentes adicionales que puedan formar parte del sistema HVAC.

La siguiente información hace referencia a la serie CV410. Los equipos suministrados pueden tener características variadas de acuerdo con los requerimientos del cliente. Para información más detallada del equipo adquirido, revisar las especificaciones técnicas y la etiqueta de características del mismo.

Construcción

Las condensadoras de aire serie CV410 están diseñados para servicio de trabajo pesado. Su construcción garantiza una estructura totalmente estable, capaz de soportar y distribuir de manera uniforme las cargas estáticas y dinámicas de los componentes internos.

- Fabricado en lámina de acero galvanizado de gran calibre, resistente a la corrosión.
- Paneles de pared sencilla de acero galvanizado.
- Base estructural en lámina galvanizada, brinda facilidad y seguridad en transporte e instalación.
- Sistema de pintura en polvo electrostática: acabado profesional de larga duración, ideal para ambientes agresivos.
- Montaje de motor-ventilador en estructura de lámina galvanizada con soportes anti-vibración.
- Diseño modular que facilita el mantenimiento y permite ampliaciones o adaptaciones futuras.

Ventiladores y Motores

Las condensadoras CV410 cuentan con una gran variedad de opciones en la selección de ventiladores y motores en distintas gamas y capacidades, asegurando siempre una operación ideal según el requerimiento del usuario.

Motores

- Capacidades según criterio de diseño y requerimiento del cliente.
- Motor eléctrico monofásico o trifásico 220V / 440V
- Grado de protección IP54/IP55
- Opcional: trabajo en área clasificada, Explosion Proof, o ambientes agresivos
- Motores de alta eficiencia (IE3 / IE4) disponibles para reducir el consumo energético

Componentes

- Compresor Scroll de alta eficiencia y bajo nivel de ruido
- Interruptores de alta y baja presión
- Regleta de bornes para control a 24 V
- Ventilador Condensador:
 - Tipo axial
 - Transmisión directa
 - Aletas inclinadas hacia adelante o hacia atrás

Enfriamiento de Aire

La serie CV410 está equipada con intercambiador de calor de tubo de cobre y aleta de aluminio. Disponible en distintos tamaños y configuraciones de circuito refrigerante, brinda el área de transferencia adecuada.

- Serpentes de hasta 4 filas para expansión directa
- Serpentin totalmente extraíble
- Disponible en Cobre / Aluminio y Cobre / Cobre
- Estructura de soporte en acero galvanizado
- Opcional: recubrimiento anticorrosivo para aplicaciones en ambientes marinos o industriales

Control y Operación

- Termostato digital con funciones de programación horaria
- Sistema de control opcional con pantalla táctil HMI para monitoreo y configuración local
- Protecciones automáticas contra sobrecorriente, sobrepresión y secuencia incorrecta de fases

Mantenimiento y Seguridad

- Fácil acceso frontal a todos los componentes para tareas de inspección y mantenimiento
- Ventiladores, motores y serpentines accesibles sin necesidad de herramientas especiales
- Señalización de advertencia e identificación clara de conexiones eléctricas y componentes críticos
- Manual de instalación y mantenimiento incluido

CV 410 2C - 090 - 3 -

Categoría

CV	Condensadora Vertical
CH	Condensadora Horizontal
CD	Caja de Condensación (Agua)
CTW	Condensadora Through the Wall
CVR	Condensadora Vertical Remoto
CHR	Condensadora Horizontal Remoto
CDR	Caja de Condensación Remota (Agua)
CTWR	Condensadora Through the Wall Remoto

Refrigerante

410	R410A
290	R290

Número de Circuitos de Refrigeración

	1 Circuito
2C	2 Circuitos
3C	3 Circuitos
4C	4 Circuitos

Capacidad Nominal

090	7.5 Ton	300	25 Ton
120	10 Ton	360	30 Ton
150	12.5 Ton	480	40 Ton
180	15 Ton	600	50 Ton
210	17.5 Ton	720	60 Ton
240	20 Ton		

Opciones Especiales

	Sin Variaciones
FP	Serpentín Microcanal
DP	Doble Panel
G	Tubería Cobre Ranurada (Grooved)

Alimentación Eléctrica

1	220V / 1PH / 60Hz
2	110V / 1PH / 60Hz
3	220V / 3PH / 60Hz
4	440V / 3PH / 60Hz
5	380V / 3PH / 50Hz
7	380V / 3PH / 60Hz
8	220V / 3PH / 50Hz
9	440V / 3PH / 50Hz

Revisión / Opciones Adicionales

	(En blanco) Sin Revisiones Adicionales - Equipo Estandar
A	(Letra A - Z) Versión de Diseño - Especificado en el Plano / Pedido / Ficha Técnica

7.5 TON - 1 CIRCUITO

	CV410-090-3	CV410-090-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	90,000	90,000
Toneladas de Refrigeración	7.5	7.5
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	2	2
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	2	2
Corriente ^[2] (A)	2.4	1.0
Potencia ^[2] (HP)	1 / 3	1 / 3
RPM	825	825
Diámetro del Ventilador (in)	22	22
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft²)	18.9	18.9
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 17	2 / 17
Tubería de Líquido (Cant.)	1/2" (1)	1/2" (1)
Tubería de Succión (Cant.)	1-1/8" (1)	1-1/8" (1)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	1	1
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3]	25.0 / 27.9	12.2 / 13.6
LRA ^[3]	164.0	100.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	33.0	16.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	40.0	20.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	68.0	33.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	750 x 995 x 1550	750 x 995 x 1550
PESO NETO (kg)	165	165
PESO BRUTO (kg)	167	167

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/HP) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

7.5 TON - 2 CIRCUITOS

	CV4102C-090-3	CV4102C-090-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	90,000	90,000
Toneladas de Refrigeración	7.5	7.5
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	2	2
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	2	2
Corriente ^[2] (A)	2.4	1.0
Potencia ^[2] (HP)	1 / 3	1 / 3
RPM	825	825
Diámetro del Ventilador (in)	22	22
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	18.8	18.8
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 17	2 / 17
Tubería de Líquido (Cant.)	3/8" (1)	3/8" (1)
Tubería de Succión (Cant.)	7/8" (1)	7/8" (1)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	2	2
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	14.5 / 16.1	6.3 / 7.1
LRA ^[3] (A)	98.0	55.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	38.0	17.5
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	43.0	20.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	58.0	26.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	750 x 1000 x 1550	750 x 1000 x 1550
PESO NETO (kg)	160	160
PESO BRUTO (kg)	162	162

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/HP) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

10 TON - 1 CIRCUITO

	CV410-120-3	CV410-120-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	120,000	120,000
Toneladas de Refrigeración	10	10
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	2	2
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	2	2
Corriente ^[2] (A)	2.4	1.0
Potencia ^[2] (HP)	1 / 3	1 / 3
RPM	825	825
Diámetro del Ventilador (in)	22	22
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	22.43	22.43
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 17	2 / 17
Tubería de Líquido (Cant.)	1/2" (1)	1/2" (1)
Tubería de Succión (Cant.)	1-1/8" (1)	1-1/8" (1)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	2	2
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	28.2 / 31.4	14.7 / 16.4
LRA ^[3] (A)	240.0	130.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	38.0	20.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	46.0	25.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	77.0	41.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	750 x 1000 x 1550	750 x 1000 x 1550
PESO NETO (kg)	220	220
PESO BRUTO (kg)	222	222

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/HP) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

10 TON - 2 CIRCUITOS

	CV4102C-120-1	CV4102C-120-3	CV4102C-120-4
DATOS GENERALES			
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	120,000	120,000	120,000
Toneladas de Refrigeración	10	10	10
VENTILADOR DEL CONDENSADOR			
Cantidad de Ventiladores	2	2	2
Tipo	Axial	Axial	Axial
Cantidad de Motores	2	2	2
Corriente ^[2] (A)	2.4	2.4	1.0
Potencia ^[2] (HP)	1 / 3	1 / 3	1 / 3
RPM	825	825	825
Diámetro del Ventilador (in)	22	22	22
SERPENTÍN CONDENSADOR			
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	22.43	22.43	22.43
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 17	2 / 17	2 / 17
Tubería de Líquido (Cant.)	3/8" (2)	3/8" (2)	3/8" (2)
Tubería de Succión (Cant.)	7/8" (2)	7/8" (2)	7/8" (2)
COMPRESOR			
Refrigerante	R410A	R410A	R410A
Cantidad	2	2	2
Tipo	Scroll	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	21.2 / 23.6	16.7 / 18.6	7.8 / 8.6
LRA ^[3] (A)	138.0	136.8	52.0
DATOS ELÉCTRICOS			
V / Ph / Hz	220 / 1 / 60	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	53.0	43.0	20.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	59.0	48.0	22.5
Max. Protección de Sobrecarga (A)	82.5	66.5	31.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	750 x 1000 x 1550	750 x 1000 x 1550	750 x 1000 x 1550
PESO NETO (kg)	220	220	220
PESO BRUTO (kg)	222	222	222

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/HP) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

12.5 TON - 1 CIRCUITO

	CV410-150-3	CV410-150-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	150,000	150,000
Toneladas de Refrigeración	12.5	12.5
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	2	2
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	2	2
Corriente ^[2] (A)	1.39	0.92
Potencia ^[2] (W)	434	554
RPM	1037	1052
Diámetro del Ventilador (mm)	550	550
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	29.03	29.03
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 17	2 / 17
Tubería de Líquido (Cant.)	5/8" (1)	5/8" (1)
Tubería de Succión (Cant.)	1-3/8" (1)	1-3/8" (1)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	2	2
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	48.1 / 53.6	18.6 / 20.7
LRA ^[3] (A)	245.0	125.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	57.0	24.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	70.0	30.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	124.0	50.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	750 x 1240 x 1550	750 x 1240 x 1550
PESO NETO (kg)	260	260
PESO BRUTO (kg)	263	263

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

12.5 TON - 2 CIRCUITOS

	CV4102C-150-3	CV4102C-150-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	150,000	150,000
Toneladas de Refrigeración	12.5	12.5
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	2	2
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	2	2
Corriente ^[2] (A)	1.39	0.92
Potencia ^[2] (W)	434	554
RPM	1037	1052
Diámetro del Ventilador (mm)	550	550
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	29.0	29.0
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 17	2 / 17
Tubería de Líquido (Cant.)	3/8" (2)	3/8" (2)
Tubería de Succión (Cant.)	7/8" (2)	7/8" (2)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	2	2
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	22.4 / 25.0	10.6 / 11.8
LRA ^[3] (A)	149.0	75.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	55.0	27.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	61.0	30.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	86.0	42.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	750 x 1240 x 1550	750 x 1240 x 1550
PESO NETO (kg)	266	266
PESO BRUTO (kg)	268	268

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

15 TON - 1 CIRCUITO

	CV410-180-3	CV410-180-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	180,000	180,000
Toneladas de Refrigeración	15	15
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	2	2
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	2	2
Corriente ^[2] (A)	2.18	1.22
Potencia ^[2] (W)	709	789
RPM	984	1062
Diámetro del Ventilador (mm)	630	630
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft²)	35.4	35.4
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 16	2 / 16
Tubería de Líquido (Cant.)	5/8" (1)	5/8" (1)
Tubería de Succión (Cant.)	1-3/8" (1)	1-3/8" (1)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	1	1
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	55.8 / 62.1	26.9 / 30.0
LRA ^[3] (A)	340.0	173.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	68.0	34.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	83.5	41.5
Max. Protección de Sobrecarga (A)	145.5	71.5
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	1970 x 1490 x 1120	1970 x 1490 x 1120
PESO NETO (kg)	320	320
PESO BRUTO (kg)	322	322

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

15 TON - 2 CIRCUITOS

	CV4102C-180-3	CV4102C-180-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	180,000	180,000
Toneladas de Refrigeración	15	15
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	2	2
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	2	2
Corriente ^[2] (A)	2.18	1.22
Potencia ^[2] (W)	709	789
RPM	984	1062
Diámetro del Ventilador (mm)	630	630
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	35.4	35.4
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 16	2 / 16
Tubería de Líquido (Cant.)	1/2" (2)	1/2" (2)
Tubería de Succión (Cant.)	1-1/8" (2)	1-1/8" (2)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	2	2
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	25.0 / 27.9	12.2 / 13.6
LRA ^[3] (A)	164.0	100.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	61.0	30.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	68.0	33.5
Max. Protección de Sobrecarga (A)	96.0	47.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	1970 x 1490 x 1120	1970 x 1490 x 1120
PESO NETO (kg)	320	320
PESO BRUTO (kg)	322	322

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

20 TON - 1 CIRCUITO

	CV410-240-3
DATOS GENERALES	
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	240,000
Toneladas de Refrigeración	20
VENTILADOR DEL CONDENSADOR	
Cantidad de Ventiladores	2
Tipo	Axial
Cantidad de Motores	2
Corriente ^[2] (A)	4.27
Potencia ^[2] (W)	1205
RPM	1081
Diámetro del Ventilador (mm)	710
SERPENTÍN CONDENSADOR	
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	36.8
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 16
Tubería de Líquido (Cant.)	5/8" (1)
Tubería de Succión (Cant.)	1-3/8" (1)
COMPRESOR	
Refrigerante	R410A
Cantidad	1
Tipo	Scroll
RLA ^[3] (A)	63.7 / 70.9
LRA ^[3] (A)	500.6
DATOS ELÉCTRICOS	
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	81.5
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	100.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	171.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	2070 x 1445 x 1100
PESO NETO (kg)	341
PESO BRUTO (kg)	346

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

20 TON - 2 CIRCUITOS

	CV4102C-240-3	CV4102C-240-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	240,000	240,000
Toneladas de Refrigeración	20	20
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	2	2
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	2	2
Corriente ^[2] (A)	4.27	2.41
Potencia ^[2] (W)	1205	1466
RPM	1081	1055
Diámetro del Ventilador (mm)	710	710
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	36.8	36.8
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 16	2 / 16
Tubería de Líquido (Cant.)	5/8" (2)	5/8" (2)
Tubería de Succión (Cant.)	1-1/8" (2)	1-1/8" (2)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	2	2
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	30.1/ 33.6	14.7 / 16.4
LRA ^[3] (A)	225.0	130.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	76.0	38.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	85.0	42.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	118.0	59.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	2070 x 1490 x 1120	2070 x 1490 x 1120
PESO NETO (kg)	390	390
PESO BRUTO (kg)	395	395

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

30 TON - 2 CIRCUITOS

	CV4102C-360-3	CV4102C-360-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	360,000	360,000
Toneladas de Refrigeración	30	30
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	2	2
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	2	2
Corriente ^[2] (A)	6.37	3.71
Potencia ^[2] (W)	1918	2143
RPM	1057	1055
Diámetro del Ventilador (mm)	800	800
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	50.4	50.4
Filas / Aletas por Pulgada	2 / 19	2 / 19
Tubería de Líquido (Cant.)	5/8" (2)	5/8" (2)
Tubería de Succión (Cant.)	1-3/8" (2)	1-3/8" (2)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	2	2
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	55.8 / 62.1	26.9 / 30.0
LRA ^[3] (A)	340.0	173.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	140.0	70.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	155.0	78.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	218.0	108.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	2220 x 2000 x 1100	2220 x 2000 x 1100
PESO NETO (kg)	455	455
PESO BRUTO (kg)	460	460

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

40 TON - 2 CIRCUITOS

	CV4102C-480-3	CV4102C-480-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	480,000	480,000
Toneladas de Refrigeración	40	40
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	4	4
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	4	4
Corriente ^[2] (A)	4.27	2.41
Potencia ^[2] (W)	1205	1466
RPM	1081	1055
Diámetro del Ventilador (mm)	710	710
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	80.0	80.0
Filas / Aletas por Pulgada	3 / 13	3 / 13
Tubería de Líquido (Cant.)	5/8" (2)	5/8" (2)
Tubería de Succión (Cant.)	1-3/8" (2)	1-3/8" (2)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	2	2
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	63.7 / 70.9	31.3 / 34.9
LRA ^[3] (A)	500.6	246.9
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	161.0	82.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	180.0	91.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	250.0	127.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	2800 x 1800 x 2200	2800 x 1800 x 2200
PESO NETO (kg)	820	820
PESO BRUTO (kg)	830	830

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

40 TON - 4 CIRCUITOS

	CV4104C-480-3	CV4104C-480-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	480,000	480,000
Toneladas de Refrigeración	40	40
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	4	4
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	4	4
Corriente ^[2] (A)	4.27	2.41
Potencia ^[2] (W)	1205	1466
RPM	1081	1055
Diámetro del Ventilador (mm)	710	710
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	80.0	80.0
Filas / Aletas por Pulgada	3 / 13	3 / 13
Tubería de Líquido (Cant.)	5/8" (4)	5/8" (4)
Tubería de Succión (Cant.)	1-3/8" (4)	1-3/8" (4)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	4	4
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	28.2 / 31.4	14.7 / 16.4
LRA ^[3] (A)	240.0	130.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	145.0	78.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	153.0	82.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	185.0	98.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	2800 x 1800 x 2200	2800 x 1800 x 2200
PESO NETO (kg)	820	820
PESO BRUTO (kg)	830	830

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

50 TON - 4 CIRCUITOS

	CV4104C-600-3	CV4104C-600-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	600,000	600,000
Toneladas de Refrigeración	50	50
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	4	4
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	4	4
Corriente ^[2] (A)	6.37	3.71
Potencia ^[2] (W)	1918	2143
RPM	1057	1055
Diámetro del Ventilador (mm)	800	800
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	80.0	80.0
Filas / Aletas por Pulgada	3 / 13	3 / 13
Tubería de Líquido (Cant.)	5/8" (4)	5/8" (4)
Tubería de Succión (Cant.)	1-3/8" (4)	1-3/8" (4)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	4	4
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	48.1 / 53.6	18.6 / 20.7
LRA ^[3] (A)	245.0	125.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	240.0	100.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	255.0	103.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	308.0	125.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	2800 x 2000 x 2200	2800 x 2000 x 2200
PESO NETO (kg)	970	970
PESO BRUTO (kg)	975	975

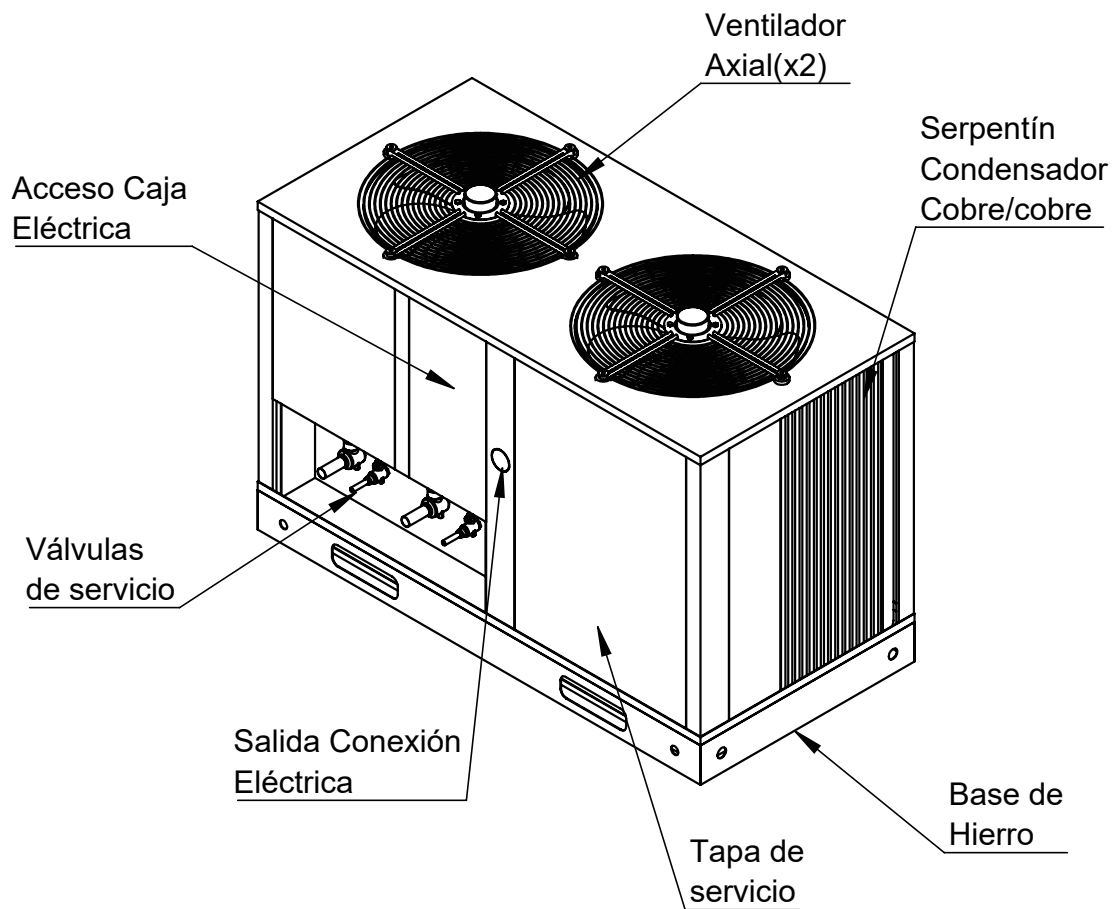
Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

60 TON - 4 CIRCUITOS

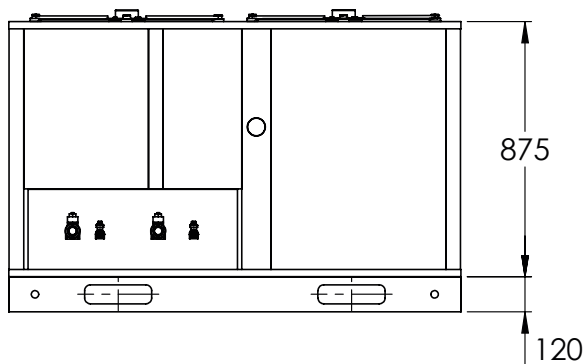
	CV4104C-720-3	CV4104C-720-4
DATOS GENERALES		
Capacidad de Enfriamiento (BTU/h)	720,000	720,000
Toneladas de Refrigeración	60	60
VENTILADOR DEL CONDENSADOR		
Cantidad de Ventiladores	4	4
Tipo	Axial	Axial
Cantidad de Motores	4	4
Corriente ^[2] (A)	6.37	3.71
Potencia ^[2] (W)	1918	2143
RPM	1057	1055
Diámetro del Ventilador (mm)	800	800
SERPENTÍN CONDENSADOR		
Tipo (Tubo / Aleta)	Cobre / Aluminio	Cobre / Aluminio
Área (ft ²)	103.0	103.0
Filas / Aletas por Pulgada	4 / 13	4 / 13
Tubería de Líquido (Cant.)	5/8" (4)	5/8" (4)
Tubería de Succión (Cant.)	1-3/8" (4)	1-3/8" (4)
COMPRESOR		
Refrigerante	R410A	R410A
Cantidad	4	4
Tipo	Scroll	Scroll
RLA ^[3] (A)	55.8 / 62.1	26.9 / 30.0
LRA ^[3] (A)	340.0	173.0
DATOS ELÉCTRICOS		
V / Ph / Hz	220 / 3 / 60	440 / 3 / 60
Corriente de Operación ^[1] (A)	276.0	100.0
Ampacidad Mínima de Circuito (A)	292.0	103.0
Max. Protección de Sobrecarga (A)	354.0	125.0
DIMENSIONES [L x H x W] (mm)	2930 x 2330 x 2200	2930 x 2330 x 2200
PESO NETO (kg)	1280	1280
PESO BRUTO (kg)	1290	1290

Notas: ¹ Dato correspondiente a determinada condición. ² Este dato de Amperaje de Carga Nominal (RLA) corresponde a un sólo compresor. ³ Este dato de Amperaje de Rotor Bloqueado (LRA) corresponde a un sólo compresor. ⁴ Este dato (A/W) corresponde a un solo motor ventilador. La información suministrada en la tabla puede cambiar sin previo aviso.

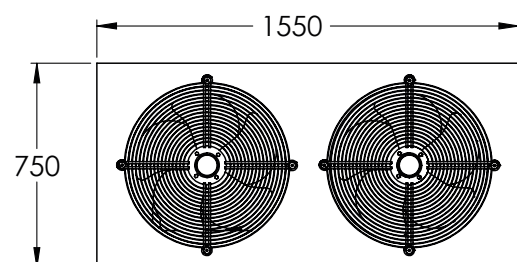
7.5 TON



Vista Dorsal

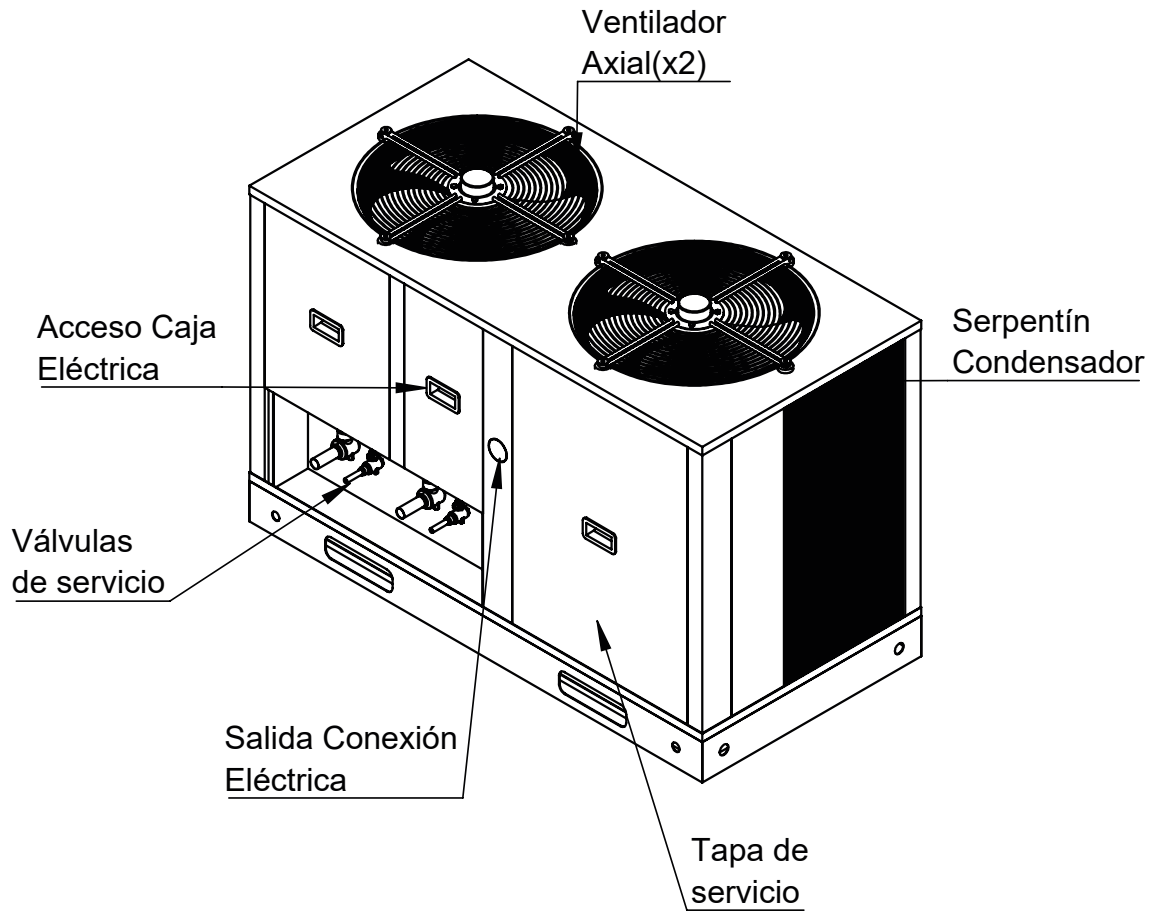


Vista Superior

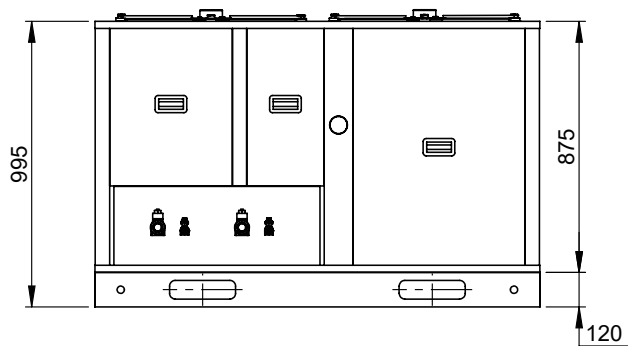


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

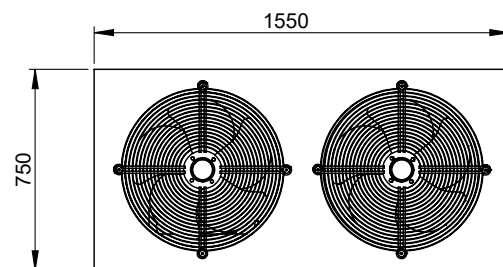
10 TON



Vista Dorsal

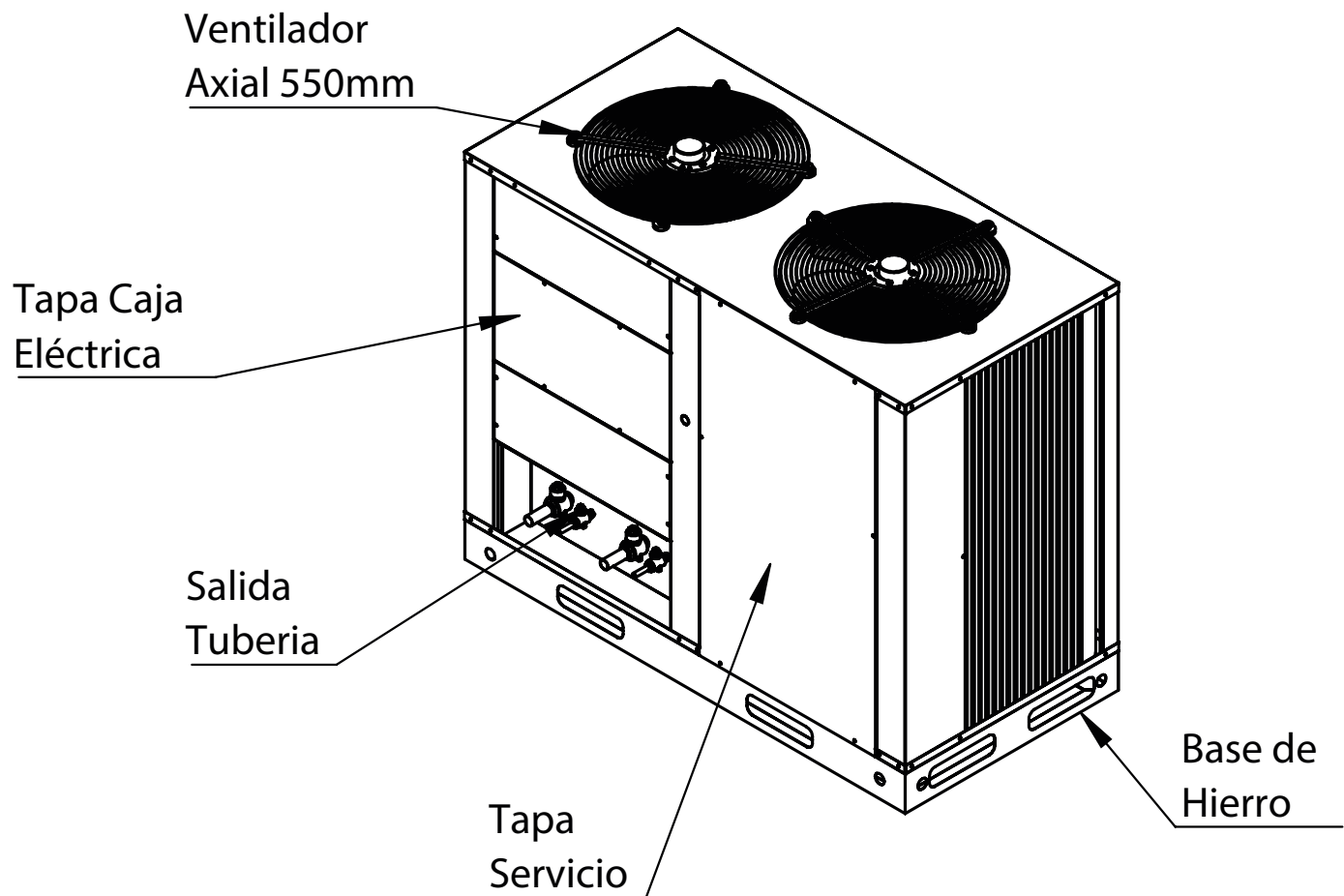


Vista Superior

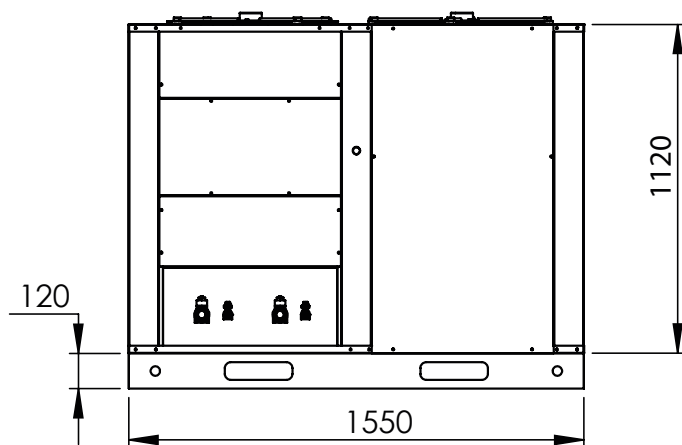


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

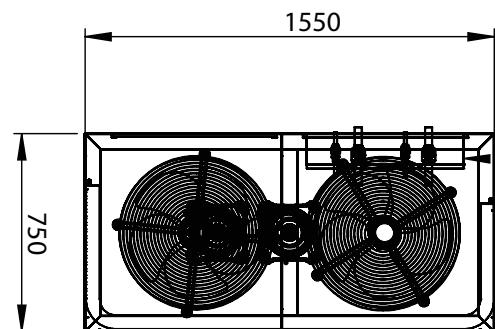
12.5 TON



Vista Lateral

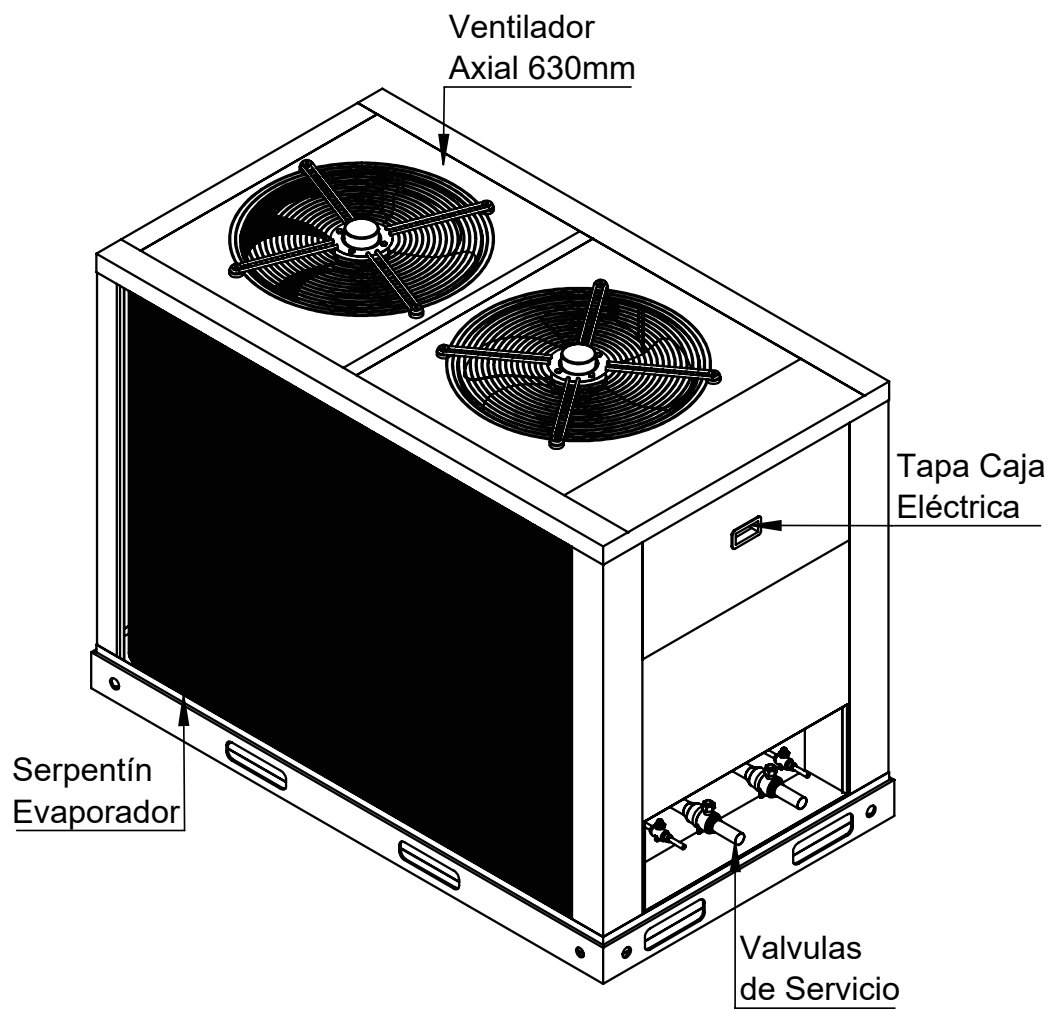


Vista Superior

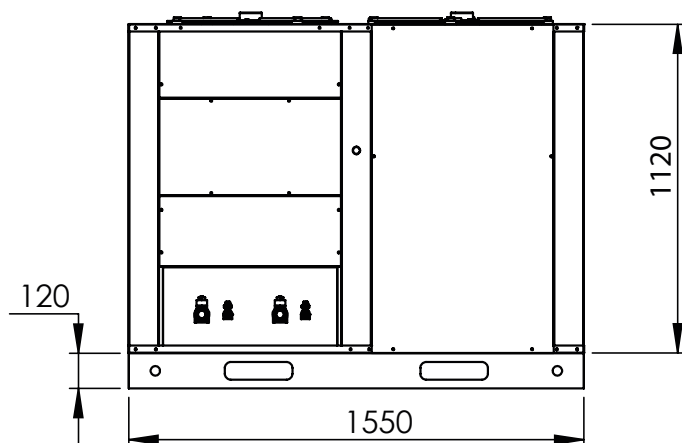


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

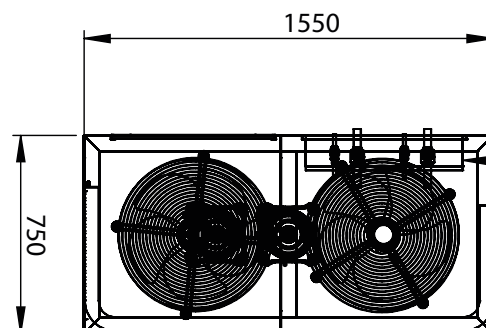
15 TON



Vista Lateral

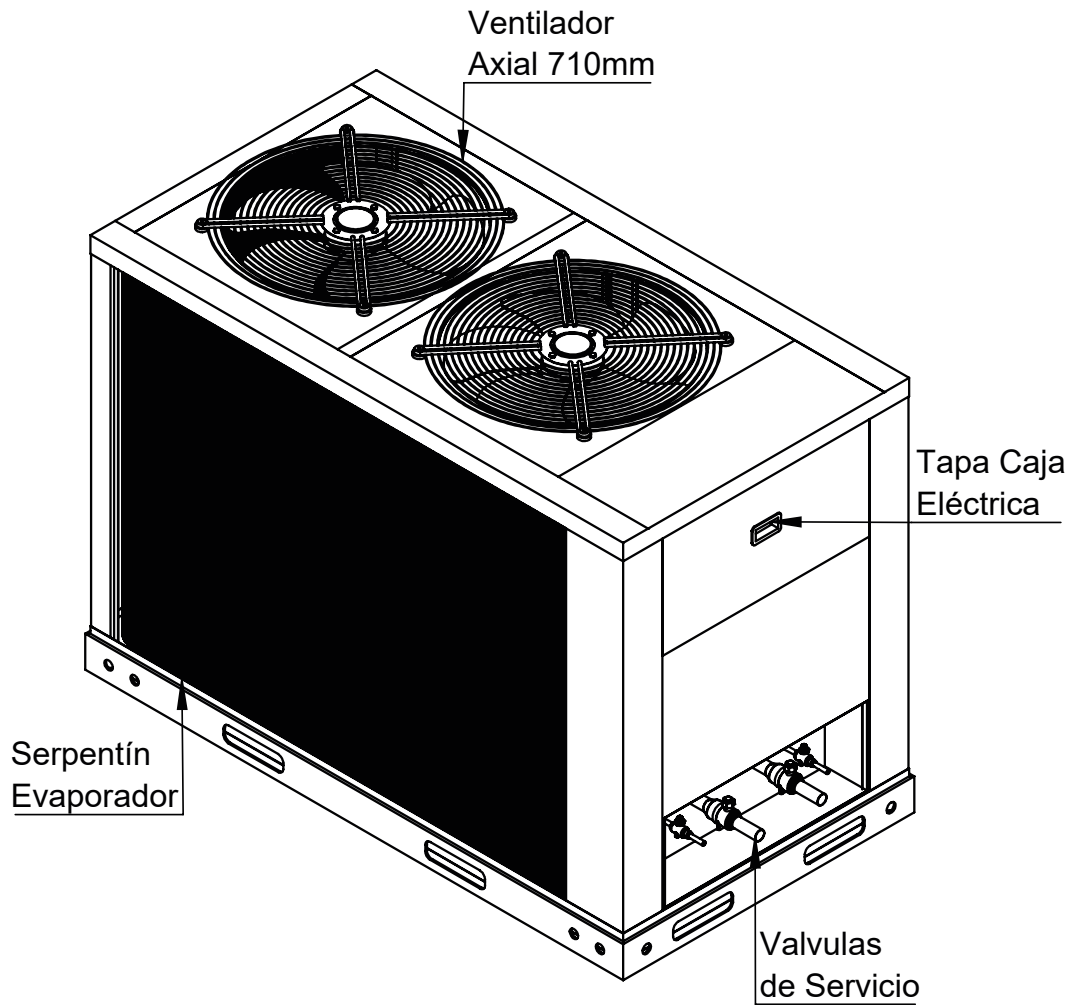


Vista Superior

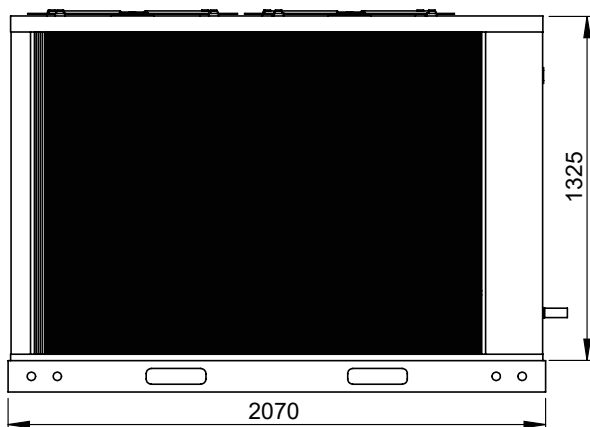


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

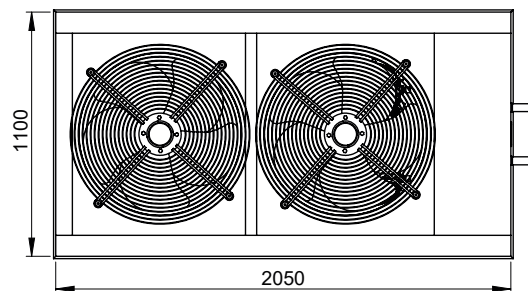
20 TON



Vista Lateral

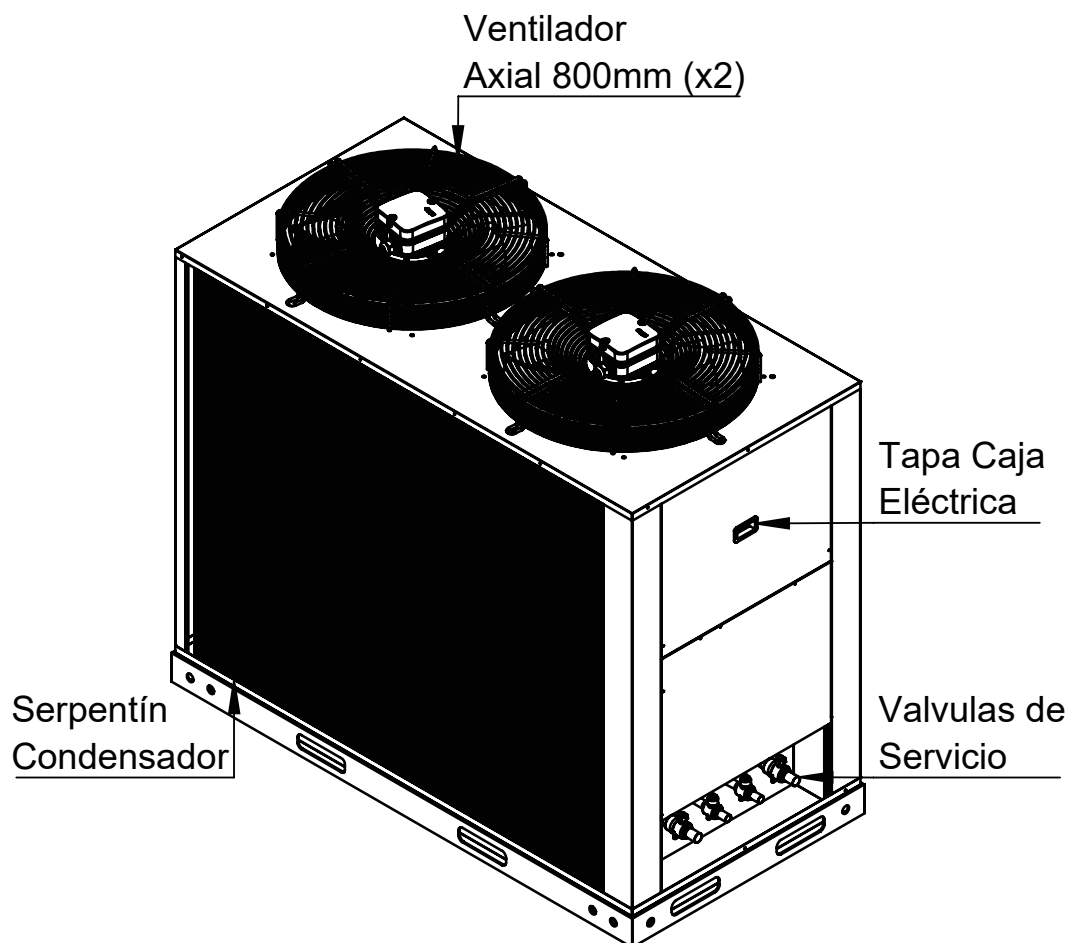


Vista Superior

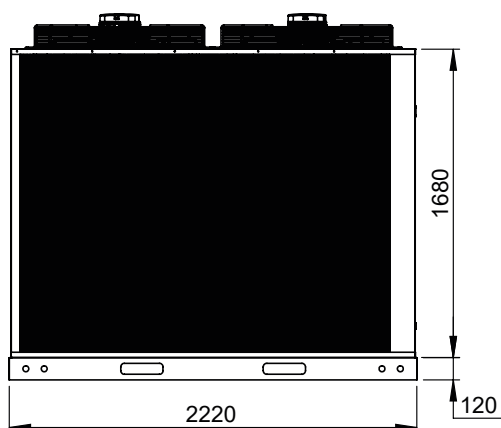


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

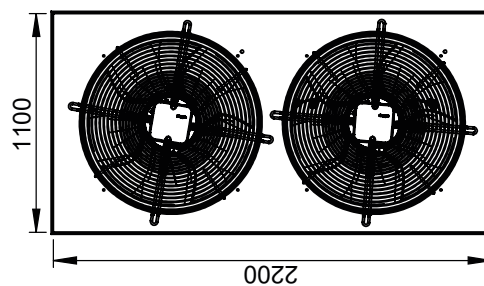
30 TON



Vista Lateral

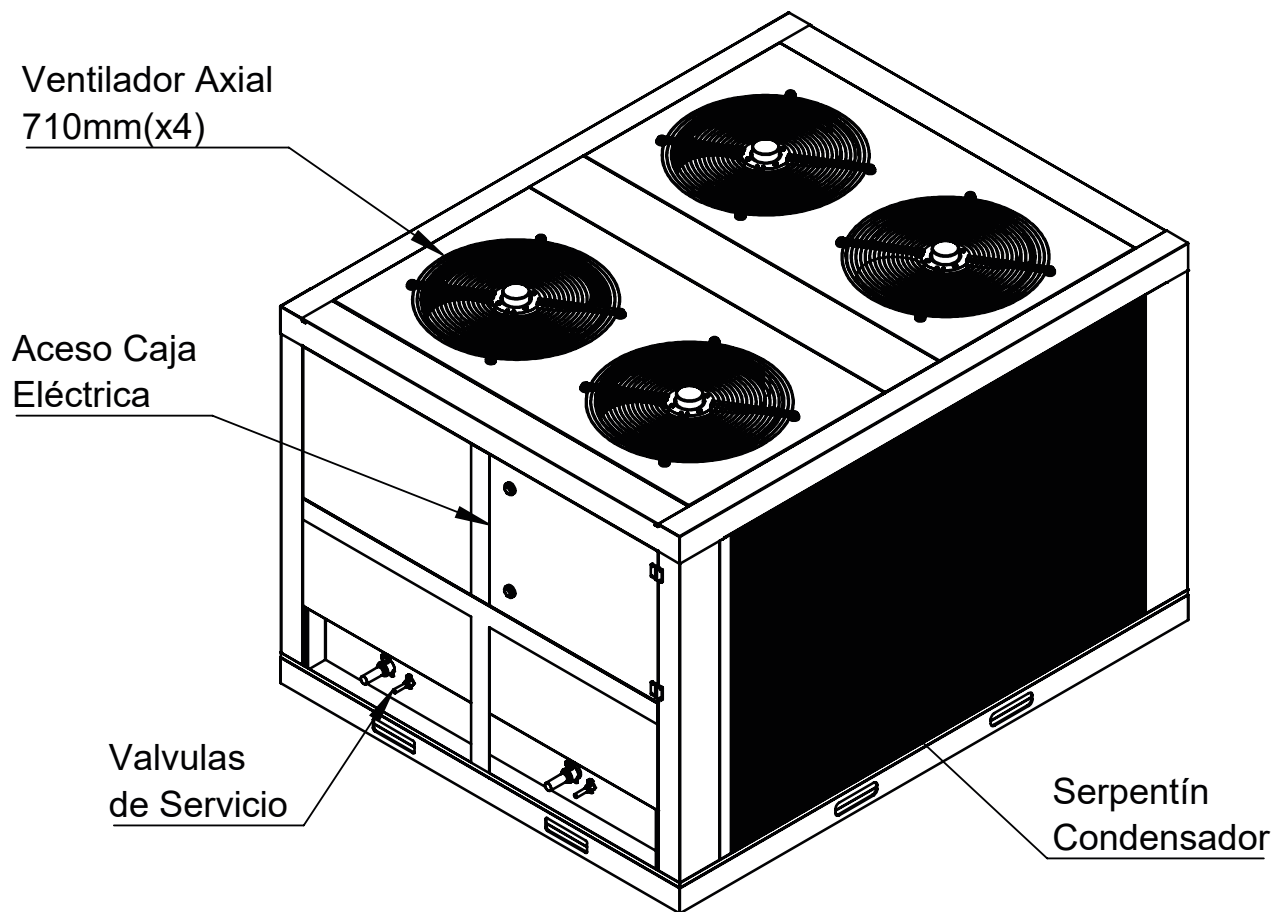


Vista Superior

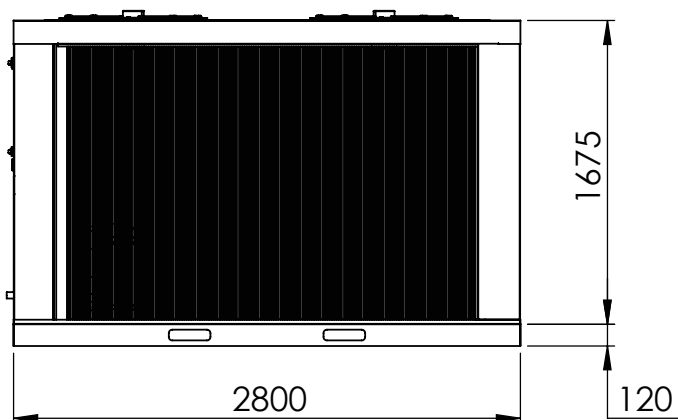


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

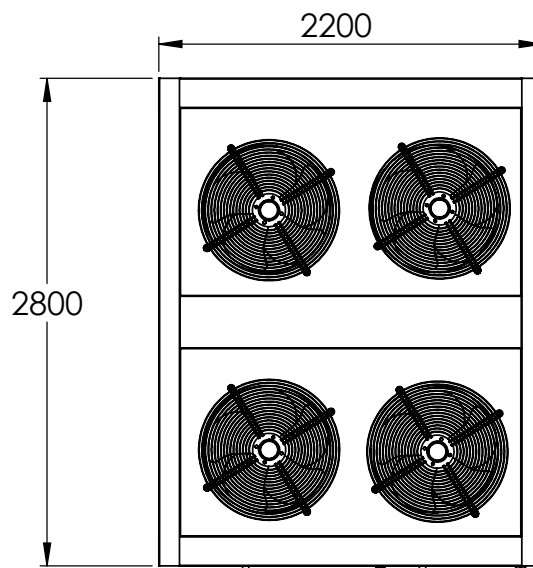
40 TON



Vista Lateral

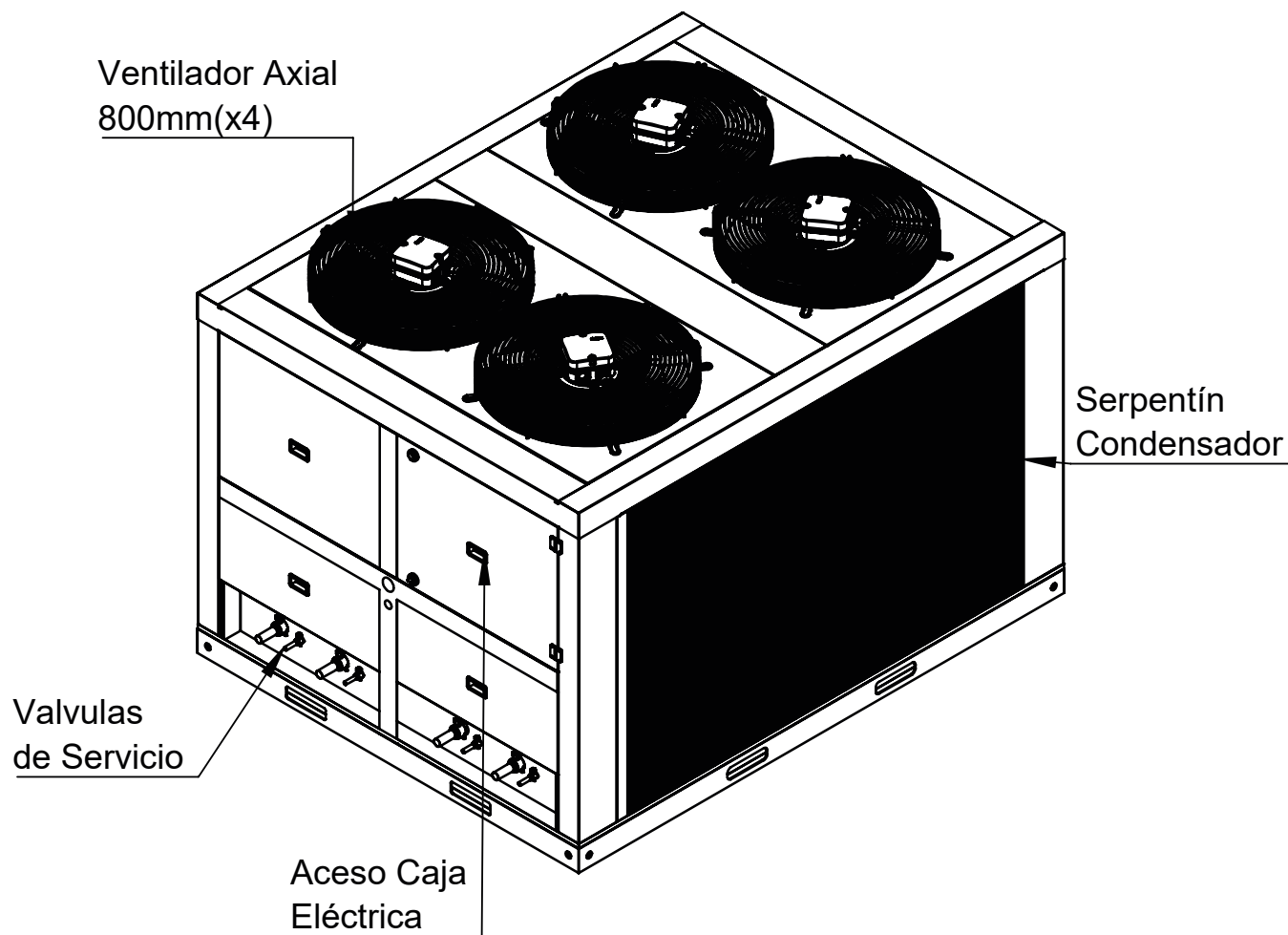


Vista Superior

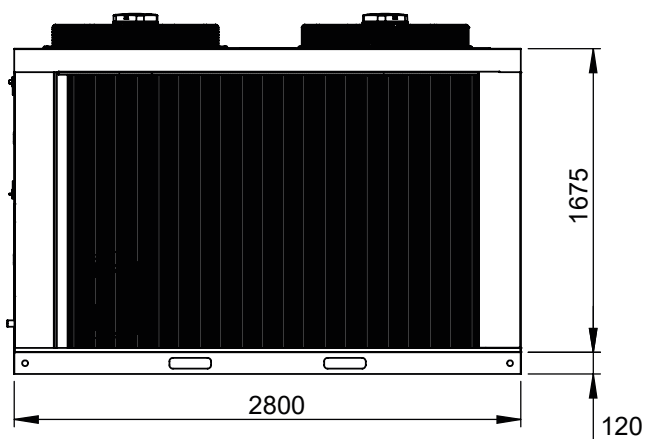


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

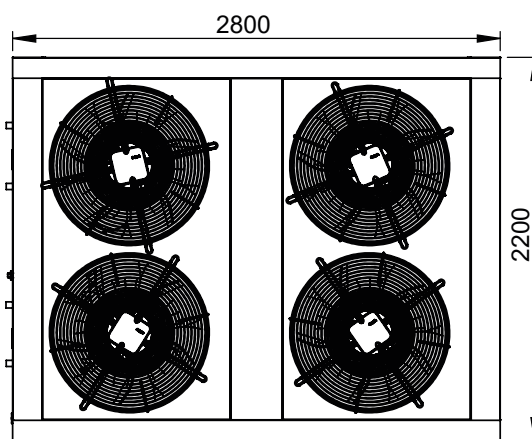
50 TON



Vista Lateral

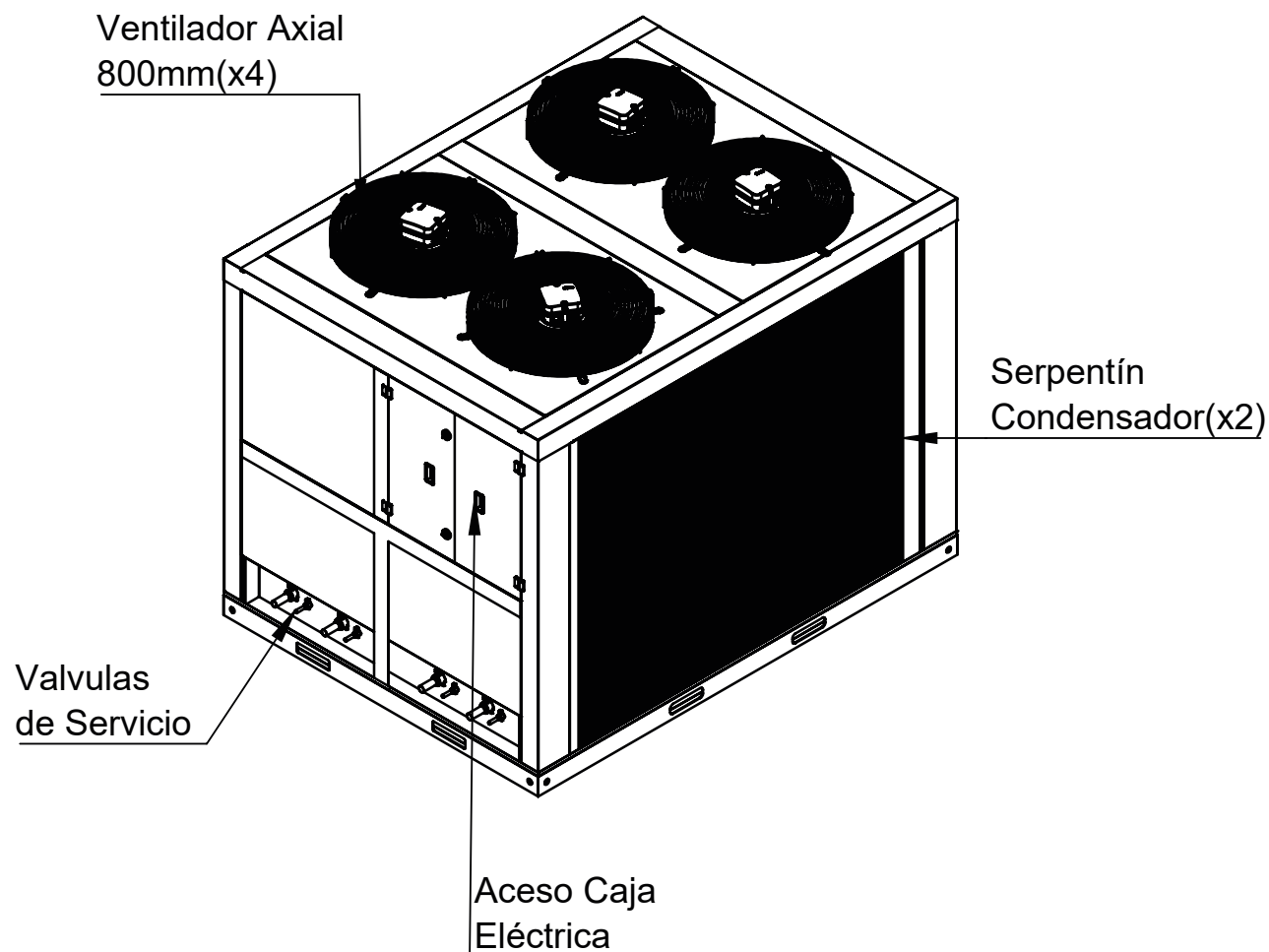


Vista Superior

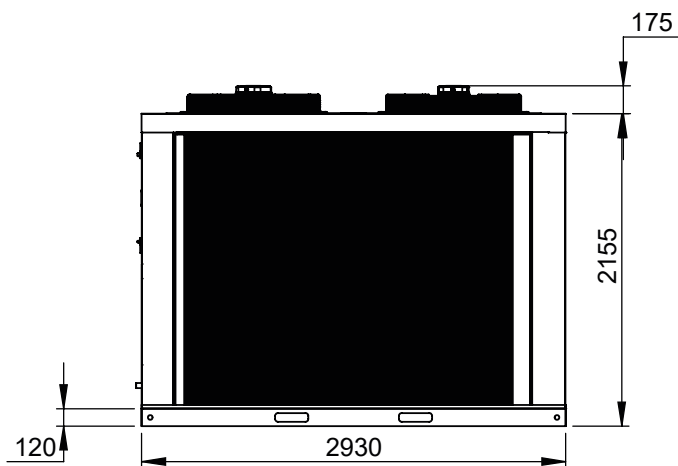


Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

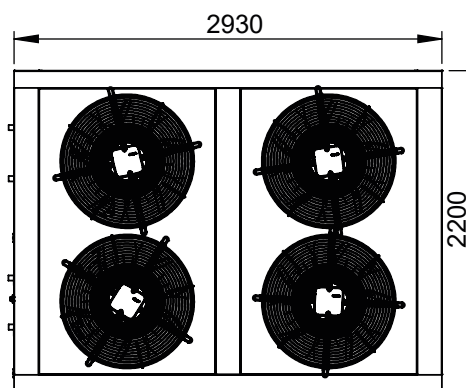
60 TON



Vista Lateral



Vista Superior



Nota: Todas las medidas son en milímetros (mm).

Distancia de Seguridad

A continuación se presentan las recomendaciones mínimas de espacio libre para ventilación. El instalador debe considerar cada aplicación y proporcionar una ventilación adecuada. Si no se hace, la unidad podría no funcionar correctamente.

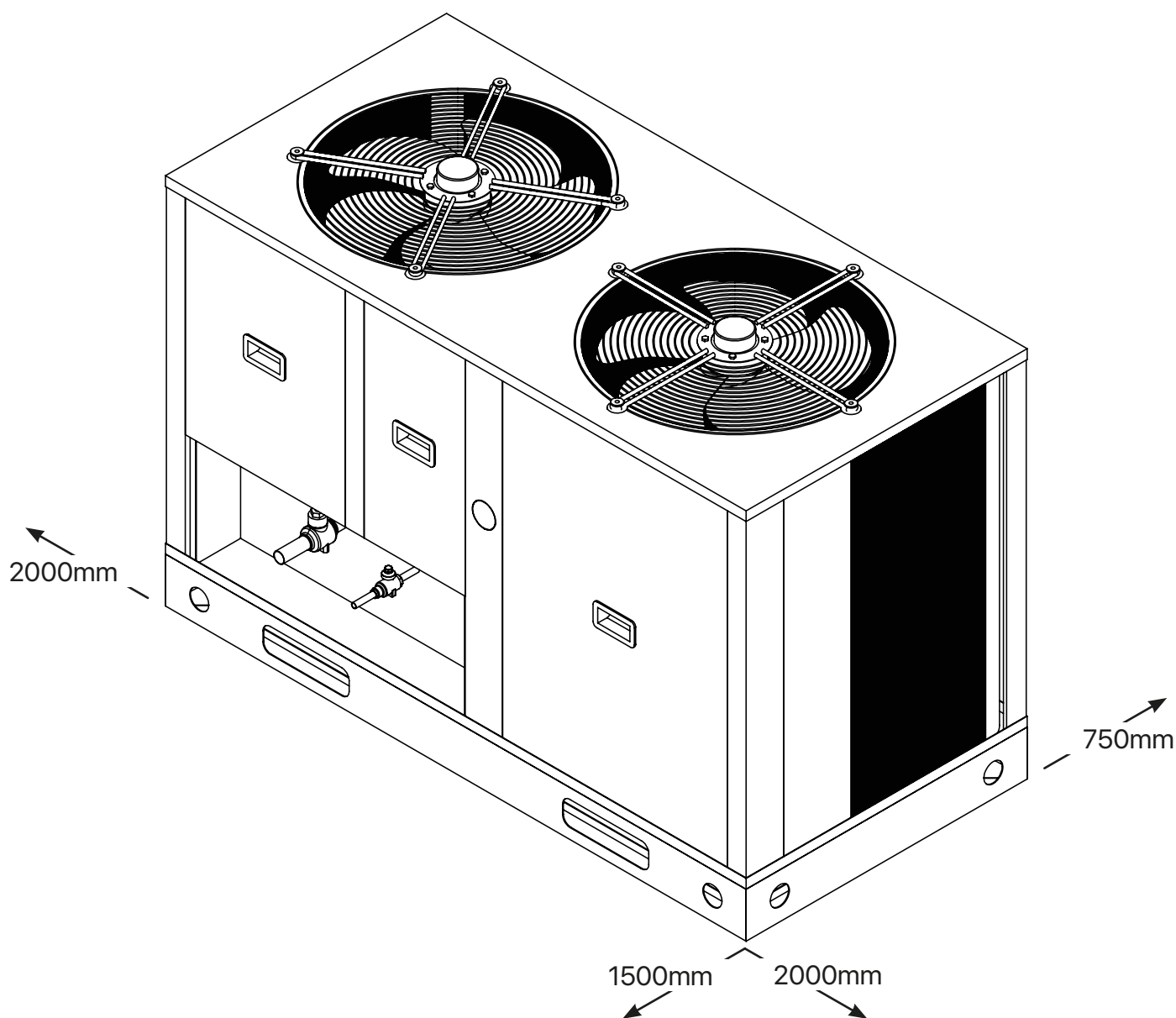
Razones para dejar espacio libre:

1. Apertura de puertas – Todas las puertas de acceso con bisagras necesitan espacio para abrirse completamente y permitir el mantenimiento estándar, como el reemplazo de filtros.
2. Extracción de componentes – En caso de que falle un componente, como una rueda de recuperación de energía, se requerirá espacio lateral en la unidad para permitir su extracción completa.
3. Flujo del condensador – Los equipos empaquetados disipan el calor mediante un flujo de aire adecuado que

pasa a través del serpentín del condensador. Si el flujo de aire se ve restringido, la unidad podría no funcionar correctamente.

4. Recirculación de aire – Ya sea por el escape del edificio o la chimenea de un quemador de gas, se requiere una distancia mínima para evitar que estas corrientes de aire no deseadas se acerquen a la toma de aire exterior.
5. Códigos pertinentes – Ya sean eléctricos u otros, muchas municipalidades exigen distancias mínimas alrededor de dispositivos eléctricos o motorizados.

Se deben observar los siguientes espacios libres mínimos para el rendimiento y la capacidad de servicio adecuados de la unidad.





PELIGRO



Un montaje, izado o movimiento inadecuado de una unidad puede provocar daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte. Consulte los planos dimensionados certificados incluidos en la documentación del proyecto para conocer los pesos y el centro de gravedad de la unidad.



ADVERTENCIA

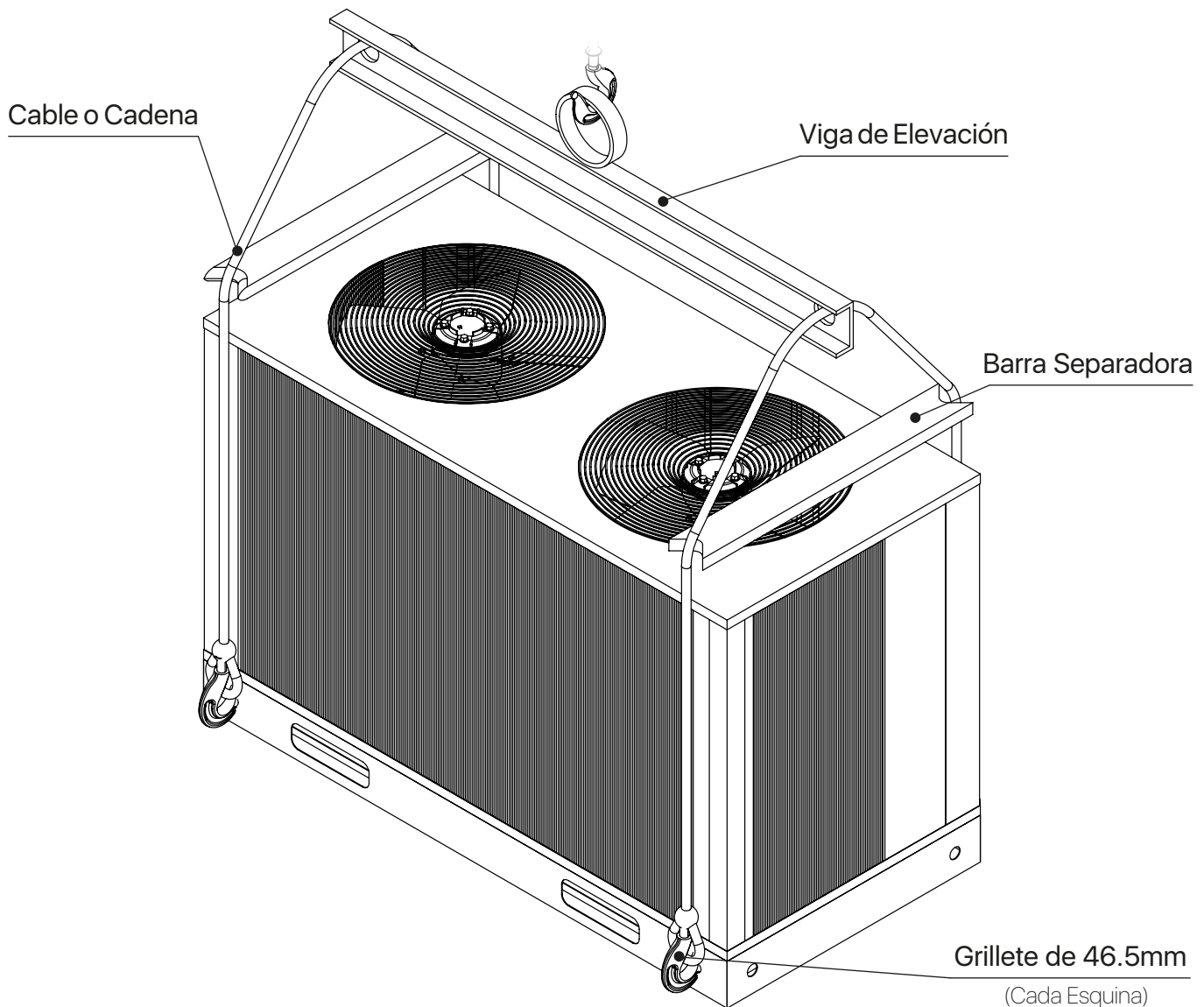


El ángulo de izaje no debe superar los 30 grados desde la vertical, ya que la unidad puede volverse inestable, lo que podría resultar en daños a la unidad, daños a la propiedad, lesiones personales graves o incluso la muerte.

El equipo está diseñado para soportar las cargas del proceso de izaje y manipulación según lo establecido en la norma ASME P30.1 - Planificación para Actividades de Manejo de

Cargas o su equivalente. Las indicaciones sobre izaje están destinadas para la instalación de equipos recién entregados. Si se va a mover un equipo previamente instalado para su reubicación o eliminación, se debe tener en cuenta el estado del equipo. Además, el equipo debe ser drenado, ya que los valores de peso y centro de gravedad no consideran la adición de agua durante el levantamiento.

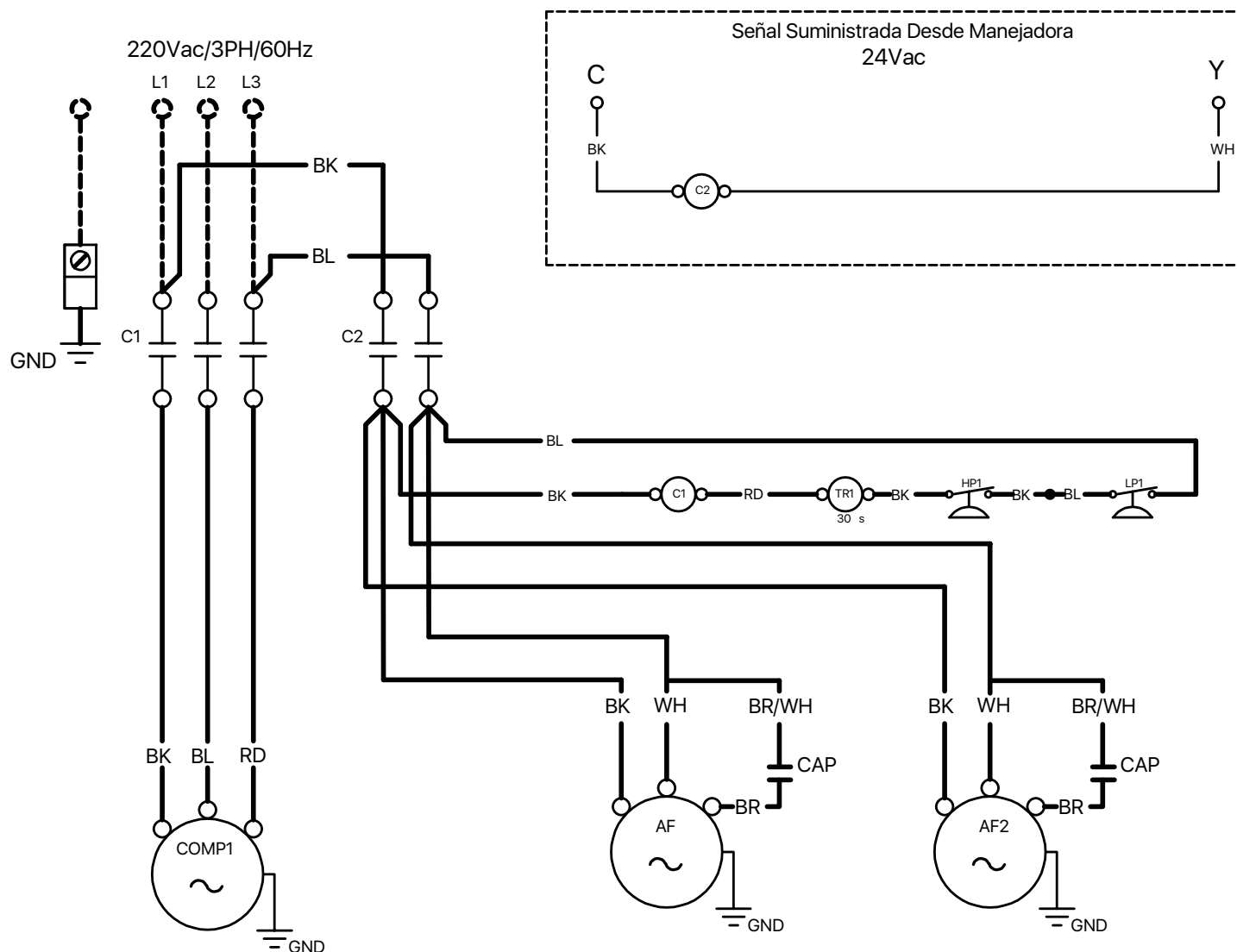
La instalación debe ser realizada únicamente por personal calificado, familiarizado con los códigos y regulaciones locales, y con experiencia en este tipo de equipos. El equipo y los mecanismos de izaje deben ser determinados por el Director de Izaje conforme a la versión vigente de la norma ASME P30.1 o su equivalente, y deben ser adecuados para la capacidad de carga. Es responsabilidad del cliente consultar a un contratista certificado en izaje para izar, levantar y mover componentes y subcomponentes de forma adecuada y segura según sea necesario.



Mientras realiza la instalación eléctrica, el técnico autorizado, deberá verificar que esté cumpliendo con el circuito eléctrico del equipo que se muestra a continuación:

7.5 TON - 10 TON

1 Circuito (220V / 3PH / 60Hz)



⚠ ADVERTENCIA ⚠



Alto Voltaje: Desconecte toda la energía antes de dar mantenimiento a esta unidad. Pueden estar presentes múltiples fuentes de alimentación. No hacerlo puede resultar en daños a la propiedad, lesiones personales o la muerte.

Elementos:

COMP: Compresor
C: Contactor
AF: Ventilador Condensador
L: Líneas Alimentación AC
Y: Señal Condensador
C: Línea Auxiliar 24Vac
GND: Puesta a Tierra
HP: Presostato de Alta
LP: Presostato de Baja
TR: Temporizador
FR1: Relé Auxiliar

Código de Colores:

BK: Negro
BL: Azul
BR: Marrón
OR: Naranja
RD: Rojo
WH: Blanco
YL: Amarillo
GR: Verde

Cableado de Fabrica:

— Alto Voltaje
— Bajo Voltaje

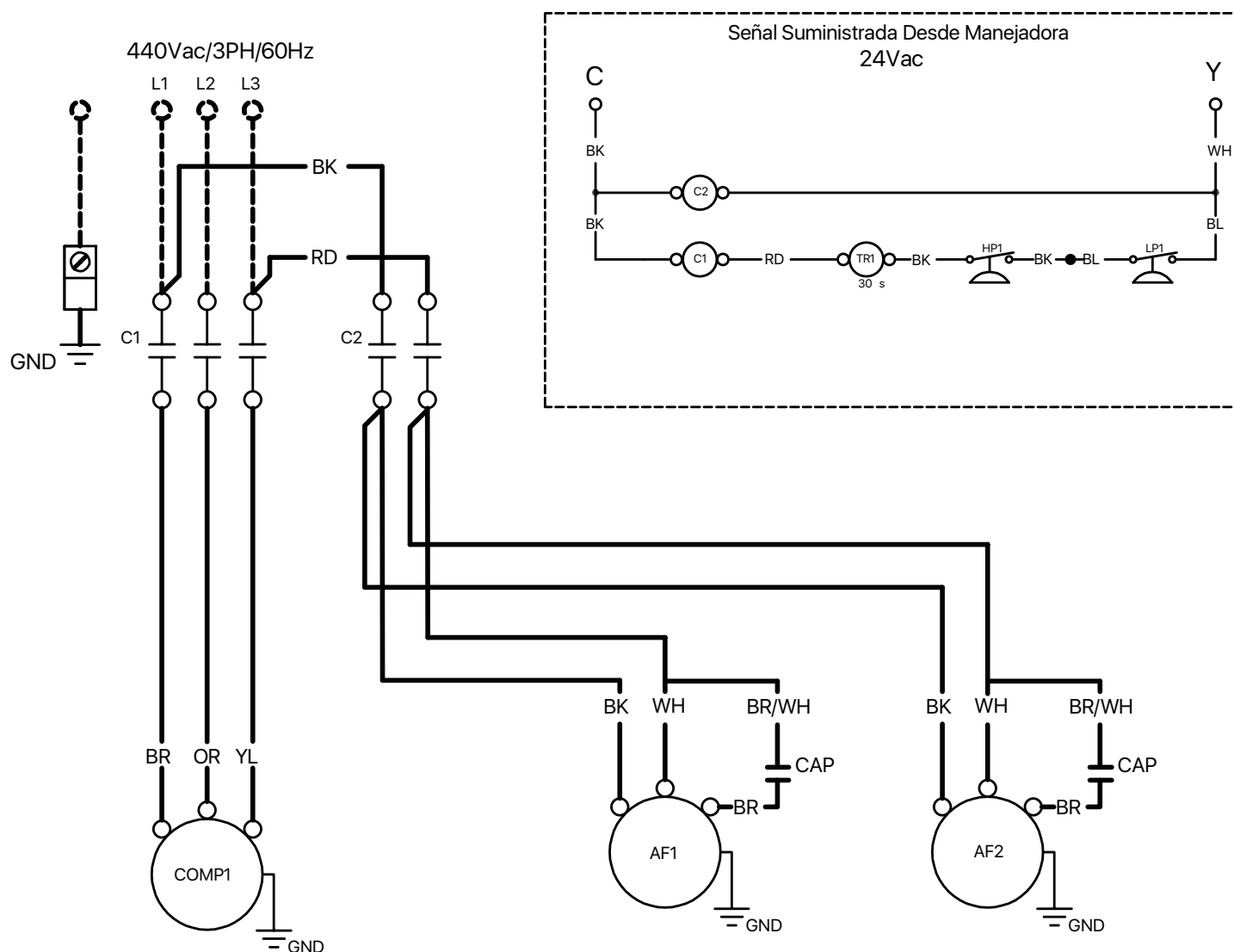
Cableado de Campo:

- - - Alto Voltaje
- - - Bajo Voltaje

Mientras realiza la instalación eléctrica, el técnico autorizado, deberá verificar que esté cumpliendo con el circuito eléctrico del equipo que se muestra a continuación:

7.5 TON - 10 TON

1 Circuito (440V / 3PH / 60Hz)



! ADVERTENCIA !



Alto Voltaje: Desconecte toda la energía antes de dar mantenimiento a esta unidad. Pueden estar presentes múltiples fuentes de alimentación. No hacerlo puede resultar en daños a la propiedad, lesiones personales o la muerte.

Elementos:

COMP: Compresor
AF: Contactor
C: Ventilador Condensador
L: Líneas Alimentación AC
Y: Señal Condensador
C: Línea Auxiliar 24Vac
GND: Puesta a Tierra
HP: Presostato de Alta
LP: Presostato de Baja
TR: Temporizador
FR1: Relé Auxiliar

Código de Colores:

BK: Negro
BL: Azul
BR: Marrón
OR: Naranja
RD: Rojo
WH: Blanco
YL: Amarillo
GR: Verde

Cableado de Fabrica:

— Alto Voltaje
— Bajo Voltaje

Cableado de Campo:

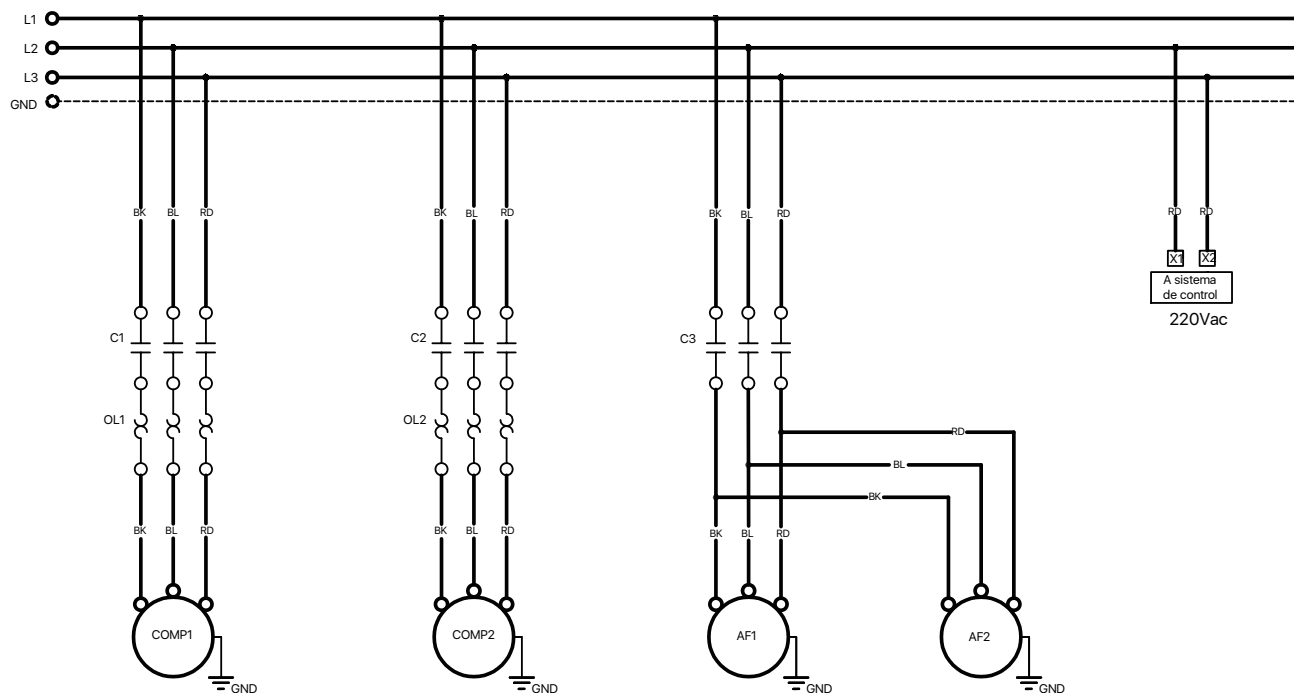
- - - Alto Voltaje
 - - - - - Bajo Voltaje

Mientras realiza la instalación eléctrica, el técnico autorizado, deberá verificar que esté cumpliendo con el circuito eléctrico del equipo que se muestra a continuación:

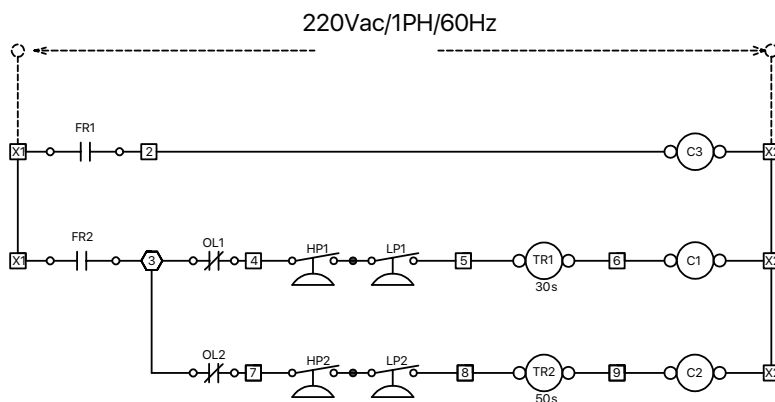
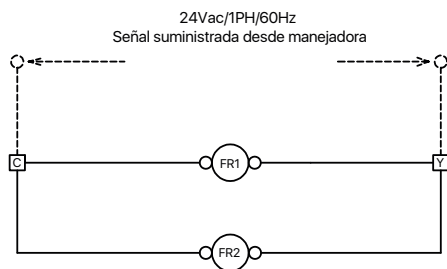
10 TON - 30 TON

2 Circuitos (220V / 3PH / 60Hz)

POTENCIA



CONTROL



⚠ ADVERTENCIA ⚠



Alto Voltaje: Desconecte toda la energía antes de dar mantenimiento a esta unidad. Pueden estar presentes múltiples fuentes de alimentación. No hacerlo puede resultar en daños a la propiedad, lesiones personales o la muerte.

Elementos:

COMP: Compresor
C: Contactor
AF: Ventilador Condensador
L: Líneas Alimentación AC
Y: Señal Condensador
C: Línea Auxiliar 24Vac
GND: Puesta a Tierra
HP: Presostato de Alta
LP: Presostato de Baja
TR: Temporizador
FR1: Relé Auxiliar

Código de Colores:

BK: Negro
BL: Azul
BR: Marrón
OR: Naranja
RD: Rojo
WH: Blanco
YL: Amarillo
GR: Verde

Cableado de Fabrica:

— Alto Voltaje
— Bajo Voltaje

Cableado de Campo:

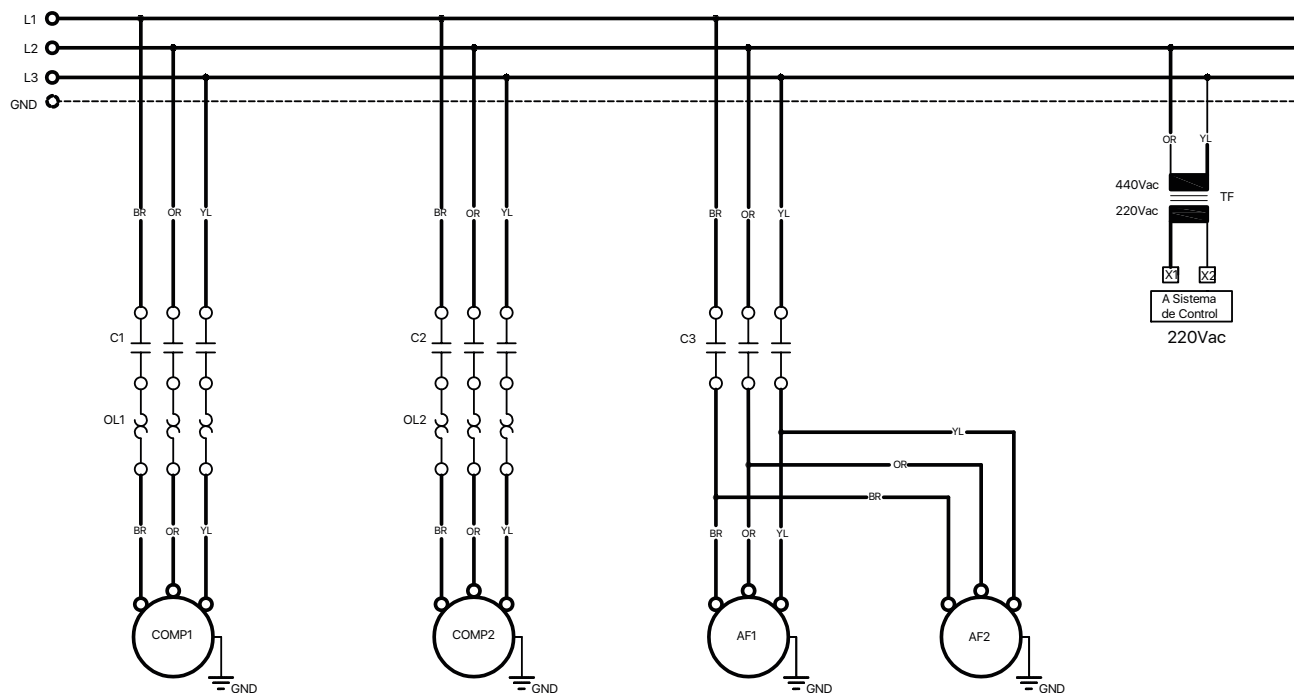
- - - Alto Voltaje
- - - Bajo Voltaje

Mientras realiza la instalación eléctrica, el técnico autorizado, deberá verificar que esté cumpliendo con el circuito eléctrico del equipo que se muestra a continuación:

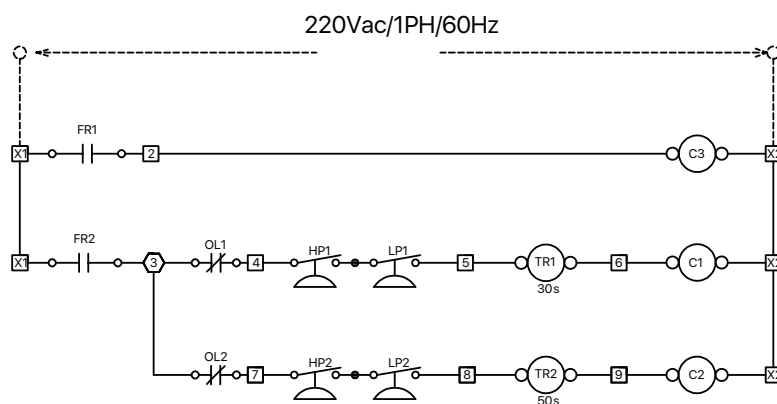
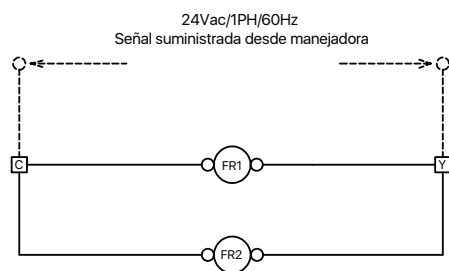
10 TON - 30 TON

2 Circuitos (440V / 3PH / 60Hz)

POTENCIA



CONTROL



⚠ ADVERTENCIA ⚠



Alto Voltaje: Desconecte toda la energía antes de dar mantenimiento a esta unidad. Pueden estar presentes múltiples fuentes de alimentación. No hacerlo puede resultar en daños a la propiedad, lesiones personales o la muerte.

Elementos:

COMP: Compresor
C: Contactor
AF: Ventilador Condensador
L: Líneas Alimentación AC
Y: Señal Condensador
C: Línea Auxiliar 24Vac
GND: Puesta a Tierra
HP: Presostato de Alta
LP: Presostato de Baja
TR: Temporizador
FR1: Relé Auxiliar

Código de Colores:

BK: Negro
BL: Azul
BR: Marrón
OR: Naranja
RD: Rojo
WH: Blanco
YL: Amarillo
GR: Verde

Cableado de Fabrica:

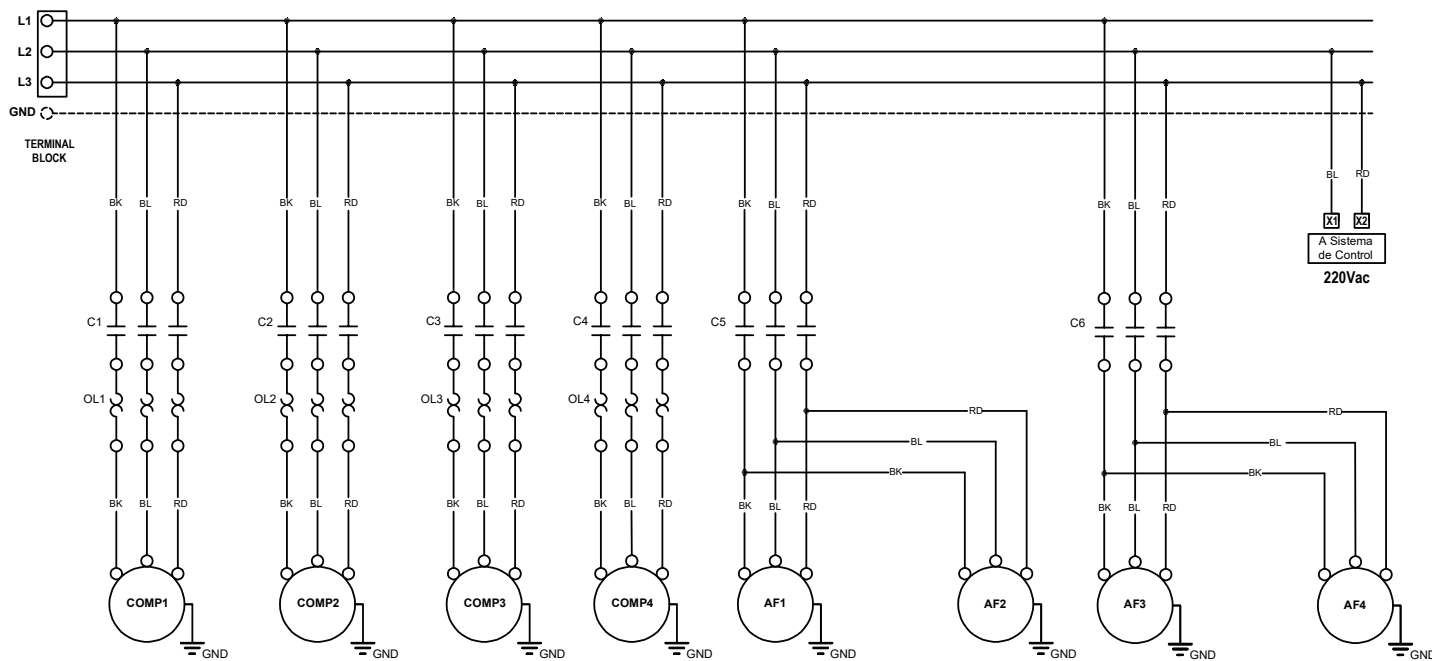
— Alto Voltaje
— Bajo Voltaje

Cableado de Campo:

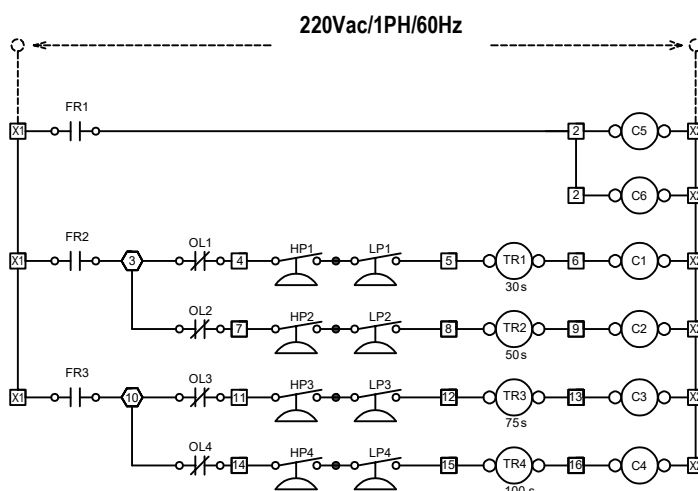
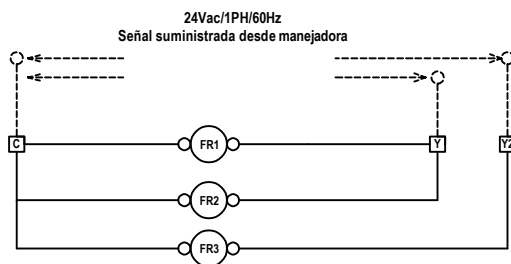
- - - Alto Voltaje
- - - Bajo Voltaje

Mientras realiza la instalación eléctrica, el técnico autorizado, deberá verificar que esté cumpliendo con el circuito eléctrico del equipo que se muestra a continuación:

30 TON - 60 TON 4 Circuitos (220V / 3PH / 60Hz) POTENCIA



CONTROL



⚠ ADVERTENCIA ⚠



Alto Voltaje: Desconecte toda la energía antes de dar mantenimiento a esta unidad. Pueden estar presentes múltiples fuentes de alimentación. No hacerlo puede resultar en daños a la propiedad, lesiones personales o la muerte.

Elementos:

COMP: Compresor
C: Contactor
AF: Ventilador Condensador
L: Líneas Alimentación AC
Y: Señal Condensador
C: Línea Auxiliar 24Vac
GND: Puesta a Tierra
HP: Presostato de Alta
LP: Presostato de Baja
TR: Temporizador
FR1: Relé Auxiliar

Código de Colores:

BK: Negro
BL: Azul
BR: Marrón
OR: Naranja
RD: Rojo
WH: Blanco
YL: Amarillo
GR: Verde

Cableado de Fabrica:

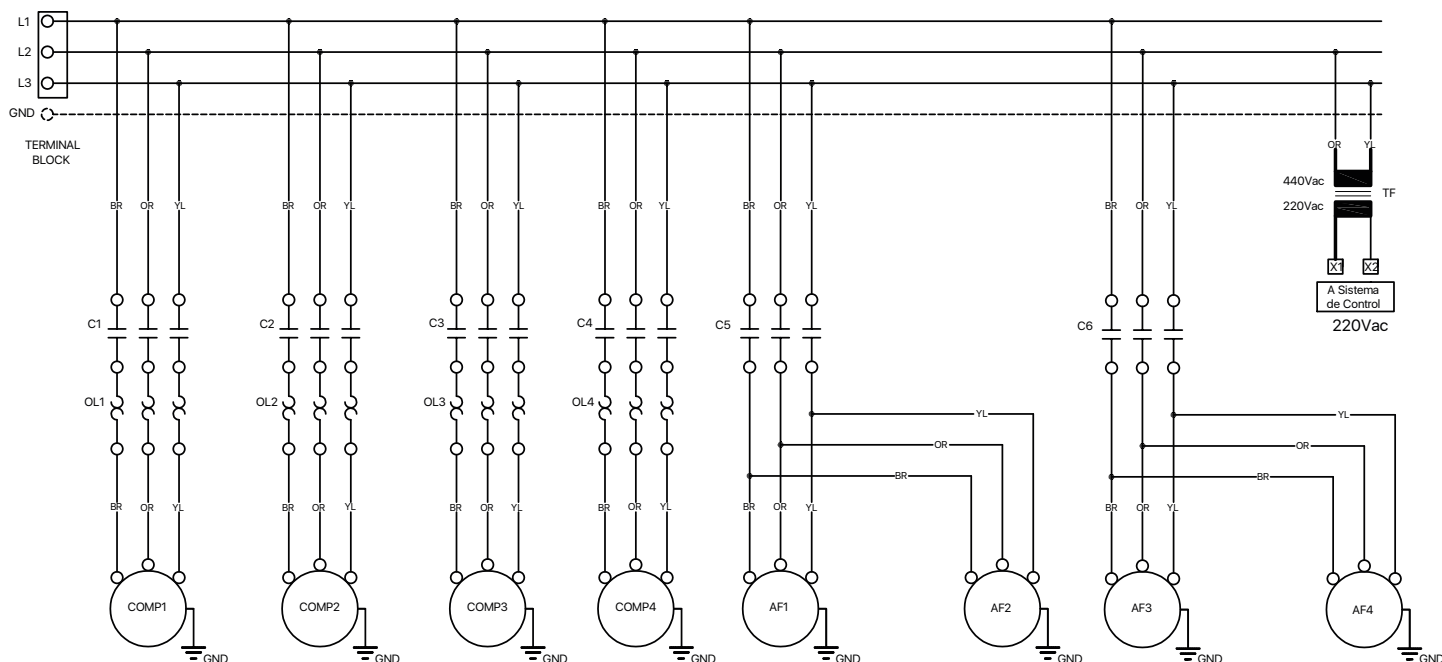
— Alto Voltaje
— Bajo Voltaje

Cableado de Campo:

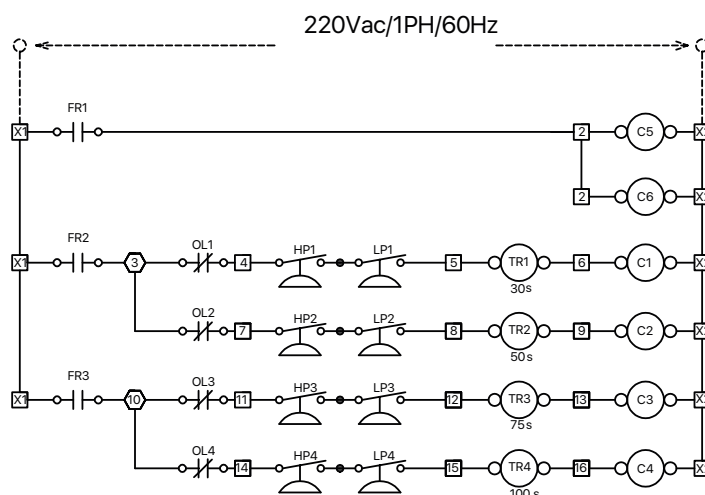
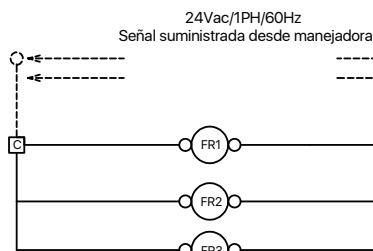
- - - Alto Voltaje
- - - Bajo Voltaje

Mientras realiza la instalación eléctrica, el técnico autorizado, deberá verificar que esté cumpliendo con el circuito eléctrico del equipo que se muestra a continuación:

30 TON - 60 TON 4 Circuitos (440V / 3PH / 60Hz) POTENCIA



CONTROL



⚠ ADVERTENCIA ⚠



Alto Voltaje: Desconecte toda la energía antes de dar mantenimiento a esta unidad. Pueden estar presentes múltiples fuentes de alimentación. No hacerlo puede resultar en daños a la propiedad, lesiones personales o la muerte.

Elementos:

COMP: Compresor
C: Contactor
AF: Ventilador Condensador
L: Líneas Alimentación AC
Y: Señal Condensador
C: Línea Auxiliar 24Vac
GND: Puesta a Tierra
HP: Presostato de Alta
LP: Presostato de Baja
TR: Temporizador
FR1: Relé Auxiliar

Código de Colores:

BK: Negro
BL: Azul
BR: Marrón
OR: Naranja
RD: Rojo
WH: Blanco
YL: Amarillo
GR: Verde

Cableado de Fabrica:

— Alto Voltaje
— Bajo Voltaje

Cableado de Campo:

- - - Alto Voltaje
- - - Bajo Voltaje

Las condiciones generales que deben tenerse en cuenta antes de instalar el equipo:



ADVERTENCIA



El trabajo en el equipo debe ser realizado exclusivamente por profesionales. No conecte el suministro de energía hasta que todo el trabajo esté completado.



PRECAUCIÓN



RIESGO DE CORTE – No seguir esta precaución puede resultar en lesiones personales. Las partes metálicas pueden tener bordes afilados o rebabas. Sea cauteloso y use ropa protectora adecuada, gafas de seguridad y guantes al manipular las piezas y realizar mantenimiento en las unidades de aire acondicionado.



AVISO



Para instalación únicamente en lugares no accesibles al público en general, como cuartos mecánicos o azoteas.

CONSIDERACIONES IMPORTANTES

1. Instalación eléctrica: Todo el cableado debe ser realizado por personal calificado, cumpliendo con normativas locales y nacionales aplicables.
2. Conexión a tierra: Siga las normas del NEC o regulaciones locales para la conexión a tierra, garantizando seguridad y protección contra fallas.
3. Suministro eléctrico: Asegúrese de que el suministro eléctrico cumpla con las especificaciones del fabricante, incluyendo estabilidad de voltaje y disponibilidad de corriente.
4. Protección contra sobretensiones: Instale protectores para evitar daños por picos de voltaje de rayos o fluctuaciones eléctricas.
5. Conexiones eléctricas a la intemperie: Use cajas resistentes al agua y selladores en conexiones eléctricas exteriores para evitar corrosión o fallas.
6. Entorno seguro: Seleccione una ubicación alejada de gases, vapores inflamables o materiales combustibles que representen riesgos durante operación o mantenimiento.
7. Soporte estructural: Asegure que la estructura de soporte resista el peso total de la unidad, especialmente ante vibraciones y estrés a largo plazo.
8. Distribución del peso: La mayor parte del peso está en el área de condensación del refrigerante, por lo que la base debe estar bien reforzada.
9. Restricciones sísmicas (si aplica): En zonas sísmicas, asegure la unidad con anclajes o sistemas de sujeción que cumplan con códigos locales.
10. Nivelación de la unidad: Instale la unidad nivelada para asegurar buen rendimiento y evitar problemas operativos o desgaste por vibración.
11. Aislamiento contra vibraciones: Instale aisladores de vibraciones entre la unidad y la base para minimizar ruido y transmisión de vibraciones.
12. Inspección visual externa: Revise el exterior —parte superior, paneles y herrajes— para detectar daños de transporte o manipulación.
13. Inspección interna al recibir: Inspeccione visualmente componentes internos al recibir la unidad, buscando aletas dobladas, cables sueltos o ventiladores desalineados.
14. Verificación del equipo: Confirme que modelo, opciones y voltaje coincidan con la placa de características para evitar problemas de compatibilidad o garantía.
15. Espacio para mantenimiento: Mantenga el espacio libre mínimo recomendado para acceso a mantenimiento y servicio técnico.
16. Protección contra plagas: Selle entradas de cables, tuberías y ductos para evitar ingreso de roedores o insectos.
17. Aislamiento de tuberías: Aísle líneas de refrigerante y drenaje para evitar condensación, pérdida de energía y desgaste térmico.
18. Flujo de aire libre: Asegure ausencia de obstrucciones en suministro y retorno de aire para buena circulación y control de temperatura.
19. Verificación de flujo de aire: Asegure que el flujo de ventiladores sea correcto antes de sellar para evitar retrabajos.
20. Ubicación con buena ventilación: Instale la condensadora en un lugar abierto o bien ventilado, evitando espacios cerrados que limiten la disipación de calor.
21. Separación mínima recomendada: Asegure la distancia mínima entre la unidad y paredes u otras estructuras para facilitar el flujo de aire y evitar recirculación.
22. Accesibilidad para grúa o montacargas: Si la unidad es pesada, considere el acceso para equipos de izaje durante la instalación.
23. Evitar exposición directa al sol (si es posible): Aunque no esencial, instalar la unidad en sombra o con protección puede mejorar la eficiencia y prolongar la vida útil.
24. Control de ruido: Verifique los requisitos locales sobre niveles de ruido y considere barreras acústicas si la unidad está cerca de áreas habitadas.
25. Etiquetado y documentación: Etiquete todos los cables y líneas. Mantenga diagramas y manuales accesibles cerca de la unidad.

La siguiente es una descripción breve de los pasos para la puesta en marcha y la puesta en funcionamiento del equipo (a ser realizados únicamente por un técnico autorizado):



ADVERTENCIA



Nunca realice trabajos en el equipo sin la asistencia de profesionales capacitados. Antes de hacer cualquier conexión, asegúrese de que las líneas de alimentación eléctrica del equipo estén desconectadas y sin energía hasta que todo el trabajo esté completamente terminado.

PASOS PARA LA PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA:

1. Verifique la conexión a tierra: Confirme que la conexión a tierra sea confiable y que el cable esté correctamente conectado al dispositivo de puesta a tierra del edificio. Nunca conecte el cable de tierra a tuberías de gas, agua, cables de teléfono u otros sistemas no dedicados, ya que esto podría comprometer la seguridad del equipo.
2. Asegure suficiente capacidad eléctrica: Verifique que se proporcione la capacidad eléctrica adecuada para el funcionamiento del equipo, respetando el calibre del cable según el consumo especificado en las especificaciones.
3. Lleve energía desde la caja de interruptores: Conecte la alimentación eléctrica al equipo desde la caja de interruptores. Asegúrese de que la capacidad del interruptor sea suficiente para proteger el equipo y evitar sobrecargas o daños a los componentes internos.
4. Conecte las líneas de alimentación: Conecte las líneas de alimentación a los terminales correspondientes. Para equipos monofásicos, use los terminales marcados como L1 y L2. Para equipos trifásicos, asegúrese de que las tres fases (L1, L2 y L3) estén conectadas correctamente en la caja eléctrica.
5. Ajuste todos los terminales eléctricos: Con el tiempo o durante el transporte, los terminales pueden aflojarse. Reajuste todos los tornillos de los terminales para evitar arcos o fallas eléctricas.
6. Inspeccione daños o residuos visibles: Revise la unidad por posibles daños físicos, paneles sueltos u objetos extraños dentro del gabinete antes de energizarla. Retire cualquier obstrucción que pueda afectar las partes móviles o el flujo de aire.
7. Revise las líneas de drenaje: Asegúrese de que la línea de drenaje esté libre de obstrucciones y correctamente dirigida para evitar desbordamientos o daños en la unidad o el edificio.
8. Cablee las líneas de control: Desde el equipo, conecte las tres líneas de control (R, G, Y y O*) según lo indicado en la caja eléctrica a los terminales correspondientes del termostato. Esto permitirá un control adecuado de las funciones del equipo.
9. Verifique conexiones y sujeciones: Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas estén correctamente realizadas y aseguradas según los diagramas eléctricos provistos con el equipo. Esto garantizará una instalación segura y el correcto funcionamiento del sistema.
10. Verifique la dirección de rotación del ventilador (para unidades trifásicas): Para equipos trifásicos, confirme que el motor del ventilador o soplador esté girando en la dirección correcta. De no ser así, invierta dos de las fases (por ejemplo, L1 y L2) para corregir la rotación.
11. Active los interruptores para encender el equipo: Una vez conectados, active los interruptores de campo para energizar el equipo. Verifique que todas las conexiones sean correctas antes de continuar.
12. Verifique los niveles de refrigerante: Antes de encender la unidad, asegúrese de que los niveles de refrigerante estén dentro del rango recomendado. Niveles bajos pueden afectar el rendimiento, la eficiencia y dañar el compresor. Si los niveles son incorrectos, contacte a un técnico certificado.
13. Mida voltaje y amperaje en el arranque: Tras energizar la unidad, mida el voltaje de suministro y el amperaje operativo para confirmar que estén dentro del rango aceptable según la placa del equipo. Esto ayuda a detectar problemas como bajo voltaje o sobrecorriente.
14. Pruebe la operación del sistema: Tras confirmar que todas las conexiones están seguras y que el equipo está energizado, pruebe el sistema para asegurar que funciona correctamente. Ajuste el termostato a la temperatura deseada y verifique que la unidad enfríe el espacio sin ruidos o vibraciones inusuales.
15. Permita que la unidad opere en periodo de prueba: Después del arranque, deje que el sistema funcione durante al menos 15–20 minutos mientras se monitorean presiones, temperaturas y la operación general. Esto ayudará a detectar signos tempranos de falla.
16. Ajuste del termostato: El funcionamiento del sistema de aire acondicionado se controla mediante el termostato interior. Asegúrese de que esté ajustado a la temperatura deseada para mantener el ambiente interior cómodo.
17. Programe el termostato (si aplica): Si se utiliza un termostato programable, asegúrese de que esté configurado correctamente con horarios, puntos de enfriamiento y ajustes del ventilador.

Con un mantenimiento y cuidado adecuados, su unidad de aire acondicionado funcionará de manera eficiente y rentable. Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento, tenga en cuenta las siguientes precauciones de seguridad esenciales:



ADVERTENCIA



Para evitar daños al equipo y prevenir lesiones personales o incluso la muerte, asegúrese de desconectar completamente el suministro de energía antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento. Esto incluye desconectar la electricidad tanto de las unidades interiores como exteriores. **NOTA:** Puede haber múltiples interruptores de desconexión eléctrica. Verifique y desactive todos ellos para garantizar su seguridad.



ADVERTENCIA



Aunque se ha prestado especial atención para minimizar los bordes afilados durante la fabricación del equipo, recomendamos manipular las piezas con mucho cuidado y evitar colocar las manos en su interior sin las debidas precauciones.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

1. Inspección de la alimentación eléctrica: Revise periódicamente la fuente de alimentación eléctrica de la unidad para asegurar un funcionamiento adecuado. Controle la corriente de los componentes principales según la placa del equipo.
2. Ajustar las conexiones eléctricas: Inspeccione y apriete todos los terminales y conexiones eléctricas para evitar arcos, caídas de voltaje o sobrecalentamiento debido a conexiones flojas o corroídas.
3. Inspección y prueba de capacitores y contactores: Examine los capacitores en busca de abultamientos o fugas y pruebe los contactores para asegurar su funcionamiento adecuado. Los componentes defectuosos pueden causar fallos en el arranque.
4. Inspección de controles de seguridad y sensores: Pruebe el funcionamiento de los interruptores de seguridad, sensores de presión y otros sistemas de apagado automático para garantizar su funcionamiento adecuado en condiciones de emergencia o sobrecarga.
5. Inspección de presión de trabajo: Revise periódicamente las presiones operativas del sistema (alta y baja presión). Asegúrese de que no excedan los rangos establecidos para el funcionamiento normal.
6. Inspección del serpentín condensador: Verifique el estado del serpentín condensador para asegurarse de que no haya obstrucciones, permitiendo un flujo de aire libre y un intercambio de calor adecuado.
7. Limpieza del serpentín: Si es necesario, limpie el serpentín con una solución de detergente suave y enjuáguela con agua. Este proceso puede requerir la remoción de la bobina. Tenga cuidado de no dañar las aletas.
8. Verificación del flujo de aire del ventilador: Asegúrese de que los ventiladores operen sin obstrucciones y mantengan el caudal adecuado de aire.
9. Inspección de las líneas de refrigerante para desgaste del aislamiento: Revise si el aislamiento de las líneas de refrigerante está deteriorado, lo que puede provocar pérdida de energía o reducción en el rendimiento de refrigeración.
10. Lubricación del motor del ventilador (si aplica): Lubrique los motores y rodamientos del ventilador (para modelos con componentes reparables) según las recomendaciones del fabricante para evitar sobrecalentamientos o fallos.
11. Revisar ruidos o vibraciones inusuales: Escuche ruidos anormales (golpeteos, zumbidos, chirridos) que pueden indicar componentes flojos o fallos inminentes.
12. Inspección de vibraciones estructurales: Revise si la base o estructura de soporte presenta signos de vibración anormal o aflojamiento.
13. Verificación de drenaje del condensado: Asegúrese de que la bandeja de drenaje y la tubería estén libres de obstrucciones para evitar acumulación de agua.
14. Evitar la acumulación de escombros: No permita que se acumulen escombros alrededor o sobre la unidad. Esto puede reducir la capacidad de enfriamiento.
15. Calibración del termostato: Revise y calibre periódicamente el termostato para garantizar un control preciso de la temperatura y confort óptimo.
16. Prueba del apagado y reinicio del sistema: Verifique que el sistema se apague y reinicie correctamente después de una interrupción de energía o un cambio de termostato.
17. Actualización de firmware o controles (si aplica): En unidades modernas, revise si existen actualizaciones del software de control que mejoren el rendimiento.
18. Mantenimiento completo anual: Después de un año de operación, realice una revisión de mantenimiento completa de la unidad, incluyendo revisar el motor, los rodamientos y el estado del eje.
19. Registro de mantenimiento: Mantenga un historial de mantenimiento detallado que incluya fechas, técnicos responsables, hallazgos y acciones correctivas.





De acuerdo con su política de progreso continuo y mejora del producto, Thermotar se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso. ©2026 THERMOTAR LTDA.