



High Quality Air Conditioning Manufacturing



EFICIENCIA

TECNOLOGÍA

CONFIABILIDAD

Catálogo

General

Sistemas de Aire Acondicionado
Residencial, Comercial e Industrial.

www.thermotar.com

SOBRE NOSOTROS

NUESTRA EMPRESA

Thermotar Aires Acondicionados es una empresa colombiana con 48 años de experiencia en el diseño y fabricación de soluciones de climatización para aplicaciones industriales, comerciales y residenciales. Con una capacidad aproximada de 950 unidades mensuales, cerca del 75 % de nuestra producción se destina a mercados internacionales.

Nuestra presencia internacional abarca Estados Unidos, México, Argentina, Chile, Perú, Ecuador, República Dominicana, Guatemala, Venezuela, Panamá, Honduras, El Salvador, Trinidad y Tobago, Nicaragua, Jamaica, Bahamas, Barbados, Belice, Granada y Guam.

Contamos con un Sistema Integrado de Gestión certificado por **Bureau Veritas** bajo las normas **ISO 9001:2015**, **ISO 14001:2015** e **ISO 45001:2018**, además de certificaciones **AHRI**, que respaldan la calidad, sostenibilidad, seguridad y desempeño de nuestros productos. Con ingeniería y fabricación propia, Thermotar lleva soluciones de climatización fabricadas en Colombia a mercados de América y el Caribe, consolidando su presencia internacional.



PROYECTOS ESPECIALES

Thermotar es el **primer fabricante a nivel mundial** en desarrollar sistemas de aire acondicionado central con refrigerante natural **R290**. Con el respaldo del Ministerio de Ambiente de Colombia, lidera un proyecto demostrativo que impulsa el uso de tecnologías sostenibles en la climatización comercial. Reafirmando así nuestro **compromiso con la sostenibilidad ambiental**, liderando la transición hacia tecnologías más limpias y eficientes en la industria de la climatización.



RESIDENCIAL

CONDENSADORAS



CONDENSADORA VERTICAL

1 TON - 6 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Phases: 1 PH o 3 PH



CONDENSADORA HORIZONTAL

1 TON - 6 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Phases: 1 PH o 3 PH

MANEJADORAS



MANEJADORA VERTICAL

1 TON - 6 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Expansión: Directa o Agua Helada

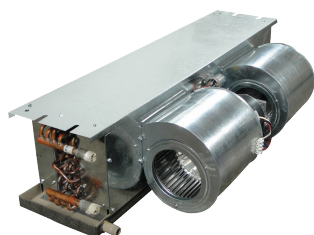


MANEJADORA DUAL

1 TON - 6 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Expansión: Directa o Agua Helada

FANCOIL



JUNIOR FANCOIL SIN GABINETE

9.000 - 60.000 BTU/HR

Refrigerante: R32, R410A o R290
Expansión: Directa o Agua Helada



JUNIOR FANCOIL CON GABINETE

9.000 - 60.000 BTU/HR

Refrigerante: R32, R410A o R290
Expansión: Directa o Agua Helada



FANCOIL CASSETTE

12.000 - 60.000 BTU/HR

Refrigerante: R32 o R410A
Opcional: Inverter o Hidrónico



FANCOIL PISO TECHO

24.000 - 60.000 BTU/HR

Refrigerante: R32 o R410A
Vertical u Horizontal
Disponible en Hidrónico

EQUIPOS PAQUETES



EQUIPO PAQUETE DE AGUA VERTICAL

1 TON - 6 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Phases: 1 PH o 3 PH



EQUIPO PAQUETE DE AGUA HORIZONTAL

1 TON - 6 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Phases: 1 PH o 3 PH



EQUIPO PAQUETE HORIZONTAL

1 TON - 6 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Phases: 1 PH o 3 PH



EQUIPO PAQUETE DOWNFLOW

1 TON - 6 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Phases: 1 PH o 3 PH

CATÁLOGO GENERAL DE EQUIPOS

COMERCIAL

MANEJADORAS



MANEJADORA VERTICAL

7.5 TON - 60 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Transmisión: Directa o Polea
Opcional: Serpentin Cobre/Cobre
Recubrimiento Luvata



MANEJADORA VERTICAL - DW

1 TON - 3 TON - 60 TON

Evaporación: Agua Helada
Transmisión: Directa o Polea
Opcional: Serpentin Cobre/Cobre
Recubrimiento Luvata



MANEJADORA HORIZONTAL

7.5 TON - 60 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Transmisión: Directa o Polea
Opcional: Serpentin Cobre/Cobre
Recubrimiento Luvata



MANEJADORA HORIZONTAL - DW

7.5 TON - 60 TON

Evaporación: Agua Helada
Transmisión: Directa o Polea
Opcional: Serpentin Cobre/Cobre
Recubrimiento Luvata

CONDENSADORAS



CONDENSADORA VERTICAL

7.5 TON - 60 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Opcional: Serpentin Cobre/Cobre
Recubrimiento Luvata



CONDENSADORA THROUGH THE WALL

7.5 TON - 60 TON

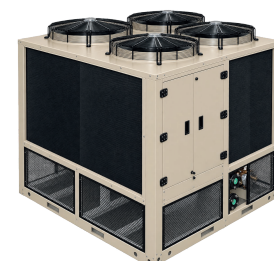
Refrigerante: R32, R410A o R290
Opcional: Serpentin Cobre/Cobre
Recubrimiento Luvata



MINI CHILLER

1 TON - 5 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Opcional: Serpentin Cobre/Cobre
Recubrimiento Luvata



STANDARD CHILLER

2 TON - 50 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Opcional: Serpentin Cobre/Cobre
Recubrimiento Luvata

EQUIPOS PAQUETES



EQUIPO PAQUETE HORIZONTAL

7.5 TON - 60 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Phases: 1 PH o 3 PH



EQUIPO PAQUETE DOWNFLOW

7.5 TON - 60 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Phases: 1 PH o 3 PH



EQUIPO PAQUETE WALL MOUNT

1 TON - 20 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290
Phases: 1 PH o 3 PH



OTROS

CORTINAS DE AIRE

900 CFM - 3.000 CFM



EQUIPOS ESPECIALES



Las Manejadoras de Aire con tratamiento de Aire son la alternativa ideal para ambientes tales como:

- Salas de Cirugía y Hospitalarias.
- Unidades de Cuidados Intensivos UCI.
- Unidades Farmacológicas.
- Unidades de Emergencia.
- Áreas de Trabajo de Biotecnología.

MANEJADORA AIRPACK

3 TON - 60 TON

Refrigerante: R32, R410A o R290

Transmisión: Polea

Descarga: Horizontal o Vertical

Opcional: Serpentin Cobre/Cobre
Recubrimiento Luvata

VELOCIDAD VARIABLE

La tecnología de velocidad variable permite controlar la velocidad del compresor en función a la demanda de frío o calor, logrando reducir hasta un 62% el consumo de energía a comparación con los sistemas tradicionales.

- Refrigerante R32, R410A o R290.
- Controlador digital de última generación.
- Cuenta con tecnología microchannel para un rendimiento aún mas alto (opcional).
- Ahorra hasta el 62% de energía.

MANEJADORAS, CONDENSADORAS, CHILLERS Y EQUIPOS PAQUETES

3 TON - 60 TON



Controlador Programable y Variador de Frecuencia.

TVFD



High Quality Air Conditioning Manufacturing

BARRANQUILLA

Calle 58 No. 66B - 23
EXT. 1124 - 1163

BOGOTÁ

Calle 163 No. 21-63
EXT. 1178 - 1179 - 1189

MEDELLÍN

Cra. 48 No. 36-19 San Diego
EXT. 1182 - 1183

CALI

Calle 55 No. 5N-56
EXT. 1174

CARTAGENA

Bosque Diag. 21 No. 40-59
EXT. 1171 - 1172

SANTA MARTA

Cra 4ta No. 24-72
EXT. 1168 - 1169